

Este pregão possui 1 Ata Complementar

[Ver Ata Posterior](#)

926454.62020 .151809 .5165 .669308211



PODER JUDICIÁRIO  
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ

**Ata de Realização do Pregão Eletrônico**  
**Nº 00006/2020 (SRP)**

Às 11:02 horas do dia 06 de março de 2020, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal 2152/2019 de 15/07/2019, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 19.0.000061546-6, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00006/2020. Modo de disputa: Aberto/Fechado. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição, através do Sistema de Registro de Preços-SRP, de MOBILIÁRIO, conforme ANEXO I, para ser fornecido de forma única ou parcelada, conforme solicitações, durante a validade da Ata de Registro de Preços, para atender todas as unidades integrantes do Poder Judiciário do Estado do Piauí, incluindo o Tribunal de Justiça, a Corregedoria Geral de Justiça e a EJUD. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

**Item: 1 - GRUPO 1**

**Descrição:** BALCÃO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H)

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 500

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 940,3300

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 460,0000 e a quantidade de 500 Unidade .**

**Item: 2 - GRUPO 1**

**Descrição:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MDP, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, MATERIAL PORTA MADEIRA MDP, QUANTIDADE PRATELEIRAS 4 UN, LARGURA 80 CM, ALTURA 160 CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM FECHADURA FRONTAL, E PUXADORES, PROFUNDIDADE 500 MM, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, COR CARVALHO MALVA, MATERIAL BASE AÇO COM SAPATAS NIVELADORAS, TIPO ALTO, ESPESSURA TAMPO 25 MM

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 600

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.104,1500

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 790,0000 e a quantidade de 600 Unidade .**

**Item: 3 - GRUPO 1**

**Descrição:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, TIPO PORTAS PORTA BASCULANTE, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COMPRIMENTO 70 CM, ALTURA 43 CM, PROFUNDIDADE 32,50 CM, TIPO SUSPENSO

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 778,5600

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 390,0000 e a quantidade de 100 Unidade .**

**Item: 4 - GRUPO 2**

**Descrição:** ARMÁRIO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, TIPO ESCANINHO, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADOMELAMÍNICO, COR ARGILA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 15 ESCANINHOS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 250

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.788,4600

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000 e a quantidade de 250 Unidade .**

**Item: 5 - GRUPO 2**

**Descrição:** ARMÁRIO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, TIPO ESCANINHO, ACABAMENTO SUPERFICIAL

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 700

**Valor Estimado:** R\$ 967,5600

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.480,0000 e com valor negociado a R\$ 967,5600 e a quantidade de 700 Unidade .**

**Item: 6 - GRUPO 3**

**Descrição:** BALCÃO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H)

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado:** R\$ 1.193,3800

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.193,3800 e a quantidade de 100 Unidade .**

**Item: 7 - GRUPO 3**

**Descrição:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL AGLOMERADO MDF, QUANTIDADE PORTAS 2 UN, MATERIAL PORTA 2 EM MDF E 2 EM VIDRO FUMÊ, TIPO PORTAS DE GIRO, QUANTIDADE PRATELEIRAS 5 UN, MATERIAL PRATELEIRAS AGLOMERADO MDF, TIPO PUXADOR ALÇA MEIA-LUA, TRATAMENTO SUPERFICIAL PINTURA PRETA, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, LARGURA 0,90 M, ALTURA 1,90 M, PROFUNDIDADE 0,40 M, LOCALIZAÇÃO PORTA(S) FRONTAL, COR PRETA, MATERIAL ESTRUTURA AGLOMERADO MDF, TIPO ALTO

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado:** R\$ 1.963,8600

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.963,8600 e a quantidade de 100 Unidade .**

**Item: 8 - GRUPO 4**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 20

**Valor Estimado:** R\$ 1.274,1500

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000 e com valor negociado a R\$ 1.274,1500 e a quantidade de 20 Unidade .**

**Item: 9 - GRUPO 4**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 10

**Valor Estimado:** R\$ 2.000,0000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 2.890,0000 e com valor negociado a R\$ 2.000,0000 e a quantidade de 10 Unidade .**

**Item: 10 - GRUPO 4**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 30

**Valor Estimado:** R\$ 1.631,1100

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.900,0000 e com valor negociado a R\$ 1.631,1100 e a quantidade de 30 Unidade .**

**Item: 11 - GRUPO 4**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 20

**Valor Estimado:** R\$ 3.937,9700

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, pelo melhor lance de R\$ 3.900,0000 e a quantidade de 20 Unidade .

**Item: 12**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 50

**Valor Estimado:** R\$ 1.621,0400

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.550,0000 e a quantidade de 50 Unidade .

**Item: 13 - GRUPO 5**

**Descrição:** ARMÁRIO AÇO

**Descrição Complementar:** ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR CINZA, QUANTIDADE PORTAS 8 UN, ALTURA 1,98 M, LARGURA 1,24 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CAB I, MATERIAL CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO GUARDAR OBJETOS PESSOAIS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado:** R\$ 2.283,0000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, pelo melhor lance de R\$ 2.600,0000 e com valor negociado a R\$ 2.283,0000 e a quantidade de 100 Unidade .

**Item: 14 - GRUPO 5**

**Descrição:** ESTANTE

**Descrição Complementar:** ESTANTE DE AÇO ABERTA PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/2000 MM (LXP/H)

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 200

**Valor Estimado:** R\$ 1.161,1700

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.100,0000 e a quantidade de 200 Unidade .

**Item: 15 - GRUPO 6**

**Descrição:** CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

**Descrição Complementar:** CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, ESPESSURA TAMPO 25 MM, FORMATO EM 'L', ALTURA SAIA FRONTAL 40 CM, COMPRIMENTO MAIOR MESA PRINCIPAL 1,80 M, COMPRIMENTO MENOR MESAPRINCIPAL 1,00 M, COMPRIMENTO MESA AUXILIAR 1,00 M, LARGURA MESA AUXILIAR 0,60M, ALTURA 0,74 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ELETROCALHA P/PASSAGEM FIAÇÃO/ PÉS METÁLICOS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 50

**Valor Estimado:** R\$ 8.242,6400

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 9.745,0000 e com valor negociado a R\$ 8.242,6400 e a quantidade de 50 Unidade .

**Item: 16 - GRUPO 6**

**Descrição:** CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

**Descrição Complementar:** CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MADEIRA, PADRÃO ACABAMENTO MÓGNO, ESPESSURA TAMPO 25 MM, FORMATO EM 'L', ALTURA SAIA FRONTAL 40 CM, COMPRIMENTO MAIOR MESA PRINCIPAL 1,80 M, COMPRIMENTO MENOR MESAPRINCIPAL 1,00 M, COMPRIMENTO MESA AUXILIAR 1,00 M, LARGURA MESA AUXILIAR 0,60M, ALTURA 0,74 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ELETROCALHA P/PASSAGEM FIAÇÃO/ PÉS METÁLICOS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 10

**Valor Estimado:** R\$ 10.459,2900

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 14.368,0000 e com valor negociado a R\$ 10.459,2900 e a quantidade de 10 Unidade .

**Item: 17 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL AÇO, COMPRIMENTO 2 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA 0,74 M, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO MDF

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado:** R\$ 785,0000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 785,0000 e a quantidade de 100 Unidade .

**Item: 18 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL AÇO, COMPRIMENTO 2 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA0,74 M, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO MDF

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 1.000

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 894,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 894,0000 e a quantidade de 1.000 Unidade .**

**Item: 19 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL AÇO, COMPRIMENTO 2 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA0,74 M, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO MDF

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 400

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.306,8700

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.175,0000 e a quantidade de 400 Unidade .**

**Item: 20 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO RETANGULAR, MATERIAL AÇO, COMPRIMENTO 2 M, LARGURA 1,20 M, ALTURA0,74 M, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO MDF

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.702,9000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.436,0000 e a quantidade de 150 Unidade .**

**Item: 21 - GRUPO 7**

**Descrição:** TAMPO MOBILIÁRIO

**Descrição Complementar:** TAMPO MOBILIÁRIO, MATERIAL MDF, ESPESSURA 25 MM, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS BORDAS EM PVC, SAIA CIRCULAR COM 46,60 CM X 40 CM, APLICAÇÃO CONEXÃO DE MESAS, RAIO 60 CM

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 80

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 526,3300

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 526,3300 e a quantidade de 80 Unidade .**

**Item: 22 - GRUPO 7**

**Descrição:** MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO

**Descrição Complementar:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H).

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 350

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.910,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.910,0000 e a quantidade de 350 Unidade .**

**Item: 23 - GRUPO 7**

**Descrição:** MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO

**Descrição Complementar:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H).

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 250

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 4.191,4500

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 4.191,4500 e a quantidade de 250 Unidade .**

**Item: 24 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO QUADRADA

**Descrição Complementar:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO\* 1200X1200/740MM (LXP/H).

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 350

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.233,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.530,0000 e com valor negociado a R\$ 1.233,0000 e a quantidade de 350 Unidade .**

**Item: 25 - GRUPO 7**

**Descrição:** MESA REUNIÃO REDONDA

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO REDONDA, MATERIAL AGLOMERADO MADEIRA, DIÂMETRO 1,20 M, ALTURA 0,75 M, ESPESSURA TAMPO 25 MM, COR TAMPO CINZA, MATERIAL ESTRUTURA TUBO AÇO E CHAPA METÁLICA, REVESTIMENTO SUPERIOR DO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, REVESTIMENTO INFERIOR DO TAMPO LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO, TIPOESTRUTURA TUBULAR, MATERIAL TAMPO AGLOMERADO ALTA DENSIDADE TERMO- ESTABILIZADA

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 80

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 854,2100

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 989,0000 e com valor negociado a R\$ 854,2100 e a quantidade de 80 Unidade .**

**Item: 26 - GRUPO 8**

**Descrição:** GAVETEIRO MÓVEL

**Descrição Complementar:** GAVETEIRO MÓVEL, MATERIAL MADEIRA, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE GAVETAS 3 UN, ALTURA 620 MM, LARGURA 400 MM, PROFUNDIDADE 450 MM, COR CINZA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 2 GAVETAS MÉDIAS E 1 GAVETÃO

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 800

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.109,7500

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 418,0000 e a quantidade de 800 Unidade .**

**Item: 27 - GRUPO 8**

**Descrição:** GAVETEIRO MÓVEL

**Descrição Complementar:** GAVETEIRO MÓVEL, MATERIAL MADEIRA MDP, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO FOSCO ALTA PRESSÃO, ALTURA 670 MM, LARGURA 465 MM, PROFUNDIDADE 405 MM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM 2 GAVETAS MÉDIAS E 1 GAVETÃO

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 400

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.227,4200

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 437,0000 e a quantidade de 400 Unidade .**

**Item: 28 - GRUPO 9**

**Descrição:** BALCÃO

**Descrição Complementar:** BANCADA CURVA COM 11 LUGARES

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 2

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 22.137,3300

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 15.017,0000 e a quantidade de 2 Unidade .**

**Item: 29 - GRUPO 9**

**Descrição:** BALCÃO

**Descrição Complementar:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 1600X600/740 MM (LXP/H)

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 50

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 3.019,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.951,0000 e a quantidade de 50 Unidade .**

**Item: 30 - GRUPO 9**

**Descrição:** BALCÃO

**Descrição Complementar:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 2000X600/740 MM (LXP/H)

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 30

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 4.220,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 2.060,0000 e a quantidade de 30 Unidade .**

**Item: 31**

**Descrição:** MESA REUNIÃO QUADRADA

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO QUADRADA, MATERIAL AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL CROMADO, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COMPRIMENTO 70 CM, LARGURA 70 CM, ALTURA 76 CM, QUANTIDADE PÉS 1 UN

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Valor Estimado:** R\$ 1.171,6700

**Situação:** Em análise

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Item: 32 - GRUPO 10**

**Descrição:** MESA CENTRO

**Descrição Complementar:** MESA CENTRO, MATERIAL ESTRUTURA AÇO ESCOVADO, MATERIAL TAMPO FREJÓ CLARO, ESPESSURA TAMPO 0,30 CM, FORMATO RETANGULAR, COMPRIMENTO 120 CM, LARGURA 70 CM, ALTURA 30 CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SAPATAS REGULADORAS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado:** R\$ 468,0100

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Item: 33 - GRUPO 10**

**Descrição:** MESA CENTRO

**Descrição Complementar:** MESA CENTRO, MATERIAL ESTRUTURA AÇO ESCOVADO, MATERIAL TAMPO FREJÓ CLARO, ESPESSURA TAMPO 0,30 CM, FORMATO RETANGULAR, COMPRIMENTO 120 CM, LARGURA 70 CM, ALTURA 30 CM, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SAPATAS REGULADORAS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 50

**Valor Estimado:** R\$ 898,3400

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Item: 34**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA GIRATÓRIA DE GRANDE PORTE, ENCOSTO E ASSENTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Valor Estimado:** R\$ 3.686,9500

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000 e a quantidade de 150 Unidade .

**Item: 35 - GRUPO 11**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 300

**Valor Estimado:** R\$ 2.616,9500

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.590,0000 e a quantidade de 300 Unidade .

**Item: 36 - GRUPO 11**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 2.500

**Valor Estimado:** R\$ 2.121,1700

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pelo melhor lance de R\$ 1.180,0000 e a quantidade de 2.500 Unidade .

**Item: 37 - GRUPO 11**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 1.000

**Valor Estimado:** R\$ 1.263,0800

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pelo melhor lance de R\$ 770,0000 e a quantidade de 1.000 Unidade .

**Item: 38**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA FIXA, GIRATÓRIA, TIPO CAIXA, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 20

**Valor Estimado:** R\$ 1.301,8900

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pelo melhor lance de R\$ 890,0000 e a quantidade de 20 Unidade .

**Item: 39 - GRUPO 12**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Valor Estimado:** R\$ 2.213,9000

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Em análise

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Item: 40 - GRUPO 12**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 1.000

**Valor Estimado: R\$** 1.097,1600

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Em análise

**Item: 41**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA FIXA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 300

**Valor Estimado: R\$** 976,8900

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Item: 42**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA EM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO, COM ASSENTO ESTOFADO, SEM BRAÇOS

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 400

**Valor Estimado: R\$** 726,5700

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, **pelo melhor lance de R\$ 450,0000 e a quantidade de 400 Unidade .**

**Item: 43 - GRUPO 13**

**Descrição:** SOFÁ

**Descrição Complementar:** SOFÁ, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA MACIÇA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO COURO, QUANTIDADE MÓDULOS 1 UN, COR PRETA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM BRAÇOS ESTOFADOS, PÉS METÁLICOS, QUANTIDADE ASSENTOS 1 UN, LARGURA 0,85 M, PROFUNDIDADE 0,75 M, ALTURA 0,68 M

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 50

**Valor Estimado: R\$** 1.846,7100

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.008,0000 e a quantidade de 50 Unidade .**

**Item: 44 - GRUPO 13**

**Descrição:** SOFÁ

**Descrição Complementar:** SOFÁ, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA COMPENSADA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA POLIURETANO INJETADO, REVESTIMENTO COURO SINTÉTICO, COR PRETA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM BRAÇOS EM AÇO TUBULAR, QUANTIDADE ASSENTOS 2 UN, LARGURA 1300 MM, PROFUNDIDADE 650 MM, ALTURA 760 MM

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 100

**Valor Estimado: R\$** 1.989,0000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.204,0000 e a quantidade de 100 Unidade .**

**Item: 45 - GRUPO 13**

**Descrição:** SOFÁ

**Descrição Complementar:** SOFÁ, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, MATERIAL ESTOFAMENTO ESPUMA POLIURETANO, REVESTIMENTO COURO SINTÉTICO, COR PRETA, QUANTIDADE ASSENTOS 3 UN, LARGURA 2,01 M, PROFUNDIDADE 72 CM, ALTURA 75 CM

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 30

**Valor Estimado: R\$** 2.475,0000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.708,0000 e a quantidade de 30 Unidade .**

**Item: 46 - GRUPO 14**

**Descrição:** CADEIRA SOBRE LONGARINA

**Descrição Complementar:** CADEIRA SOBRE LONGARINA, MATERIAL ASSENTO E ENCOSTO CHAPA AÇO, COR PRATA, QUANTIDADE ASSENTOS 3, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM BRAÇO, COMPRIMENTO LONGARINA 1,56 M, LARGURA LONGARINA 0,50 M, MATERIAL ESTRUTURA CHAPA AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL LONGARINA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, COR LONGARINAPRETA SEMI-FOSCA

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 200

**Valor Estimado: R\$** 2.674,0800

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, **pelo melhor lance de R\$ 2.353,3300 e a quantidade de 200 Unidade .**

**Item: 47 - GRUPO 14****Descrição:** CADEIRA SOBRE LONGARINA**Descrição Complementar:** CADEIRA SOBRE LONGARINA, MATERIAL ASSENTO E ENCOSTO CHAPA AÇO, COR PRATA, QUANTIDADE ASSENTOS 3, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM BRAÇO, COMPRIMENTO LONGARINA 1,56 M, LARGURA LONGARINA 0,50 M, MATERIAL ESTRUTURA CHAPA AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL LONGARINA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, COR LONGARINAPRETA SEMI-FOSCA**Tratamento Diferenciado:** -**Quantidade:** 250**Valor Estimado:** R\$ 3.064,4700**Intervalo mínimo entre lances:** -**Unidade de fornecimento:** Unidade**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** FK GRUPO S/A, **pelo melhor lance de R\$ 3.317,3300 e com valor negociado a R\$ 3.062,4700 e a quantidade de 250 Unidade .****Relação de Grupos****GRUPO 1****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 1.210.511,0000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 743.000,0000 .****Itens do grupo:**

- 1 - BALCÃO
- 2 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO
- 3 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**GRUPO 10****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 91.718,0000**Situação:** Cancelado no julgamento**Itens do grupo:**

- 32 - MESA CENTRO
- 33 - MESA CENTRO

**GRUPO 11****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 7.351.090,0000**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 4.197.000,0000 .****Itens do grupo:**

- 35 - POLTRONA
- 36 - POLTRONA
- 37 - POLTRONA

**GRUPO 12****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 1.429.245,0000**Situação:** Em análise**Itens do grupo:**

- 39 - POLTRONA
- 40 - POLTRONA

**GRUPO 13****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 365.485,5000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 222.040,0000 .****Itens do grupo:**

- 43 - SOFÁ
- 44 - SOFÁ
- 45 - SOFÁ

**GRUPO 14****Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Critério de Valor:** R\$ 1.300.933,5000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aceito para:** FK GRUPO S/A, **pelo melhor lance de R\$ 1.299.998,5000 e com valor negociado a R\$ 1.236.283,5000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 46 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

▪ 47 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

**GRUPO 2**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 1.124.407,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 1.411.000,0000 e com valor negociado a R\$ 1.052.292,0000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 4 - ARMÁRIO

▪ 5 - ARMÁRIO

**GRUPO 3**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 315.724,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 315.724,0000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 6 - BALCÃO

▪ 7 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**GRUPO 4**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 173.175,7000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 191.900,0000 e com valor negociado a R\$ 172.416,3000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 8 - ARMÁRIO AÇO

▪ 9 - ARMÁRIO AÇO

▪ 10 - ARMÁRIO AÇO

▪ 11 - ARMÁRIO AÇO

**GRUPO 5**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 460.534,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** NILKO TECNOLOGIA LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 480.000,0000 e com valor negociado a R\$ 448.300,0000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 13 - ARMÁRIO AÇO

▪ 14 - ESTANTE

**GRUPO 6**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 516.724,9000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 630.930,0000 e com valor negociado a R\$ 516.724,9000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 15 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

▪ 16 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

**GRUPO 7**

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 4.009.038,7000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, **pelo melhor lance de R\$ 4.030.988,9000 e com valor negociado a R\$ 3.916.255,7000 .**

**Itens do grupo:**

▪ 17 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

▪ 18 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

- 19 - MESA REUNIÃO RETANGULAR
- 20 - MESA REUNIÃO RETANGULAR
- 21 - TAMPO MOBILIÁRIO
- 22 - MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO
- 23 - MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO
- 24 - MESA REUNIÃO QUADRADA
- 25 - MESA REUNIÃO REDONDA

#### GRUPO 8

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 1.378.768,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado com intenção de recurso

**Aceito para:** TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, pelo melhor lance de R\$ 509.200,0000 .

**Itens do grupo:**

- 26 - GAVETEIRO MÓVEL
- 27 - GAVETEIRO MÓVEL

#### GRUPO 9

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor:** R\$ 321.824,6600

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 189.384,0000 .

**Itens do grupo:**

- 28 - BALCÃO
- 29 - BALCÃO
- 30 - BALCÃO

#### Histórico

##### Item: 1 - GRUPO 1 - BALCÃO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	500	R\$ 930,0000	R\$ 465.000,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H): CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Deverá possuir 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	500	R\$ 989,0000	R\$ 494.500,0000	06/03/2020 08:52:53
--------------------	---	-----	-----	-----	--------------	------------------	---------------------

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** AB7

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de

espessura, na mesma cor do laminado. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Deverá possuir 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do UNID 500armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA:: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSECUTIVAS; GARANTIA: 05 ANOS.

60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.242,2600	R\$ 621.130,0000	05/03/2020 19:23:24
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** AR3F0708

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ITEM 01 - ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO 700x490/740 MM (LxP/H)CORPO composto por laterais, fundo e base em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso, as faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Internamente é composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Possui 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base possui 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. União dos componentes do corpo realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta produzida em PVC 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso. As faces laterais com borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Possui dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores em formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento cromo acetinado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. MARCA: ALBERFLEX MODELO: AR3F 0708 VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.800,0000	R\$ 900.000,0000	05/03/2020 23:57:18
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AB2P

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Deverá possuir 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	500	R\$ 1.900,0000	R\$ 950.000,0000	05/03/2020 14:33:45
--------------------	----------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** ARMÁRIO BAIXO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de

espessura, na mesma cor do laminado. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Deverá possuir 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 500 R\$ 5.000,0000 R\$ 2.500.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 1 - ARMÁRIO BAIXO FECHADO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Deverá possuir 1 prateleira regulável com as mesmas características da estrutura. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 3 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.900,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.242,2600	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 989,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 930,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 929,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:17:06:550
R\$ 900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:18:59:177
R\$ 850,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:19:30:460
R\$ 849,9900	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:19:49:747
R\$ 800,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:20:21:783
R\$ 799,9900	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:30:280
R\$ 779,8000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:20:44:873
R\$ 770,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:56:810
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:00:490
R\$ 599,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:12:693
R\$ 692,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:21:52:833
R\$ 550,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:22:00:897
R\$ 558,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:12:797
R\$ 1.180,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:22:17:077
R\$ 540,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:22:21:297
R\$ 541,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:22:58:273
R\$ 460,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:16:433

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:34:03	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 460,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.**

**Item: 2 - GRUPO 1 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	600	R\$ 1.506,0000	R\$ 903.600,0000	06/03/2020 08:52:53
<p><b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> AA8 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 458707 CORPO - Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso e um subtampo fixo estrutural posicionado a aproximadamente 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA:: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSECUTIVAS; GARANTIA: 05 ANOS.</p>							
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	600	R\$ 1.510,0000	R\$ 906.000,0000	06/03/2020 10:16:19
<p><b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H): CATMAT: 458707 CORPO - Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso e um subtampo fixo estrutural posicionado a aproximadamente 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>							
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	600	R\$ 1.906,8200	R\$ 1.144.092,0000	05/03/2020 19:23:24
<p><b>Marca:</b> ALBERFLEX <b>Fabricante:</b> ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA <b>Modelo / Versão:</b> AR3P1608 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ITEM 02 ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO 800X490/1600 MM</p>							

(LXP/H) CORPO composto por laterais, fundo e base, em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso, as faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. Base com 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Com 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a 1200 mm do piso e um sub-tampo fixo estrutural posicionado a 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. União dos componentes do corpo realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso. Faces laterais recebem borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Com dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores em formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento cromo acetinado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. MARCA: ALBERFLEX MODELO: AR3P 1608 Validade da proposta 60 dias

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 600 R\$ 2.400,0000 R\$ 1.440.000,0000 05/03/2020  
 PARA 23:57:18  
 ESCRITORIO  
 LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AASA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 458707 CORPO - Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso e um sub-tampo fixo estrutural posicionado a aproximadamente 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 600 R\$ 2.800,0000 R\$ 1.680.000,0000 05/03/2020  
 INDUSTRIA E 14:33:45  
 COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv in. com. Ltda

**Modelo / Versão:** ARMÁRIO ALTO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 458707 CORPO - Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso e um sub-tampo fixo estrutural posicionado a aproximadamente 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 600 R\$ 5.000,0000 R\$ 3.000.000,0000 06/03/2020  
 INDUSTRIA E 10:45:47  
 COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM

2 - ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 458707 CORPO - Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, as faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Internamente deverá ser composto de furação sequencial para fixação e regulagem de prateleiras. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. Deverá possuir 1 prateleira móvel e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso e um sub-tampo fixo estrutural posicionado a aproximadamente 740 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.800,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.906,8200	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.510,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.506,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:05:907
R\$ 1.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:19:44:220
R\$ 1.299,9900	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:19:57:700
R\$ 1.250,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:20:40:197
R\$ 1.299,9800	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:51:397
R\$ 1.290,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:02:273
R\$ 1.249,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:21:04:323
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:07:637
R\$ 1.099,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:27:160
R\$ 1.054,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:22:02:257
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:22:07:160
R\$ 998,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:22:640
R\$ 997,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:22:33:973
R\$ 990,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:59:733
R\$ 1.811,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:23:22:063
R\$ 790,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:08:867
R\$ 720,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:35:45:510
R\$ 906,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:35:58:247

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:34:03	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 790,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.**

#### Item: 3 - GRUPO 1 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 414,0000	R\$ 41.400,0000	06/03/2020 08:52:53
	<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> ASUSP8						

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400 MM (LXP/H) CATMAT: 257364 ARMÁRIO suspenso com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. O armário se destina a abrigar processos ou material de expediente e outros. CORPO confeccionada em madeira prensada de MDP ou MDF de no mínimo 15mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com espessura de 2 a 3mm e raio de 2 a 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de no mínimo 15mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores metálicos, conforme modelo do fabricante, igual aos puxadores dos demais armários do Grupo 01. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSECUTIVAS; GARANTIA: 05 ANOS.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 100 R\$ 545,0000 R\$ 54.500,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:16:19  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400 MM (LXP/H): CATMAT: 257364 ARMÁRIO suspenso com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. O armário se destina a abrigar processos ou material de expediente e outros. CORPO confeccionada em madeira prensada de MDP ou MDF de no mínimo 15mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com espessura de 2 a 3mm e raio de 2 a 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de no mínimo 15mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores metálicos, conforme modelo do fabricante, igual aos puxadores dos demais armários do Grupo 01. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 100 R\$ 695,6900 R\$ 69.569,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:23:24  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** ARC57F

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ITEM 03- ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO. 800X363,6/406 MM (LXP/H) ARMÁRIO com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. CORPO confeccionado em madeira prensada de MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 2mm e raio de 2 nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de 12mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores em formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento cromo acetinado. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. MARCA: ALBERFLEX MODELO: ARC57F Validade da proposta 60 dias:

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 100 R\$ 1.500,0000 R\$ 150.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:57:18  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AASA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400 MM (LXP/H) CATMAT: 257364 ARMÁRIO suspenso com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. O armário se destina a abrigar processos ou material de expediente e outros. CORPO confeccionada em madeira prensada de MDP ou MDF de no mínimo 15mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com espessura de 2 a 3mm e raio de 2 a 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de no mínimo 15mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores metálicos, conforme modelo do fabricante, igual aos puxadores dos demais armários do Grupo 01. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 100 R\$ 2.100,0000 R\$ 210.000,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA E 14:33:45  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** ARMÁRIO SUSPENSO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400

MM (LXP/H) CATMAT: 257364 ARMÁRIO suspenso com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. O armário se destina a abrigar processos ou material de expediente e outros. CORPO confeccionada em madeira prensada de MDP ou MDF de no mínimo 15mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com espessura de 2 a 3mm e raio de 2 a 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de no mínimo 15mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores metálicos, conforme modelo do fabricante, igual aos puxadores dos demais armários do Grupo 01. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 3 - ARMÁRIO SUSPENSO ARTICULADO MEDINDO APROX. 800X350/400 MM (LXP/H) CATMAT: 257364 ARMÁRIO suspenso com uma porta articulada, sem prateleira interna, conforme as normas da ABNT. O armário se destina a abrigar processos ou material de expediente e outros. CORPO confeccionada em madeira prensada de MDP ou MDF de no mínimo 15mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, na cor branca. Faces laterais dos tampos com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com espessura de 2 a 3mm e raio de 2 a 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo. PORTA escamoteável, pivotante na horizontal, confeccionada em mesmo material do corpo, de no mínimo 15mm de espessura, na cor branca. Com abertura e fechamento fácil através de sistema com pistão a gás. Puxadores metálicos, conforme modelo do fabricante, igual aos puxadores dos demais armários do Grupo 01. SISTEMA DE FIXAÇÃO segura para paredes ou painéis. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.100,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 695,6900	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 545,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 414,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 450,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:12:30:737
R\$ 700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:11:860
R\$ 413,9900	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:03:893
R\$ 400,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:20:48:907
R\$ 399,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:07:417
R\$ 450,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:14:220
R\$ 290,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:22:12:377
R\$ 327,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:40:143
R\$ 400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:22:49:570
R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:36:10:120

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:34:03	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 390,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 1.**

#### Item: 4 - GRUPO 2 - ARMÁRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	250	R\$ 2.835,0000	R\$ 708.750,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA MEIO ABERTO E MEIO FECHADO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H): CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho meio aberto, com porta na parte inferior e com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 250 R\$ 3.600,0000 R\$ 900.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AEA2P

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA MEIO ABERTO E MEIO FECHADO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho meio aberto, com porta na parte inferior e com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 250 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.250.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 4 - ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA MEIO ABERTO E MEIO FECHADO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho meio aberto, com porta na parte inferior e com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 250 R\$ 6.151,0900 R\$ 1.537.772,5000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:23:24  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** PE17201.000

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA MEIO ABERTO E MEIO FECHADO MEDINDO 1200X490/2100 MM (LXP/H) ARMÁRIO escaninho meio aberto, com porta na parte inferior e com 18 nichos. ESTRUTURA composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. Faces laterais com borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. União dos componentes do corpo feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Com dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de

giro 180°. Puxadores em formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromoacetinado). BASE com 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas com tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente com pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

24.476.378/0001-24 2P COMERCIO E Sim Sim 250 R\$ 6.300,0000 R\$ 1.575.000,0000 06/03/2020 08:55:13  
SERVICOS EM  
MOVEIS EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** AE1200

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA MEIO ABERTO E MEIO FECHADO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho meio aberto, com porta na parte inferior e com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Deverá ser fornecida em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestida em laminado melamínico baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, na mesma cor do laminado. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, e fechadura embutida tipo varão com chave de segredos diferentes, capa plástica escamoteável de giro 180°. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, UNIDADE 250garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA:: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSECUTIVAS; GARANTIA: 05 ANOS.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 6.151,0900	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.835,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:23:257
R\$ 1.999,5000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:19:55:613
R\$ 1.999,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:04:917
R\$ 1.989,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:21:22:670
R\$ 1.700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:32:583
R\$ 1.690,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:44:880
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:22:26:060
R\$ 1.590,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:33:153
R\$ 1.589,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:22:47:437
R\$ 1.580,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:56:817
R\$ 3.900,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:23:02:687
R\$ 1.579,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:23:56:220
R\$ 1.570,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:24:11:327
R\$ 1.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:24:863
R\$ 1.080,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:36:35:803

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:41:41	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.080,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	20/07/2020 16:22:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.500,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.**

#### Item: 5 - GRUPO 2 - ARMÁRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
----------	------------	--------------	------------------------	------------	-------------	--------------	--------------------

00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	700	R\$ 2.300,0000	R\$ 1.610.000,0000	06/03/2020	10:16:19
	<b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA ABERTO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H): CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho aberto, com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.							
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	700	R\$ 3.347,4800	R\$ 2.343.236,0000	05/03/2020	19:23:24
	<b>Marca:</b> ALBERFLEX <b>Fabricante:</b> ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA <b>Modelo / Versão:</b> PE172202.000 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA ABERTO MEDINDO 1200X490/2100 MM (LXP/H) ARMÁRIO escaninho aberto, com 18 nichos. ESTRUTURA composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão, cor a definir. Faces laterais com borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. União dos componentes do corpo feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. BASE com 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	700	R\$ 3.900,0000	R\$ 2.730.000,0000	05/03/2020	23:57:18
	<b>Marca:</b> LAYOUT <b>Fabricante:</b> LAYOUT <b>Modelo / Versão:</b> MAD.AB4P <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA ABERTO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho aberto, com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	700	R\$ 5.000,0000	R\$ 3.500.000,0000	06/03/2020	10:45:47
	<b>Marca:</b> TECNO2000 <b>Fabricante:</b> TECNO2000 <b>Modelo / Versão:</b> BREMEN <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 5 - ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA ABERTO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho aberto, com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.							
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	700	R\$ 6.300,0000	R\$ 4.410.000,0000	06/03/2020	08:55:13
	<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> AE1200 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO ALTO TIPO COLMEIA ABERTO MEDINDO APROX. 1200X490/2100 MM (LXP/H) CATMAT: 296581 ARMÁRIO escaninho aberto, com 18 nichos. ESTRUTURA deverá ser composta por lateral, fundo, base, tampo, prateleiras fixas e montantes internos verticais, MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestidas em laminado melamínico de alta ou baixa pressão, cor a							

definir. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. A união dos componentes do corpo deverá ser feita por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. BASE deverá receber 4 niveladores de altura com base em polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA.: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSECUTIVAS; GARANTIA: 05 ANOS.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.900,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.347,4800	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.300,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.200,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:35:893
R\$ 2.199,5000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:05:900
R\$ 2.199,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:18:017
R\$ 2.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:39:853
R\$ 2.090,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:21:52:367
R\$ 2.089,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:22:01:407
R\$ 2.080,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:09:993
R\$ 2.079,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:23:00:907
R\$ 2.080,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:23:08:930
R\$ 2.070,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:23:11:407
R\$ 3.000,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:23:17:910
R\$ 1.980,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:24:02:983
R\$ 2.069,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:24:05:307
R\$ 1.979,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:24:18:543
R\$ 1.480,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:33:123
R\$ 1.170,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:36:47:320
R\$ 1.700,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:39:07:893

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:41:41	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.170,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	20/07/2020 16:22:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.480,0000 e com valor negociado a R\$ 967,5600. Motivo: Valor negociado via chat
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 2.**

#### Item: 6 - GRUPO 3 - BALCÃO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 1.410,0000	R\$ 141.000,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H): CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "miniflix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura,

na mesma cor da lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 100 R\$ 3.600,0000 R\$ 360.000,0000 05/03/2020 23:57:18  
PARA ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AB2P-VIDRO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 100 R\$ 3.671,0200 R\$ 367.102,0000 05/03/2020 19:23:24  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** AR3F0708

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO 700x490/740 MM (LxP/H) CORPO composto por laterais, fundo e base em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Base com 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. União dos componentes do corpo por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTAS confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Com dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, sem fechadura. TAMPO superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Faces laterais com borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas tratadas com desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente com pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. MARCA: ALBERFLEX MODELO: AR3F 0708

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 6 - ARMÁRIO BAIXO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 700x490/740 MM (LxP/H) CATMAT: 116700 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF ou MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.671,0200	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.410,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.200,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:53:347
R\$ 1.199,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:11:830

R\$ 1.198,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:21:43:587
R\$ 1.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:49:000
R\$ 1.099,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:12:143
R\$ 1.098,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:23:14:773
R\$ 1.097,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:23:29:630
R\$ 1.096,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:24:15:953
R\$ 1.095,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:24:23:970
R\$ 1.094,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:24:48:077
R\$ 1.093,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:24:56:023
R\$ 3.487,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:25:06:270
R\$ 1.092,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:25:07:453
R\$ 1.091,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:25:14:320
R\$ 1.090,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:25:33:150
R\$ 1.089,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:25:51:540
R\$ 3.212,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:25:52:197
R\$ 1.088,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:25:58:453
R\$ 1.087,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:07:190
R\$ 1.085,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:16:313
R\$ 1.084,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:22:463
R\$ 1.085,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:26:31:777
R\$ 1.083,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:35:510
R\$ 1.082,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:41:917
R\$ 1.080,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:55:063
R\$ 1.081,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:58:653
R\$ 1.081,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:27:28:767
R\$ 890,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:45:320
R\$ 1.080,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:36:59:863
R\$ 950,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:39:00:783
R\$ 1.193,3800	60.656.774/0001-05	25/08/2020 16:13:32:700

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 17:11:12	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.080,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 179/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	20/07/2020 17:11:55	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 890,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 172/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/07/2020 18:35:54	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 950,0000. Motivo: Empresa pediu desclassificação por fato excepcional que impossibilitou fabricação e envio da amostra solicitada (lockdown em Cuiabá-MT).
Aceite	25/08/2020 16:21:14	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.193,3800.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.**

#### Item: 7 - GRUPO 3 - ARMÁRIO ESCRITÓRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 2.545,0000	R\$ 254.500,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H): CATMAT: 329607 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Deverá possuir 2 prateleiras móveis e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em

alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF OU MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 7 - ARMÁRIO ALTO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 329607 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Deverá possuir 2 prateleiras móveis e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF OU MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 100 R\$ 5.400,0000 R\$ 540.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:57:18  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.AA2P

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO APROX. 800X490/1600 MM (LXP/H) CATMAT: 329607 CORPO: Deverá ser composta por laterais, fundo e base, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Deverá possuir 2 prateleiras móveis e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a aproximadamente 1200 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. A base deverá receber 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. A união dos componentes do corpo deverá ser realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças PORTA - Portas confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Deverá possuir dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, com ou sem fechadura. Puxadores deverão possuir formato de alça côncavo com 130 mm de comprimento, produzidos em zamak (liga metálica) com acabamento (cromo acetinado) ou em alumínio polido. TAMPO - Deverá possuir tampo superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDF OU MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, em lâmina de madeira natural. As faces laterais devem receber borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 100 R\$ 6.515,3000 R\$ 651.530,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:23:24  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** AR3F1608

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO FECHADO, PORTA DE VIDRO MEDINDO 800X490/1600 MM (LXP/H) CORPO composto por laterais, fundo e base, fornecidos em MDP de 18 mm de espessura com as faces, superior e inferior, revestido em lâmina de madeira natural. Com 2 prateleiras móveis e mais 1 prateleira fixa estrutural posicionada a 1200 mm do piso, ambos com as mesmas características da estrutura. Base com 4 niveladores de altura fixados de maneira que a regulagem seja realizada pela parte interna do armário, facilitando sua regulagem. União dos componentes do corpo realizada por sistema "minifix" e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. PORTAS confeccionadas em vidro de 5 mm encaixilhado por quadro em alumínio composto por perfis extrudados com acabamento pintado na cor alumínio. Puxadores em formato reto, com 130 mm de comprimento, em alumínio com acabamento pintado cor a definir. Com dobradiças metálicas com ângulo de abertura de 270°, sem fechadura. TAMPO superior, sobreposto ao corpo, para estruturação em MDP de 25 mm de espessura com as faces, superior e inferior, em lâmina de madeira natural. Faces laterais com borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, na mesma cor do lâmina de madeira, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Validade da proposta 60 dias

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.515,3000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.545,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.200,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:19:58:983
R\$ 2.199,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:20:26:260
R\$ 2.100,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:21:54:370
R\$ 2.099,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:22:19:180
R\$ 2.098,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:23:28:333
R\$ 2.097,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:23:40:957
R\$ 2.096,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:24:26:073
R\$ 2.095,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:24:32:977
R\$ 2.094,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:24:58:363
R\$ 2.093,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:25:06:000
R\$ 2.092,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:25:19:217
R\$ 6.189,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:25:21:537
R\$ 2.091,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:25:26:837
R\$ 2.090,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:25:42:233
R\$ 2.089,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:25:57:103
R\$ 5.700,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:26:05:210
R\$ 2.087,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:07:797
R\$ 2.086,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:13:977
R\$ 2.087,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:26:23:783
R\$ 2.084,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:27:217
R\$ 2.083,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:34:503
R\$ 2.081,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:26:45:470
R\$ 2.080,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:26:48:050
R\$ 2.078,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:27:03:363
R\$ 2.057,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:27:35:573
R\$ 2.080,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:27:35:897
R\$ 2.055,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:27:47:330
R\$ 2.054,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:28:11:447
R\$ 2.055,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:28:19:493
R\$ 2.052,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:28:20:693
R\$ 2.053,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:28:33:183
R\$ 1.480,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:35:58:740
R\$ 1.620,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:37:13:430
R\$ 1.800,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:39:16:117
R\$ 1.963,8600	60.656.774/0001-05	25/08/2020 16:13:41:143

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 17:11:12	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.620,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 179/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	20/07/2020 17:11:55	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.480,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 172/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/07/2020 18:35:54	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Empresa pediu desclassificação por fato excepcional que impossibilitou fabricação e envio da amostra solicitada (lockdown em Cuiabá-MT).
Aceite	25/08/2020 16:21:14	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.963,8600.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 3.**

#### Item: 8 - GRUPO 4 - ARMÁRIO AÇO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte	Declaração	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora
----------	------------	-------	------------	------------	-------------	--------------	-----------

75.086.785/0001-66	NILKO	Não	Não	20	R\$ 1.500,0000	R\$ 30.000,0000	05/03/2020
--------------------	-------	-----	-----	----	----------------	-----------------	------------

TECNOLOGIA  
LTDA  
16:54:12

**Marca:** NILKO**Fabricante:** Nilko**Modelo / Versão:** NK1301

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO, 01 (UMA) COLUNA, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 300X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. As prateleiras devem ter dobras fechadas MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

14.103.610/0001-25	LOESCH	Sim	Sim	20	R\$ 1.750,0000	R\$ 35.000,0000	06/03/2020
--------------------	--------	-----	-----	----	----------------	-----------------	------------

COMERCIO DE  
ELETRO  
ELETRONICOS  
LTDA  
09:04:27

**Marca:** Nilko**Fabricante:** Nilko**Modelo / Versão:** NK1301

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO, 01 (UMA) COLUNA, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 300X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. As prateleiras devem ter dobras fechadas MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK1301

10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA	Sim	Sim	20	R\$ 4.140,0000	R\$ 82.800,0000	06/03/2020
--------------------	----------------------	-----	-----	----	----------------	-----------------	------------

ATACADISTA DE  
MOVEIS MOGI  
MIRIM - EIR  
10:57:23

**Marca:** TSW**Fabricante:** TSW Moveis**Modelo / Versão:** GR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO, 01 (UMA) COLUNA, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 300X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. As prateleiras devem ter dobras fechadas MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO:

Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90°. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80 µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 8 - ARMÁRIO DE AÇO, 01 (UMA) COLUNA, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 300X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. As prateleiras devem ter dobras fechadas MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90°. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.140,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.750,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.500,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:20:12:787
R\$ 1.490,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:23:11:183
R\$ 1.400,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:38:53:763
R\$ 2.070,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:42:06:213

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:38:58	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:26:20	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 1.400,0000 e com valor negociado a R\$ 1.274,1500. Motivo: Valores negociados via chat.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.**

#### Item: 9 - GRUPO 4 - ARMÁRIO AÇO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
----------	------------	--------------	------------------------	------------	-------------	--------------	--------------------

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK3301

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 900X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4”) de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

14.103.610/0001-25 LOESCH COMERCIO Sim Sim 10 R\$ 3.250,0000 R\$ 32.500,0000 06/03/2020  
 DE ELETRO 09:04:27  
 ELETRONICOS  
 LTDA

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK3301

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 900X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4”) de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK3301

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 10 R\$ 5.000,0000 R\$ 50.000,0000 06/03/2020  
 INDUSTRIA E 10:45:47  
 COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 9 - ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 900X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4”) de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central

lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

10.205.116/0001-10 COMERCIO Sim Sim 10 R\$ 7.660,0000 R\$ 76.600,0000 06/03/2020 10:57:23

SILVEIRA  
ATACADISTA DE  
MOVEIS MOGI  
MIRIM - EIR

**Marca:** TSW

**Fabricante:** TSW Moveis

**Modelo / Versão:** GR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 01 (UMA) PORTA POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 900X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS: Contendo duas prateleiras, uma à 590mm do teto, e outra à 170mm da parte base, aproximadamente. O vão central com 950mm, deve prever um cabideiro com dois ganchos nas laterais fixados por rebites abaixo da prateleira divisória do compartimento superior. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 7.660,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.250,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:20:25:003
R\$ 2.990,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:23:27:480
R\$ 2.890,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:39:09:107
R\$ 3.830,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:42:06:037

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:38:58	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.800,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:26:20	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 2.890,0000 e com valor negociado a R\$ 2.000,0000. Motivo: Valores negociados via chat.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.**

#### Item: 10 - GRUPO 4 - ARMÁRIO AÇO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	30	R\$ 2.000,0000	R\$ 60.000,0000	05/03/2020 16:54:12

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK1334

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 01 (UMA) COLUNA, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 350X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

14.103.610/0001-25	LOESCH	Sim	Sim	30	R\$ 2.250,0000	R\$ 67.500,0000	06/03/2020
	COMERCIO DE						09:04:27
	ELETRO						
	ELETRONICOS						
	LTDA						

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK1334

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 01 (UMA) COLUNA, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 350X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK1334

10.205.116/0001-10	COMERCIO	Sim	Sim	30	R\$ 4.740,0000	R\$ 142.200,0000	06/03/2020
	SILVEIRA						10:57:23
	ATACADISTA DE						
	MOVEIS MOGI						
	MIRIM - EIR						

**Marca:** TSW

**Fabricante:** TSW Moveis

**Modelo / Versão:** GR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 01 (UMA) COLUNA, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 350X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80 µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para

ACABAMENTO LEVE E SILENCIOSO E TODO ELE DEVE SER ISENTO DE CANTOS VIVOS. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 30 R\$ 5.000,0000 R\$ 150.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 10 - ARMÁRIO DE AÇO 01 (UMA) COLUNA, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 350X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.740,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.250,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:20:35:870
R\$ 1.900,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:39:19:070
R\$ 2.370,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:42:06:597

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:38:58	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.600,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:26:20	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 1.900,0000 e com valor negociado a R\$ 1.631,1100. Motivo: Valores negociados via chat.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.**

#### Item: 11 - GRUPO 4 - ARMÁRIO AÇO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	20	R\$ 4.000,0000	R\$ 80.000,0000	05/03/2020 16:54:12

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK3334

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 1000X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da

porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90°. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondos confeccionados em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

14.103.610/0001-25 LOESCH Sim Sim 20 R\$ 4.500,0000 R\$ 90.000,0000 06/03/2020  
COMERCIO DE 09:04:27  
ELETRO  
ELETRONICOS  
LTDA

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK3334

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 1000X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90°. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondos confeccionados em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de • acabamentos a definir. MARCA: NILKO • MODELO: NK3334

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 11 - ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 1000X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90°. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondos confeccionados em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

10.205.116/0001-10 COMERCIO Sim Sim 20 R\$ 9.880,0000 R\$ 197.600,0000 06/03/2020  
SILVEIRA 10:57:23  
ATACADISTA DE  
MOVEIS MOGI  
MIRIM - EIR

**Marca:** TSW

**Fabricante:** TSW Moveis

**Modelo / Versão:** GR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO 03 (TRÊS) COLUNAS, 04 (QUATRO) PORTAS POR COLUNA, TIPO ROUPEIRO MEDINDO APROX. 1000X450/1900 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO de aço tipo roupeiro. COMPARTIMENTOS com aproximadamente 340x440x400 mm (LXP/H) acompanhando a variação do armário sem que fiquem frestas desconformes entre as portas e a estrutura. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço

zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Tranca com lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80 µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 9.880,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.500,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.000,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:20:46:260
R\$ 3.900,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:39:32:663
R\$ 4.940,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:42:06:400

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:38:58	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 3.000,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:26:20	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 3.900,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 4.**

#### Item: 12 - ARMÁRIO AÇO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
* 10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR	Sim	Sim	50	R\$ 1.446,0000	R\$ 72.300,0000	06/03/2020 10:57:25
	<b>Marca:</b> TSW <b>Fabricante:</b> TSW Moveis <b>Modelo / Versão:</b> EST						
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ESTANTE DE AÇO ABERTA PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/2000 MM (LXP/H) CATMAT: 150508 ESTANTE de aço com 6 Prateleiras (Cinco vãos) MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008, prateleiras em chapa de no mínimo 0,5 mm de espessura e colunas em chapa de no mínimo 1,25 mm. PRATELEIRAS: Com dobras em todas as laterais para não ter o efeito faca, reforço em "U" na parte inferior aumentando a resistência ao peso, para capacidade de 60 kg distribuídos por prateleira. SAPATAS NIVELADORAS: Pés deslizadores usados para apoiar e nivelar os armários em eventuais desníveis de piso confeccionados em polipropileno preto e possui um parafuso com rosca. SISTEMA DE MONTAGEM: A primeira prateleira (base) e a última (teto), fixadas com sistema de parafusos allen e rebites com rosca fixados nas prateleira, as demais prateleiras com sistema de encaixe por cremalheira, sendo a possível a regulagem de altura a cada 50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80 µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.						
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	50	R\$ 2.000,0000	R\$ 100.000,0000	05/03/2020 16:52:12
	<b>Marca:</b> Nilko <b>Fabricante:</b> Nilko <b>Modelo / Versão:</b> NK1701						
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO DE AÇO PARA PRODUTOS DE LIMPEZA, COM 01 (UMA)						

PORTA, MEDINDO APROX. 500X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com divisão vertical, sendo um lado para cabideiro de vassouras e outro lado com 3 divisões. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando a resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4”) de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

14.103.610/0001-25 LOESCH Sim Sim 50 R\$ 2.250,0000 R\$ 112.500,0000 05/03/2020  
COMERCIO DE 17:48:54  
ELETRO  
ELETRONICOS  
LTDA

**Marca:** Nilko

**Fabricante:** Nilko

**Modelo / Versão:** NK1701

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO PARA PRODUTOS DE LIMPEZA, COM 01 (UMA) PORTA, MEDINDO APROX. 500X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com divisão vertical, sendo um lado para cabideiro de vassouras e outro lado com 3 divisões. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando a resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado “TJPI” compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4”) de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1”. Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK1701

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.250,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.590,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 13:16:22:607
R\$ 1.550,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 13:24:22:473

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Proposta desclassif. pelo pregoeiro	06/03/2020 13:08:47	Desclassificação da proposta de R\$ 1.446,0000. empresa ligou e informou que cadastrou a proposta por erro.
Aberto	06/03/2020 13:09:01	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:33:26	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.550,0000 e R\$ 2.250,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:38:28	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:38:28	Item encerrado.
Em Análise	14/04/2020 16:14:59	Item Em Análise. Motivo: Despachado pra análise técnica

Desfeito Situação 15/04/2020 Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 1.550,0000. Motivo: Análise Nº 90/2020 -  
Em análise do 16:51:27 PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA  
Item

Aceite 15/04/2020 Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 1.550,0000. Motivo: Análise Nº 90/2020 -  
16:51:45 PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA

Habilitado 25/08/2020 Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF:  
16:28:52 75.086.785/0001-66

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 13 - GRUPO 5 - ARMÁRIO AÇO**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	100	R\$ 3.000,0000	R\$ 300.000,0000	05/03/2020 16:54:12
<b>Marca:</b> Nilko <b>Fabricante:</b> Nilko <b>Modelo / Versão:</b> NK1802 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO DE AÇO FECHADO 02 (DUAS) PORTAS, PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com quatro prateleiras reguláveis. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.							
14.103.610/0001-25	LOESCH COMERCIO DE ELETRO ELETRONICOS LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 3.500,0000	R\$ 350.000,0000	06/03/2020 09:04:27
<b>Marca:</b> Nilko <b>Fabricante:</b> Nilko <b>Modelo / Versão:</b> NK1802 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO DE AÇO FECHADO 02 (DUAS) PORTAS, PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com quatro prateleiras reguláveis. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK1802							
10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR	Sim	Sim	100	R\$ 3.960,0000	R\$ 396.000,0000	06/03/2020 10:57:24

Marca: TSW

Fabricante: TSW Moveis

Modelo / Versão: GR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO DE AÇO PARA PRODUTOS DE LIMPEZA, COM 01 (UMA) PORTA, MEDINDO APROX. 500X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com divisão vertical, sendo um lado para cabideiro de vassouras e outro lado com 3 divisões. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando a resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiras redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80 µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.960,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.500,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.809,0100	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:27:16:780
R\$ 3.809,0098	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:27:18:017
R\$ 2.900,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:28:13:007
R\$ 3.733,5148	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:28:14:327
R\$ 3.582,5248	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:28:45:353
R\$ 3.431,5348	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:29:30:180
R\$ 2.850,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:29:49:637
R\$ 3.393,7873	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:29:50:193
R\$ 2.840,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:30:12:830
R\$ 3.386,2378	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:30:13:957
R\$ 3.386,2376	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:30:15:223
R\$ 2.600,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:37:40:417
R\$ 2.700,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:39:30:397

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:19:24	Aceite individual da proposta. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 2.700,0000 e com valor negociado a R\$ 2.283,0000. Motivo: Valor negociado via chat.
Em Análise	14/04/2020 16:14:43	Item Em Análise. Motivo: Despachado pra análise técnica
Desfeito Situação Em análise do Item	15/04/2020 17:24:38	Desfeito situação do item em análise. Motivo: Análise Nº 93/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	15/04/2020 17:25:18	Recusa da proposta. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 2.700,0000 e com valor negociado a R\$ 2.283,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 93/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:28:03	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 2.600,0000 e com valor negociado a R\$ 2.283,0000. Motivo: Valores negociados via chat.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.**

#### Item: 14 - GRUPO 5 - ESTANTE

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte	Declaração	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora
----------	------------	-------	------------	------------	-------------	--------------	-----------

	ME/EPP	ME/EPP/CPF					Registro
75.086.785/0001-66	NILKO	Não	Não	200	R\$ 1.500,0000	R\$ 300.000,0000	05/03/2020 16:54:12
<p><b>TECNOLOGIA LTDA</b></p> <p><b>Marca:</b> Nilko <b>Fabricante:</b> Nilko <b>Modelo / Versão:</b> NK2101ESP</p> <p><b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ESTANTE DE AÇO ABERTA PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/2000 MM (LXP/H) CATMAT: 150508 ESTANTE de aço com 6 Prateleiras (Cinco vãos) MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008, prateleiras em chapa de no mínimo 0,5 mm de espessura e colunas em chapa de no mínimo 1,25 mm. PRATELEIRAS: Com dobras em todas as laterais para não ter o efeito faca, reforço em "U" na parte inferior aumentando a resistência ao peso, para capacidade de 60 kg distribuídos por prateleira. SAPATAS NIVELADORAS: Pés deslizadores usados para apoiar e nivelar os armários em eventuais desníveis de piso confeccionados em polipropileno preto e possui um parafuso com rosca. SISTEMA DE MONTAGEM: A primeira prateleira (base) e a última (teto), fixadas com sistema de parafusos allen e rebites com rosca fixados nas prateleira, as demais prateleiras com sistema de encaixe por cremalheira, sendo a possível a regulagem de altura a cada 50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.</p>							
14.103.610/0001-25	LOESCH COMERCIO DE ELETRO ELETRONICOS LTDA	Sim	Sim	200	R\$ 2.000,0000	R\$ 400.000,0000	06/03/2020 09:04:27
<p><b>Marca:</b> Nilko <b>Fabricante:</b> Nilko <b>Modelo / Versão:</b> NK2101ESP</p> <p><b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ESTANTE DE AÇO ABERTA PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/2000 MM (LXP/H) CATMAT: 150508 ESTANTE de aço com 6 Prateleiras (Cinco vãos) MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008, prateleiras em chapa de no mínimo 0,5 mm de espessura e colunas em chapa de no mínimo 1,25 mm. PRATELEIRAS: Com dobras em todas as laterais para não ter o efeito faca, reforço em "U" na parte inferior aumentando a resistência ao peso, para capacidade de 60 kg distribuídos por prateleira. SAPATAS NIVELADORAS: Pés deslizadores usados para apoiar e nivelar os armários em eventuais desníveis de piso confeccionados em polipropileno preto e possui um parafuso com rosca. SISTEMA DE MONTAGEM: A primeira prateleira (base) e a última (teto), fixadas com sistema de parafusos allen e rebites com rosca fixados nas prateleira, as demais prateleiras com sistema de encaixe por cremalheira, sendo a possível a regulagem de altura a cada 50mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir. MARCA: NILKO MODELO: NK2101ESP</p>							
10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR	Sim	Sim	200	R\$ 4.260,0000	R\$ 852.000,0000	06/03/2020 10:57:24
<p><b>Marca:</b> TSW <b>Fabricante:</b> TSW Moveis <b>Modelo / Versão:</b> PA</p> <p><b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> ARMÁRIO DE AÇO FECHADO 02 (DUAS) PORTAS, PARA ESCRITÓRIO MEDINDO APROX. 900X450/1800 MM (LXP/H) CATMAT: 463054 ARMÁRIO com quatro prateleiras reguláveis. MATERIAL: Fabricado em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 - laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa de no mínimo 0,50 mm de espessura e base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa de no mínimo 1,25 mm de espessura. ESTRUTURA: Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando a resistência do armário a torção. Quatro (04) prateleiras divisórias com dobra fechada na parte frontal aumentando a resistência ao peso, sendo 25kg por plano. VENTILAÇÃO: Estampagem vazada na parte superior do quadro frontal. Ventilação vertical nas portas com furos redondos entre 5 mm e 6 mm estampado "TJPI" compatível ao tamanho da porta. PORTAS: Devem ter reforço na parte interna. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. FECHADURAS: Embutidas na estrutura da porta com dispositivo tambor de giro 90º. Escudo confeccionado em poliestireno em volta ao tambor da fechadura. Dispositivo de travamento triplo em 3 pontos (superior, central e inferior), com varão maciço de no mínimo 6mm (1/4") de diâmetro em aço 1020 galvanizado e na parte central lingueta reforçada com 3mm de espessura. DOBRADIÇAS: Internas à estrutura do armário, mínimo 3 dobradiças em cada porta, com no mínimo 5 conexões. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado; CONJUNTO DE PÉ ELEVADO: Composto por quatro pés com altura de 150mm em chapa de aço inox de no mínimo 1,5 mm de espessura, tubo de aço inox de no mínimo 1". Ponteiros redondas confeccionadas em polipropileno preto. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. O armário deve possuir batentes em borracha para um fechamento leve e silencioso e todo ele deve ser isento de cantos vivos. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.</p>							

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 4.260,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	14.103.610/0001-25	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.500,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:02:20:970

R\$ 1.020,000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:25:45:393
R\$ 1.019,9999	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:25:46:880
R\$ 1.400,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:27:06:357
R\$ 995,4950	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:27:16:537
R\$ 983,2425	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:28:14:080
R\$ 1.300,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:28:31:853
R\$ 958,7376	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:28:45:117
R\$ 958,7375	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:28:46:620
R\$ 1.200,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:29:17:733
R\$ 934,2326	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:29:30:400
R\$ 934,2325	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:29:31:657
R\$ 928,1063	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:29:50:397
R\$ 926,8811	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:30:13:713
R\$ 1.100,0000	75.086.785/0001-66	06/03/2020 11:37:53:003
R\$ 920,0000	10.205.116/0001-10	06/03/2020 11:39:03:007

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:19:24	Aceite individual da proposta. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 920,0000.
Em Análise	14/04/2020 16:14:43	Item Em Análise. Motivo: Despachado pra análise técnica
Desfeito Situação Em análise do Item	15/04/2020 17:24:38	Desfeito situação do item em análise. Motivo: Análise Nº 93/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	15/04/2020 17:25:18	Recusa da proposta. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 920,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 93/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	27/04/2020 16:28:03	Aceite individual da proposta. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, pelo melhor lance de R\$ 1.100,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 5.**

#### Item: 15 - GRUPO 6 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 2.290,0000	R\$ 114.500,0000	06/03/2020 08:57:20

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** SUBLIME

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2000X800/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tambo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tambo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tambo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tambo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tambo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com aproximadamente 25x50 mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35 mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tambo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50 mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tambo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25 mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30 mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5 mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 1800x350 mm (LxH), fixado no tambo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tambo através de duas mãos francesas em chapa aço.

ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 50 R\$ 2.400,0000 R\$ 120.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.ETL

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2000X800/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com aproximadamente 25x50 mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35 mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50 mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25 mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30 mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5 mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 1800x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 50 R\$ 5.000,0000 R\$ 250.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 15 - MESA EXECUTIVA EM "L" 2000X800/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com aproximadamente 25x50 mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35 mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50 mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40 mm, com no mínimo 1,5 mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25 mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30 mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5 mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 1800x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 50 R\$ 11.317,7500 R\$ 565.887,5000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Modelo / Versão: MPRE2008+ MPRX1406

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2000X800/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com 25x50 mm, com espessura de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com 3,35 mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura de 3,35 mm e 50 mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40 mm, com 1,5 mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de 25x25 mm com espessura de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30 mm, com chapas internas de aço com 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS em MDP com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo 1800x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa de aço. Painel lateral, medindo 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa de aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 11.317,7500	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.290,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 9.745,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:47:54:227
R\$ 3.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:53:51:563
R\$ 2.291,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:00:54:797
R\$ 3.420,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:15:29:610
R\$ 720,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:15:31:830

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:42:12	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 720,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:37:31	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 2.290,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/07/2020 16:24:05	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 3.420,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 186/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	25/08/2020 16:08:39	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 9.745,0000 e com valor negociado a R\$ 8.242,6400. Motivo: valor negociado via chat
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.**

#### Item: 16 - GRUPO 6 - CONJUNTO MESAS ESCRITÓRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	10	R\$ 2.520,0000	R\$ 25.200,0000	06/03/2020 08:57:20

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** SUBLIME

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2400X1000/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no

mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira UNIDADE 10 natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com aproximadamente 25x50mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40mm, com no mínimo 1,5mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 2000x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA Não Não 10 R\$ 2.700,0000 R\$ 27.000,0000 05/03/2020 23:57:18

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.ETL

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2400X1000/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com aproximadamente 25x50mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40mm, com no mínimo 1,5mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 2000x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA Não Não 10 R\$ 5.000,0000 R\$ 50.000,0000 06/03/2020 10:45:47

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 16 - MESA EXECUTIVA EM "L" 2400X1000/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) CATMAT: 229569 Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por

quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro de apoio do tampo em tubo de aço com aproximadamente 25x50mm, com espessura mínima de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com no mínimo 3,35mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura mínima de 3,35 mm e 50mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40mm, com no mínimo 1,5mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de aproximadamente 25x25mm com espessura de mínima de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30mm, com chapas internas de aço com no mínimo 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS, todos em MDP ou MDF com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com no mínimo 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com no mínimo 1,5mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo aproximadamente 2000x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo aproximadamente 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspensão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Lâmina de madeira com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 10 R\$ 16.420,6800 R\$ 164.206,8000 05/03/2020 19:22:36  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** MPRE2400+MPRXE 1406

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EXECUTIVA EM "L" 2400X1000/740MM (LXP/H) COM AUXILIAR DE 1400X600/740MM (LXP/H) Mesa em "L", do tipo pé painel, com painel frontal, acesso para tomadas, canaleta para subida de fiação, e uma mesa auxiliar com painel lateral. TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir. Faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante em alumínio, posicionada na mesa principal, com abertura para ambos os lados, e escovas para proteção. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Canaleta vertical, para subida de cabos, em chapa de aço dobrada em forma de "C", e fixada no painel fechamento dos pés. ESTRUTURA da mesa reta, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo e quatro colunas verticais. Quadro estrutural em tubo de aço com 25x50mm, com espessura de 1,5mm, 4 cantoneiras em chapa de aço com 3,35mm de espessura, soldadas nos cantos de junção das travessas. Régua de apoio do tampo em chapa de aço, com espessura de 3,35 mm e 50mm de largura. Colunas verticais em formato quadrado, medindo 40x40mm, com 1,5mm de espessura, com sapata fixa em aço. ESTRUTURA DA MESA AUXILIAR, composta por quadro estrutural, régua de apoio do tampo, duas colunas verticais com as mesmas características da mesa principal. Mesa auxiliar com adaptador em tubo de aço de 25x25mm com espessura de 1,5mm, soldado nas extremidades, perpendicularmente, com dois tubos de aço 50x30mm, com chapas internas de aço com 3 mm de espessura, através das quais o conjunto será fixado na estrutura da mesa principal. PAINÉIS em MDP com 18 mm de espessura, com a face superior e inferior revestida em lâmina de madeira natural cor a definir e com faces laterais com borda reta em lâmina de madeira natural com 1 mm de espessura. Painéis de fechamento dos pés (interno e externo) fixados internamente entre si através de perfis em chapa de aço de com 1,5mm de espessura, fazendo o fechamento das colunas verticais (pés). Painel frontal, medindo 2000x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. Painel lateral, medindo 1200x350 mm (LxH), fixado no tampo através de duas mãos francesas em chapa aço. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspensão, posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 16.420,6800	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.700,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.520,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 14.368,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:48:26:827
R\$ 3.700,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:01:160
R\$ 2.521,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:01:48:217
R\$ 3.650,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:15:19:250
R\$ 810,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:15:45:750

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	02/04/2020 16:42:12	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 810,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:37:31	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 2.520,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/07/2020 16:24:05	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 3.650,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 186/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	25/08/2020 16:08:39	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 14.368,0000 e com valor negociado a R\$ 10.459,2900. Motivo: valor negociado via chat

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 6.**

**Item: 17 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO RETANGULAR**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 621,0000	R\$ 62.100,0000	06/03/2020 09:02:03
<p><b>Marca:</b> 2P COM. E SERV.  <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE  <b>Modelo / Versão:</b> PROMASTER  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço UNIDADE 100dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.</p>							
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	100	R\$ 975,0000	R\$ 97.500,0000	06/03/2020 10:16:19
<p><b>Marca:</b> MILAN  <b>Fabricante:</b> MILANFLEX  <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH): CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>							
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX	Não	Não	100	R\$ 1.214,9400	R\$ 121.494,0000	05/03/2020

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** M2GTR1 1006

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Possui opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo 80x80mm, com furo central de 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica, produzida em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, encaixado perfil em PVC rígido, com fechamento por tampa removível em PVC rígido. Parte inferior a estruturação composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. Estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, formada por travessas em tubo de aço retangular de 20x50 mm (PxH) com 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL em MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo 240 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - em chapa de aço com 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas pasam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	100	R\$ 1.500,0000	R\$ 150.000,0000	05/03/2020 23:57:18
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MTR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	100	R\$ 2.000,0000	R\$ 200.000,0000	05/03/2020 14:47:25
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** MESA RETANGULAR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na

parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 100 R\$ 5.000,0000 R\$ 500.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 17 - MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.214,9400	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 975,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 621,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 620,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:47:55:133
R\$ 1.063,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:48:54:877
R\$ 610,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:49:35:437
R\$ 508,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:50:47:913
R\$ 600,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:13:043
R\$ 509,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:01:54:387
R\$ 585,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:02:20:997
R\$ 1.013,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:03:08:037
R\$ 487,5000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:15:38:933
R\$ 450,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:15:58:147
R\$ 580,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:17:37:783
R\$ 785,0000	60.656.774/0001-05	02/06/2020 15:08:21:950
R\$ 780,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:08:30:040

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 487,5000.

Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 487,5000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 580,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 450,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 508,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 780,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 785,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

### Item: 18 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	1.000	R\$ 670,0000	R\$ 670.000,0000	06/03/2020 09:02:03
	<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> PROMASTER <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. UNIDADE 1000PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletroestática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.						
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	1.000	R\$ 1.030,0000	R\$ 1.030.000,0000	06/03/2020 10:16:19
	<b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH): CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central						

de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 1.000 R\$ 1.311,6400 R\$ 1.311.640,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** M2GTR1 1206

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Possui opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica, produzida em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, encaixado perfil em PVC rígido, com fechamento por tampa removível em PVC rígido. Parte inferior a estruturação composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. Estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, formada por travessas em tubo de aço retangular de 20x50 mm (PxH) com 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL em MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo 240 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - em chapa de aço com 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. validade da proposta 60 dias

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 1.000 R\$ 1.650,0000 R\$ 1.650.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MTR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 1.000 R\$ 2.200,0000 R\$ 2.200.000,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA E 14:47:25  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** MESA RETANGULAR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir

21.306.287/0001-52	TECNO2000	Não	Não	1.000	R\$ 5.000,0000	R\$ 5.000.000,0000	06/03/2020
	INDUSTRIA E						10:45:47
	COMERCIO LTDA						

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 18 - MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.200,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.650,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.311,6400	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.030,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 670,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 669,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:48:08:220
R\$ 1.147,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:49:08:007
R\$ 541,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:51:17:653
R\$ 620,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:21:483

R\$ 542,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:01:56:133
R\$ 618,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:02:28:710
R\$ 1.093,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:03:19:963
R\$ 515,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:15:48:617
R\$ 495,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:16:14:730
R\$ 610,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:17:55:560
R\$ 894,0000	60.656.774/0001-05	02/06/2020 15:08:38:197
R\$ 850,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:08:41:760

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 515,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 515,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 610,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 495,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 541,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 850,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 894,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

#### Item: 19 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	400	R\$ 719,0000	R\$ 287.600,0000	06/03/2020 09:02:03

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. UNIDADE 400Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 400 R\$ 1.090,0000 R\$ 436.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:16:19  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH): CATMAT: 262820  
TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 400 R\$ 1.409,7500 R\$ 563.900,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** M2GTR11406

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Possui opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo 80x80mm, com furo central de 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica, produzida em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, encaixado perfil em PVC rígido, com fechamento por tampa removível em PVC rígido. Parte inferior a estruturação composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. Estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, formada por travessas em tubo de aço retangular de 20x50 mm (PxH) com 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL em MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo 240 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - em chapa de aço com 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 400 R\$ 1.800,0000 R\$ 720.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MTR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820  
TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central

de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 400 R\$ 2.400,0000 R\$ 960.000,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA E 14:47:25  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** MESA RETANGULAR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. UNIDADE 400 Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 400 R\$ 5.000,0000 R\$ 2.000.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 19 - MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de

pintura eletrostática epóxi com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.400,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.409,7500	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.090,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 719,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.233,3000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:49:32:233
R\$ 575,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:51:31:837
R\$ 650,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:31:673
R\$ 576,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:01:57:737
R\$ 700,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:02:37:557
R\$ 1.175,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:03:29:310
R\$ 680,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:04:06:797
R\$ 545,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:01:347
R\$ 540,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:16:34:150
R\$ 640,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:18:01:143
R\$ 1.100,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:08:50:050

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 545,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 545,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 640,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 540,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 575,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 1.100,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.175,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

#### Item: 20 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO RETANGULAR

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	150	R\$ 831,0000	R\$ 124.650,0000	06/03/2020 09:02:03

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para

no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 150 R\$ 1.310,0000 R\$ 196.500,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:16:19  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH): CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 150 R\$ 1.722,7900 R\$ 258.418,5000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** M2GTR11808

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Possui opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo 80x80mm, com furo central de 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica, produzida em chapa de aço com 1,5 mm de espessura, encaixado perfil em PVC rígido, com fechamento por tampa removível em PVC rígido. Parte inferior a estruturação composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. Estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, formada por travessas em tubo de aço retangular de 20x50 mm (PxH) com 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL em MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo 240 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - em chapa de aço com 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62 NÃO NÃO 150 R\$ 2.600,0000 R\$ 360.000,0000 05/03/2020 23:57:18

PARA ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MTR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV NÃO NÃO 150 R\$ 2.700,0000 R\$ 405.000,0000 05/03/2020 14:47:25

INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** MESA RETANGULAR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 NÃO NÃO 150 R\$ 5.000,0000 R\$ 750.000,0000 06/03/2020 10:45:47

INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 20 - MESA RETANGULAR 1800X800X740 MM (LXPXH) CATMAT: 262820 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho.

Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes laterais estruturados por uma travessa horizontal. Cavalete lateral formado por coluna vertical elíptica ou retangular, produzida em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, deverá ser encaixado perfil em PVC rígido ou em chapa de aço para passagem de fiação, e deverá possuir fechamento por tampa removível em PVC rígido ou em chapa de aço encaixada ao perfil. Na parte inferior a estruturação deverá ser composta por perfil em chapa de aço curvo do tipo "pata" sustentada por dois niveladores em polipropileno para regulagem de altura. A estruturação do tampo e dos cavaletes laterais, deverá ser formada por travessas em tubo de aço retangular de aproximadamente 20x50 mm (PxH) com no mínimo 1,5mm de espessura. PAINEL FRONTAL - Deverá ser fornecido MDF ou MDP de 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, nas faces laterais deve receber fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno, na mesma cor do laminado, de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. Medindo entre 200 mm e 300 mm de altura. CALHA HORIZONTAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO - Deverá ser fornecida em chapa de aço com no mínimo 1,2 mm de espessura, dobrada em forma de "C". Deve ser encaixada na travessa horizontal da mesa através de suporte. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.700,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.722,7900	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.310,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 831,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.507,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:49:46:390
R\$ 650,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:52:04:210
R\$ 750,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:41:507
R\$ 651,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:00:660
R\$ 1.436,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:03:39:943
R\$ 655,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:19:997
R\$ 730,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:17:21:347
R\$ 1.200,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:08:59:010

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 655,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 655,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 730,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 651,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 650,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.436,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

#### Item: 21 - GRUPO 7 - TAMPO MOBILIÁRIO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM	Sim	Sim	80	R\$ 348,0000	R\$ 27.840,0000	06/03/2020 09:02:03

MOVEIS EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) CATMAT: 416610 Conexão circular ou tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato circular ou tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. UNIDADE 80ENCAIXE - Deverá tal conexão encaixar corretamente na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com, no mínimo, 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.

00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	80	R\$ 470,0000	R\$ 37.600,0000	06/03/2020 10:16:19
--------------------	--	-----	-----	----	--------------	-----------------	---------------------

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H): CATMAT: 416610 Conexão circular ou tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato circular ou tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ENCAIXE - Deverá tal conexão encaixar corretamente na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com, no mínimo, 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.247,8000	R\$ 99.824,0000	05/03/2020 19:22:36
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	----------------	-----------------	---------------------

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** T425G12

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONEXÃO CIRCULAR TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) Conexão circular tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. Tampo para encaixe na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.260,0000	R\$ 100.800,0000	05/03/2020 23:57:18
--------------------	------------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MTR-GOTA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) CATMAT: 416610 Conexão circular ou tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato circular ou tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ENCAIXE - Deverá tal conexão encaixar corretamente na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com, no mínimo, 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.700,0000	R\$ 136.000,0000	05/03/2020 14:47:25
--------------------	----------------------------------	-----	-----	----	----------------	------------------	---------------------

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) CATMAT: 416610 Conexão circular ou tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato circular ou tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As

faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ENCAIXE - Deverá tal conexão encaixar corretamente na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com, no mínimo, 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 80 R\$ 5.000,0000 R\$ 400.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 21 - CONEXÃO CIRCULAR OU TIPO GOTA Ø1200X800/740MM (DXP/H) CATMAT: 416610 Conexão circular ou tipo gota, para mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). TAMPO em formato circular ou tipo gota confeccionado em uma única peça fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ENCAIXE - Deverá tal conexão encaixar corretamente na mesa retangular de 1800X800X740 mm (LXPXH). Pé cilíndrico tubular metálico com, no mínimo, 76 mm de diâmetro. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.700,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.260,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.247,8000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 470,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 348,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.091,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:49:56:547
R\$ 236,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:52:21:293
R\$ 350,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:54:56:647
R\$ 378,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:02:337
R\$ 285,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:02:55:130
R\$ 300,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:03:25:293
R\$ 1.040,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:04:03:453
R\$ 235,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:15:32:797
R\$ 290,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:18:11:250
R\$ 600,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:09:21:387
R\$ 526,3300	60.656.774/0001-05	02/06/2020 15:10:19:880

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 235,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 235,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 290,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 378,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 236,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 600,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 526,3300.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Item: 22 - GRUPO 7 - MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	350	R\$ 2.490,0000	R\$ 871.500,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H): CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	350	R\$ 2.584,0000	R\$ 904.400,0000	06/03/2020 09:02:03
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de

pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 350 R\$ 3.226,6100 R\$ 1.129.313,5000 05/03/2020 19:22:36

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** ML4GTFD1 S 1414

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Com opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo 80x80mm, com furo central de 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com 1,5 mm de espessura e medindo 50x50 mm. Extremidades inferiores composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal em formato retangular em tubo de aço com 1,5 mm de espessura de 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal em formato de "U" em chapa de aço com 0,75 mm de espessura, fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Extremidades finais da estação com tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. Calha fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR em MDP de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso e nas faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior com perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 350 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.750.000,0000 06/03/2020 10:45:47

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 22 - ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 350 R\$ 5.400,0000 R\$ 1.890.000,0000 05/03/2020 23:57:18

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.PLAT2 + MAD.DVA (2X)

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 350 R\$ 6.000,0000 R\$ 2.100.000,0000 05/03/2020 14:47:25  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 lugares

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 2 (DOIS) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 1400X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.000,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.226,6100	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.584,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.490,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.823,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:50:06:647

R\$ 2.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:05:883
R\$ 1.757,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:57:02:583
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:01:32:873
R\$ 1.756,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:05:670
R\$ 1.500,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:03:03:610
R\$ 1.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:03:05:820
R\$ 1.501,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:03:38:073
R\$ 2.689,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:04:15:400
R\$ 1.750,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:05:03:390
R\$ 1.245,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:15:49:117
R\$ 1.580,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:17:05:903
R\$ 2.100,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:09:31:563
R\$ 1.910,0000	60.656.774/0001-05	02/06/2020 15:10:32:487

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.245,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.245,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.580,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.501,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 1.757,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 2.100,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.910,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

#### Item: 23 - GRUPO 7 - MÓDULO ESTAÇÃO TRABALHO - DIVISÓRIA / MÓDULO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	250	R\$ 4.370,0000	R\$ 1.092.500,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN  
**Fabricante:** MILANFLEX  
**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H): CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas

extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. O divisor lateral deve ser fixado através de perfil em "L" em chapa de aço dobrado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 250 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.250.000,0000 06/03/2020 10:45:47

INDUSTRIA E  
COMERCIO

LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 23 - ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. O divisor lateral deve ser fixado através de perfil em "L" em chapa de aço dobrado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

24.476.378/0001-24 2P COMERCIO Sim Sim 250 R\$ 5.825,0000 R\$ 1.456.250,0000 06/03/2020 09:02:03

E SERVICOS  
EM MOVEIS

EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A

calha deverá ser fornecida em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. O divisor lateral deve ser fixado através de perfil em "L" em chapa de aço dobrado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 250 R\$ 5.877,7000 R\$ 1.469.425,0000 05/03/2020 19:22:36  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** ML4GTFD1 I 1414+ML4GTFD1 F 1414

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL 2800X1400/740MM (LXP/H). TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Com opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo 80x80mm, com furo central de 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com 1,5 mm de espessura e medindo 50x50 mm. Extremidades inferiores composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal em formato retangular em tubo de aço com 1,5 mm de espessura de 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal em formato de "U" em chapa de aço com 0,75 mm de espessura, fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Extremidades finais da estação com tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. Calha fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR em MDP de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso e nas faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior com perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 250 R\$ 11.500,0000 R\$ 2.875.000,0000 05/03/2020 14:47:25  
INDUSTRIA E  
COMERCIO  
LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. O divisor lateral deve ser fixado através de perfil em "L" em chapa de aço dobrado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

MOVEIS PARA  
ESCRITORIO  
LTDA**Marca:** LAYOUT**Fabricante:** LAYOUT**Modelo / Versão:** MAD.PLAT4 + MAD.DVA (4X)

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 (QUATRO) LUGARES COM DIVISOR FRONTAL E LATERAL 2800X1400/740MM (LXP/H). CATMAT: 123455 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. Passa Cabos deverá ser composto por base de acabamento e tampa, sendo a base de acabamento com formato quadrado medindo aproximadamente 80x80mm, com furo central de aproximadamente 56 mm de diâmetro para passagem de cabos, produzido em ABS injetado. Tampa produzida em ABS injetado. ESTRUTURA - Autoportante composta por dois cavaletes terminais, duas travessas horizontais e duas calhas horizontais. Cavalete Terminal deverá ser composto por duas colunas verticais e uma travessa horizontal superior, soldadas entre si em forma de "U", em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura e medindo aproximadamente 50x50 mm. Nas extremidades inferiores deverá ser composta de sapatas quadradas em termoplástico e nivelador de altura base em polipropileno. Travessa Horizontal deverá ser fornecida em formato retangular em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura de aproximadamente 20x50 mm, fixada ao cavalete através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro da travessa com a função de engate e travamento das chapas de engate. Calha Horizontal deverá ser fornecida em formato de "U" em chapa de aço com no mínimo 0,75 mm de espessura. Deverá ser fixada no tampo através de 2 suportes em chapa de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura dobrada em forma de "U". Nas extremidades finais da estação deverá possuir tampas em chapa de aço dobrada. Calha Vertical - Deverá ser composta por corpo e tampa removível, em chapa de aço, sendo o corpo dobrado em forma de "C", com aproximadamente 45 mm de largura, e tampa dobrada em forma de "C", com ganchos para encaixe no corpo. A calha deverá ser fixada nas colunas verticais através de parafusos e encaixada nas sapatas. DIVISOR deverá ser fornecido em MDP ou MDF de 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado, e nas faces laterais recebe fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1mm de espessura na mesma cor do laminado, coladas pelo processo Hot Melt. Face superior deverá receber perfil em alumínio extrudado para encaixe de acessórios. O divisor lateral deve ser fixado através de perfil em "L" em chapa de aço dobrado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 15.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 11.500,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.877,7000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.825,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.370,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.142,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:50:16:427
R\$ 4.400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:11:500
R\$ 3.961,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:57:38:987
R\$ 4.200,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:01:49:757
R\$ 4.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:07:440
R\$ 3.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:03:12:067
R\$ 3.200,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:03:31:563
R\$ 4.899,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:04:29:257
R\$ 3.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:04:55:763
R\$ 2.185,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:02:067
R\$ 2.800,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:16:57:687
R\$ 4.500,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:09:53:630
R\$ 4.191,4500	60.656.774/0001-05	02/06/2020 15:10:45:437

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 2.185,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 2.185,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 2.800,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Recusa	06/05/2020	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-

	16:00:43	62; pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 3.961,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 4.500,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 4.191,4500.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

#### Item: 24 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO QUADRADA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	350	R\$ 1.040,0000	R\$ 364.000,0000	06/03/2020 10:16:19
	<p><b>Marca:</b> MILAN  <b>Fabricante:</b> MILANFLEX  <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO* 1200X1200/740MM (LXP/H): CATMAT: 108227 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA - Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais - Deverão ser fornecidos em tubo de aço de aproximadamente 70x40 mm. Deverá possuir um nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais deverão ser fornecidas em tubo de aço de aproximadamente 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior deverá ser soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL - Deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento deve contemplar a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo a cabeamento entre todos os módulos. A calha deve ser fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&amp;#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. *Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>						
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	350	R\$ 1.548,0000	R\$ 541.800,0000	06/03/2020 09:02:03

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** PROMASTER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO\* 1200X1200/740MM (LXP/H). CATMAT: 108227 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA - Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais - Deverão ser fornecidos em tubo de aço de aproximadamente 70x40 mm. Deverá possuir um nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais deverão ser fornecidas em tubo de aço de aproximadamente 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior deverá ser soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL - Deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento deve contemplar a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo a cabeamento entre todos os módulos. A calha deve ser fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e também na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. \*Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 350 R\$ 1.800,0000 R\$ 630.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.MRR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO\* 1200X1200/740MM (LXP/H). CATMAT: 108227 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA - Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais - Deverão ser fornecidos em tubo de aço de aproximadamente 70x40 mm. Deverá possuir um nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais deverão ser fornecidas em tubo de aço de aproximadamente 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior deverá ser soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL - Deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento deve contemplar a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo o cabeamento entre todos os módulos. A calha deve ser fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e também na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. \*Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 350 R\$ 1.834,9200 R\$ 642.222,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** MR4GTR1 1212

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO 1200X1200/740MM (LXP/H). TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Com opção de tampa basculante ou passa cabos. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo 300x135mm, em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais em tubo de aço de 70x40 mm. Com nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais em tubo de aço de 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior, soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento contempla a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo o cabeamento entre todos os módulos. Calha fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e também na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Obs. Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

32.918.377/0001-10 BRADIV Não Não 350 R\$ 4.000,0000 R\$ 1.400.000,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA E 14:47:25  
COMERCIO LTDA

**Marca:** bradiv

**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda

**Modelo / Versão:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO\* 1200X1200/740MM (LXP/H). CATMAT: 108227 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir UNIDADE 350 opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA - Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais - Deverão ser fornecidos em tubo de aço de aproximadamente 70x40 mm. Deverá possuir um nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais deverão ser fornecidas em tubo de aço de aproximadamente 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior deverá ser soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL - Deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento deve contemplar a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo o cabeamento entre todos os módulos. A calha deve ser fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e também na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em

estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. \*Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 350 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.750.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 24 – MESA DE REUNIÃO QUADRADA 01 (UM) MÓDULO\* 1200X1200/740MM (LXP/H). CATMAT: 108227 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Deverá possuir opção de tampa basculante ou passa cabos. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. CAIXA PARA TOMADAS com tampa basculante, medindo no mínimo 200x100mm, fornecida em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 3 (três) RJ45. ESTRUTURA - Dependente entre os módulos. Módulo externo composto por quatro pés verticais e duas travessas horizontais. Pés Verticais - Deverão ser fornecidos em tubo de aço de aproximadamente 70x40 mm. Deverá possuir um nivelador de altura com base em polipropileno. Travessas Horizontais deverão ser fornecidas em tubo de aço de aproximadamente 40x60 mm, posicionadas em forma de "V". Na face superior deverá ser soldada chapa de fixação do tampo, em chapa de aço. CALHA HORIZONTAL - Deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U". O comprimento deve contemplar a região da tampa basculante até a extremidade da mesa, onde será conectado o próximo módulo, permitindo a comunicação de todo o cabeamento entre todos os módulos. A calha deve ser fixada ao tampo através de um suporte com gancho rápido para facilitar manutenção e parafusos no tampo e também na própria calha, evitando a remoção quando não estiver em manutenção. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. \*Especificação para 01 (um) módulo, mas deverão ser solicitados no mínimo 02 (dois) módulos por pedido para compor a mesa. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.000,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.834,9200	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.548,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.040,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.605,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:50:29:477
R\$ 1.050,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:24:927
R\$ 1.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:09:743
R\$ 1.052,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 12:02:34:733
R\$ 1.530,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:04:39:023
R\$ 999,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:05:43:540
R\$ 520,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:11:870
R\$ 790,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:16:43:870
R\$ 650,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:17:39:557
R\$ 1.200,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:10:07:483

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 520,0000.
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 520,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 790,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 650,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 1.052,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 1.200,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA

Aceite	10/06/2020	17:13:58	60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.530,0000 e com valor negociado a R\$ 1.233,0000. Motivo: Negociação via chat
Habilitado	25/08/2020	16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

### Item: 25 - GRUPO 7 - MESA REUNIÃO REDONDA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	80	R\$ 863,0000	R\$ 69.040,0000	06/03/2020 09:02:03
<p><b>Marca:</b> 2P COM. E SERV.  <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE  <b>Modelo / Versão:</b> STAN  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) CATMAT: 390507 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante deverá ser composta por coluna central, patas superiores e base circular. Coluna central deverá ser fornecida em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior deve ser soldada uma chapa de fixação da coluna à base, fabricada em chapa de aço de no mínimo 4 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø90 mm. Na extremidade superior deve ser soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de no mínimo 3 mm de espessura de diâmetro mínimo Ø90 mm. Estruturando o tampo deverá possuir um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com no mínimo 1,9mm de espessura formando um "X". A base inferior de apoio deverá ser fornecida em chapas de aço circular com diâmetro de aproximadamente Ø700 mm, 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.</p>							
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.185,8400	R\$ 94.867,2000	05/03/2020 19:22:36
<p><b>Marca:</b> ALBERFLEX  <b>Fabricante:</b> ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA  <b>Modelo / Versão:</b> MR2GTC1 12  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante composta por coluna central, patas superiores. Coluna central em tubo de aço com 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. Na extremidade superior soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de 3 mm de espessura. Tampo estruturado por um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com 1,9mm de espessura formando um "X"., ACABAMENTO Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	80	R\$ 1.800,0000	R\$ 144.000,0000	05/03/2020 23:57:18
<p><b>Marca:</b> LAYOUT  <b>Fabricante:</b> LAYOUT  <b>Modelo / Versão:</b> MAD.MRRD  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) CATMAT: 390507 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante deverá ser composta por coluna central, patas superiores e base circular. Coluna central deverá ser fornecida em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior deve ser soldada uma chapa de fixação da coluna à base, fabricada em chapa de aço de no mínimo 4 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø90 mm. Na extremidade superior deve ser soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de no mínimo 3 mm de espessura de diâmetro mínimo Ø90 mm. Estruturando o tampo deverá possuir um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com no mínimo 1,9mm de espessura formando um "X". A base inferior de apoio deverá ser fornecida em chapas de aço circular com diâmetro de aproximadamente Ø700 mm, 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.</p>							
32.918.377/0001-10	BRADIV	Não	Não	80	R\$ 2.000,0000	R\$ 160.000,0000	05/03/2020

**Marca:** bradiv**Fabricante:** bradiv Ind. com. Ltda**Modelo / Versão:** MESA DE REUNIÃO REDONDA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) CATMAT: 390507 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante deverá ser composta por coluna central, patas superiores e base circular. Coluna central deverá ser fornecida em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior deve ser soldada uma chapa de fixação da coluna à base, fabricada em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø90 mm. Na extremidade superior deve ser soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de no mínimo 3 mm de espessura de diâmetro mínimo Ø90 mm. Estruturando o tampo deverá possuir um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com no mínimo 1,9mm de espessura formando um "X". A base inferior de apoio deverá ser fornecida em chapas de aço circular com diâmetro de aproximadamente Ø700 mm, 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 80 R\$ 2.420,0000 R\$ 193.600,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:16:19  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN**Fabricante:** MILANFLEX**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H): CATMAT: 390507 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante deverá ser composta por coluna central, patas superiores e base circular. Coluna central deverá ser fornecida em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior deve ser soldada uma chapa de fixação da coluna à base, fabricada em chapa de aço de no mínimo 4 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø90 mm. Na extremidade superior deve ser soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de no mínimo 3 mm de espessura de diâmetro mínimo Ø90 mm. Estruturando o tampo deverá possuir um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com no mínimo 1,9mm de espessura formando um "X". A base inferior de apoio deverá ser fornecida em chapas de aço circular com diâmetro de aproximadamente Ø700 mm, 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 80 R\$ 5.000,0000 R\$ 400.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000**Fabricante:** TECNO2000**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 25 - MESA DE REUNIÃO REDONDA Ø1200/750 MM (D/H) CATMAT: 390507 TAMPO - Deverá ser fornecido em MDP ou MDF, de no mínimo 25 mm de espessura, com a face superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do tampo, de acordo com as normas da ABNT de ergonomia. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos. ESTRUTURA - autoportante deverá ser composta por coluna central, patas superiores e base circular. Coluna central deverá ser fornecida em tubo de aço com no mínimo 1,9 mm de espessura. Na extremidade inferior deve ser soldada uma chapa de fixação da coluna à base, fabricada em chapa de aço de no mínimo 4 mm de espessura e diâmetro mínimo de Ø90 mm. Na extremidade superior deve ser soldada uma chapa de reforço da coluna, fabricada em chapa de aço de no mínimo 3 mm de espessura de diâmetro mínimo Ø90 mm. Estruturando o tampo deverá possuir um conjunto de chapas em formato "U" em aço dobrado com no mínimo 1,9mm de espessura formando um "X". A base inferior de apoio deverá ser fornecida em chapas de aço circular com diâmetro de aproximadamente Ø700 mm, 4 PÉS estampados produzidos em chapa de aço com no mínimo 1,9mm de espessura soldados a coluna em forma de x. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.420,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	32.918.377/0001-10	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.185,8400	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 863,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.037,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:50:41:203

R\$ 870,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:33:200
R\$ 862,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:13:157
R\$ 1.452,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:03:32:727
R\$ 989,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:04:53:517
R\$ 587,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 12:05:08:690
R\$ 588,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:06:12:137
R\$ 1.210,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:27:943
R\$ 490,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:16:29:317
R\$ 800,0000	32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:10:18:790

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 15:05:09	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.210,0000 e com valor negociado a R\$ 854,2100. Motivo: valor negociado via chat
Recusa	07/04/2020 13:48:00	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.210,0000 e com valor negociado a R\$ 854,2100. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:08:34	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 490,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 16:00:43	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 588,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	27/05/2020 17:44:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 587,0000. Motivo: Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	08/06/2020 17:20:23	Recusa da proposta. Fornecedor: BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 32.918.377/0001-10, pelo melhor lance de R\$ 800,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	10/06/2020 17:13:58	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 989,0000 e com valor negociado a R\$ 854,2100. Motivo: Negociação via chat
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 7.**

**Item: 26 - GRUPO 8 - GAVETEIRO MÓVEL**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	800	R\$ 560,0000	R\$ 448.000,0000	06/03/2020 10:16:19
	<b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH): CATMAT: 460841 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Sendo 02 (duas) gavetas comuns e 01 (um) gavetão. Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.						
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	800	R\$ 713,0000	R\$ 570.400,0000	06/03/2020 09:03:34
	<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV.						

FABRILANTE: STEREOFFICE

**Modelo / Versão:** GV

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 460841 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Sendo 02 (duas) gavetas comuns e 01 (um) gavetão. Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 800 R\$ 887,5500 R\$ 710.040,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** G3V04

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO 400X490X580 MM (LXPXH) CORPO composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso. Faces laterais, aparentes, com borda reta em PVC com 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. Laterais com batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. Base com 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com 1,5 mm de espessura. União dos componentes do corpo pelo sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Rodízios fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Sendo 02 (duas) gavetas comuns e 01 (um) gavetão, injetadas em termoplástico. Com sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Permitindo o fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 800 R\$ 1.350,0000 R\$ 1.080.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.GVM

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 460841 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Sendo 02 (duas) gavetas comuns e 01 (um) gavetão. Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 800 R\$ 5.000,0000 R\$ 4.000.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:45:47  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 26 - GAVETEIRO VOLANTE, COM 03 (TRÊS) GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 460841 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1

mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Sendo 02 (duas) gavetas comuns e 01 (um) gavetão. Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.350,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 887,5500	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 713,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 560,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 712,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:51:00:143
R\$ 510,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:53:34:977
R\$ 520,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:47:727
R\$ 511,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:16:193
R\$ 500,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:02:41:170
R\$ 280,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:15:42:637
R\$ 418,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:15:54:603
R\$ 485,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 12:17:10:393
R\$ 405,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:18:16:703

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:57:18	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 280,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	07/08/2020 18:09:42	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 405,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 179/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	12/08/2020 16:23:00	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 418,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.**

#### Item: 27 - GRUPO 8 - GAVETEIRO MÓVEL

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	400	R\$ 610,0000	R\$ 244.000,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH): CATMAT: 446437 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal auto lubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e

abertura de 3/4 do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

24.476.378/0001-24 2P COMERCIO E Sim Sim 400 R\$ 792,0000 R\$ 316.800,0000 06/03/2020  
SERVICOS EM 09:03:34  
MOVEIS EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** GV

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 446437 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de correções em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de 3/4 do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 400 R\$ 803,0300 R\$ 321.212,0000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:22:36  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** G3V04

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400X490X580 MM (LXPXH) CORPO composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, em MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão lis. Faces laterais, aparentes, com borda reta em PVC com 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. Laterais com batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. Base com 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com 1,5 mm de espessura. União dos componentes do corpo através de o sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Rodízios fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETAS em termoplástico. Com sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de correções em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Permitindo o fechamento automático em fim de curso, e abertura de 3/4 do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 400 R\$ 1.350,0000 R\$ 540.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:57:18  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MAD.GV4

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 446437 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de correções em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de 3/4 do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido.

Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 400 R\$ 5.000,0000 R\$ 2.000.000,0000 06/03/2020 10:45:47  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BREMEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 27 - GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO APROX. 400X500X580 MM (LXPXH) CATMAT: 446437 CORPO - Deverá ser composto por lateral, fundo, base, tampo e frente das gavetas, fornecidos em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com as faces, superior e inferior revestida em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais, aparentes, devem receber borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt, na mesma cor do laminado. As laterais devem possuir batente para gaveta, fabricado em perfil de alumínio com nervuras estruturais e alojamento frontal para instalação de batedor com função de minimizar impactos ao fechar as gavetas. A base deve receber 4 rodízios, respeitando as normas da ABNT e base do rodízio em aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Para união dos componentes do corpo deve ser utilizado sistema (pino de aço com rosca e bucha plástica) e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças. Os rodízios devem ser fixados nas extremidades da base do gaveteiro por 4 parafusos. GAVETA - Gavetas deverão ser fornecidas em MDF ou MDP de 15 mm de espessura, ou em aço, ou injetadas em termoplástico. Deverá possuir sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças em chapa de aço laminado, dobrada com 1,0 mm de espessura e composta de roldanas em poliacetal autolubrificadas, e pintura eletrostática na cor branca. Deverá permitir fechamento automático em fim de curso, e abertura de ¾ do comprimento nominal. FECHADURA - Fechadura embutida tipo varão com chave de giro 180° com capa plástica escamoteável, com travamento simultâneo de todas as gavetas. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou em silicone para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.350,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 803,0300	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 792,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 610,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 702,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:51:15:110
R\$ 600,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:53:52:803
R\$ 610,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:55:56:023
R\$ 601,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:02:19:317
R\$ 305,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:06:587
R\$ 437,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:16:12:390
R\$ 538,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 12:17:31:297
R\$ 405,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:18:27:853

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:57:18	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 305,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	07/08/2020 18:09:42	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 405,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 179/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	12/08/2020 16:23:00	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 437,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 8.**

#### Item: 28 - GRUPO 9 - BALCÃO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	2	R\$ 6.300,0000	R\$ 12.600,0000	06/03/2020 09:05:23
	<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV.						
	<b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE						
	<b>Modelo / Versão:</b> ESPECIAL						
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> BANCADA CURVA COM 11 LUGARES CATMAT: 116700 BANCADA curva com raio posterior de aproximadamente 18 m. Dimensão aproximada de cada posto 900x700x740 mm (LxPxH)						

TAMPO em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 2 R\$ 11.520,0000 R\$ 23.040,0000 06/03/2020 10:16:19  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA CURVA COM 11 LUGARES: CATMAT: 116700 BANCADA curva com raio posterior de aproximadamente 18 m. Dimensão aproximada de cada posto 900x700x740 mm (LxPxH) TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 2 R\$ 17.162,4600 R\$ 34.324,9200 05/03/2020 19:22:36  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** PE17203.000

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA CURVA COM 11 LUGARES BANCADA curva com raio posterior de 18 m. Dimensão de cada posto 900x700x740 mm (LxPxH) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP com 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP com 18 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS para cada posição com uma tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

**Valor do Lance**

**CNPJ/CPF**

**Data/Hora Registro**

R\$ 17.162,4600	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 11.520,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 6.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 15.017,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:51:29:703
R\$ 4.800,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:16:48:010

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:58:16	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 4.800,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Aceite	20/07/2020 17:18:18	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 15.017,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.**

**Item: 29 - GRUPO 9 - BALCÃO**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	50	R\$ 1.314,0000	R\$ 65.700,0000	06/03/2020 10:16:19
	<b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FOCUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 1600X600/740 MM (LXP/H): CATMAT: 116700 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em formade "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir.						
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	50	R\$ 2.230,6000	R\$ 111.530,0000	05/03/2020 19:22:36
	<b>Marca:</b> ALBERFLEX <b>Fabricante:</b> ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA <b>Modelo / Versão:</b> PE17204.000 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> BANCADA RETANGULAR MEDINDO 1600X600/740 MM (LXP/H) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP com 25 mm de espessura, revestidos nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP com 18 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS para cada posição com uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em						

estufa, garantia de qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

24.476.378/0001-24 2P COMERCIO E Sim Sim 50 R\$ 6.300,0000 R\$ 315.000,0000 06/03/2020 09:05:23  
SERVICOS EM  
MOVEIS EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** ESPECIAL

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 1600X600/740 MM (LXP/H) CATMAT: 116700 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.230,6000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.314,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.951,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:51:41:473
R\$ 547,5000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:17:04:897

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:58:16	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 547,5000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Aceite	20/07/2020 17:18:18	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 1.951,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.**

#### Item: 30 - GRUPO 9 - BALCÃO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	30	R\$ 1.476,0000	R\$ 44.280,0000	06/03/2020 10:16:19

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FOCUS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 2000X600/740 MM (LXP/H): CATMAT: 116700 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou

polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 30 R\$ 2.355,4100 R\$ 70.662,3000 05/03/2020 19:22:36  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** PE17205.000

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO 2000X600/740 MM (LXP/H) TAMPO em MDP de 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC com 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP com 25 mm de espessura, revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP com 18 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC com 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição com uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para 4 (quatro) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. validade da proposta 60 dias

24.476.378/0001-24 2P COMERCIO E Sim Sim 30 R\$ 6.300,0000 R\$ 189.000,0000 06/03/2020 09:05:23  
SERVICOS EM  
MOVEIS EIRELI

**Marca:** 2P COM. E SERV.

**Fabricante:** HOMEOFFICE

**Modelo / Versão:** ESPECIAL

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** BANCADA RETANGULAR MEDINDO APROX. 2000X600/740 MM (LXP/H) CATMAT: 116700 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior coladas pelo processo Hot melt de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia. Tampo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tampo. Calha horizontal, na extensão do tampo, para passagem de cabos em chapa de aço dobrada em forma de "U". ESTRUTURA do tipo pé painel, com sapatas niveladoras, composta por painéis laterais e painel frontal. Painéis laterais em MDP ou MDF com mínimo 25 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento madeirado, cor a definir. Faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. Laterais com furação lateral para passa cabos com acabamento e tampa em material termoplástico. PAINEL FRONTAL em MDP ou MDF com mínimo 15 mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão, e faces laterais com fita de borda reta produzida em PVC ou polipropileno com no mínimo 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CAIXA PARA TOMADAS - Cada posição deverá possuir uma com tampa basculante em chapa de aço. Todo o conjunto deve ficar encaixado no tampo, de forma que a moldura fique alinhada à superfície de trabalho. Base para Tomadas deverá ser fornecida em chapa de aço dobrada em forma de "U", fixada no tampo através de parafusos auto atarrachantes, com dispositivo em chapa de aço para no mínimo 3 (três) tomadas elétricas e 2 (duas) RJ45 e uma tomada para microfone. CALHA horizontal com suporte para tomadas e calha vertical em cada posição. Calha horizontal para passagem de cabos, em chapa de aço, com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "J", e fixada no painel frontal. CALHA vertical, para subida de fiação, em aço com espessura mínima de 0,75 mm, dobrada em forma de "C", fixada aos painéis laterais. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Madeirado com cores de acabamentos a definir. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.; GARANTIA: 05 ANOS.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.300,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.355,4100	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.476,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.060,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:51:51:163
R\$ 615,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:17:15:733

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
--------	------	-------------

Recusa	20/07/2020 15:58:16	00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 615,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	20/07/2020 17:18:18	Aceite individual da proposta. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, pelo melhor lance de R\$ 2.060,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 9.**

### Item: 31 - MESA REUNIÃO QUADRADA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA <b>Marca:</b> ROAL <b>Fabricante:</b> ROAL <b>Modelo / Versão:</b> LONDON	Não	Não	150	R\$ 2.000,0000	R\$ 300.000,0000	05/03/2020 15:04:22
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA REUNIÃO QUADRADA, MATERIAL AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL CROMADO, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COMPRIMENTO 70 CM, LARGURA 70 CM, ALTURA 76 CM, QUANTIDADE PÉS 1 UN						
04.801.838/0001-35	GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA <b>Marca:</b> Gusa do Brasil <b>Fabricante:</b> Gusa do Brasil <b>Modelo / Versão:</b> Mesa Quadrada	Sim	Sim	150	R\$ 3.000,0000	R\$ 450.000,0000	01/03/2020 13:53:35
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> Mesa Quadrada 700x700x740mm(LxPxH) TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia, coladas pelo processo Hot melt Tambo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tambo. ESTRUTURA desmontável sendo composta por tambo com suporte, haste e base. A haste deverá ser composta por tubo em aço inox ou alumínio com diâmetro mínimo de 90mm. O suporte do tambo deverá ser em alumínio, em forma de "x". No centro deve ser encaixado a haste com as peças de montagem. A base deverá ser uma peça única em alumínio ou inox, em forma de "x" ou cinco pés. Os pés/base deverão ter sapatas reguladoras. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir,						
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA <b>Marca:</b> LAYOUT <b>Fabricante:</b> LAYOUT <b>Modelo / Versão:</b> MAD.MRR	Não	Não	150	R\$ 3.000,0000	R\$ 450.000,0000	05/03/2020 23:56:12
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA QUADRADA 700X700/740MM (LXP/H) CATMAT: 258714 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia, coladas pelo processo Hot melt. Tambo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tambo. . ESTRUTURA desmontável sendo composta por tambo com suporte, haste e base. A haste deverá ser composta por tubo em aço inox ou alumínio com diâmetro mínimo de 90 mm. O suporte do tambo deverá ser em alumínio, em forma de "x". No centro deve ser encaixado a haste com as peças de montagem. A base deverá ser uma peça única em alumínio ou inox, em forma de "x" ou cinco pés. Os pés/base deverão ter sapatas reguladoras. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Liso ou madeirado com cores de acabamentos a definir.						
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI <b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> ESPECIAL	Sim	Sim	150	R\$ 3.150,0000	R\$ 472.500,0000	06/03/2020 09:08:59
	<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA QUADRADA 700X700/740MM (LXP/H) CATMAT: 258714 TAMPO em MDP ou MDF de no mínimo 25 mm de espessura, face superior e inferior revestidas em laminado melamínico, cor a definir. Faces laterais com borda reta em PVC ou polipropileno com no mínimo 2 mm de espessura, com raios de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, de acordo com as normas da ABNT e de ergonomia, coladas pelo processo Hot melt. Tambo fixado na estrutura através de buchas de aço de espera embutidas na face inferior do tambo. . ESTRUTURA desmontável sendo composta por tambo com suporte, haste e base. A haste deverá ser composta por tubo em aço inox ou alumínio com diâmetro mínimo de 90 mm. O suporte do tambo deverá ser em alumínio, em forma de "x". No centro deve ser encaixado a haste com as peças de montagem. A base deverá ser uma peça única em alumínio ou inox, em forma de "x" ou cinco pés. Os pés/base deverão ter sapatas reguladoras. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do						

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.150,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	94.622.230/0001-36	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.100,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:10:13:117
R\$ 1.990,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:18:00:447
R\$ 1.900,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:24:16:367
R\$ 1.991,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:24:16:523
R\$ 1.800,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:28:32:847
R\$ 1.801,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:28:49:120
R\$ 900,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:33:59:690
R\$ 1.600,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:35:09:477

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 13:09:17	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:33:26	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.800,0000 e R\$ 2.000,0000.
Início 2a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:38:28	Início da 2a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores com os lances: R\$ 3.150,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:43:28	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:43:28	Item encerrado.
Recusa	02/04/2020 16:42:58	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 900,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	06/05/2020 17:13:54	Recusa da proposta. Fornecedor: GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 04.801.838/0001-35, pelo melhor lance de R\$ 1.600,0000. Motivo: Empresa não aceitou negociar ao preço de referência.
Recusa	07/05/2020 16:48:04	Recusa da proposta. Fornecedor: ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA, CNPJ/CPF: 94.622.230/0001-36, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Impedimento de participação no pregão, segundo itens 15.2.3. c/c 3.12.g) e i) do edital.
Recusa	08/05/2020 15:16:58	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 3.150,0000. Motivo: Empresa não aceitou negociar ao preço de referência.
Item cancelado no julgamento	08/05/2020 15:24:30	Item cancelado no julgamento. Motivo: Item fracassado.
Registro Intenção de Recurso	08/05/2020 15:31:40	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recur
Desfeito Cancelamento do Item	24/08/2020 13:22:07	Desfeito cancelamento do item no julgamento de propostas. Motivo: Pedido de reconsideração deferido parcialmente em Decisão Nº 7281/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SLC/PREG.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:22:31	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 14:00:52	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Em Análise	25/08/2020 18:04:38	Item Em Análise. Motivo: Aguardando amostras para análise técnica.

#### Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	08/05/2020 15:31	25/08/2020 18:04	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa Layout Móveis que apresentou documentação que atende as exigências editalícias conforme será comprovado a seguir.			

**Motivo Aceite ou Recusa:**Intenção de recurso recusada automaticamente pelo sistema, em razão da situação do item estar em análise.

### Item: 32 - GRUPO 10 - MESA CENTRO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 3.150,0000	R\$ 315.000,0000	06/03/2020 09:07:05
<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> ESPECIAL <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA LATERAL REDONDA Ø400/600 MM (D/H). CATMAT: 264452 TAMPO confeccionado em madeira maciça do tipo Jequitiba ou similar com abas curvadas para baixo, com posterior aplicação de verniz acrílico. Diâmetro externo do tampo de no mínimo 400 mm. Fixação do tampo à coluna de sustentação através de, pelo menos, 03 pontos, por meio de pinos de solda que não marquem a superfície superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 600 mm. COLUNA de sustentação do tampo em tubo de aço inox, alumínio ou de aço carbono com acabamento cromado de seção circular. BASE de sustentação da mesa em aço inox, alumínio ou de aço carbono com acabamento cromado de seção circular, com diâmetro entre 200 e 300mm. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado.VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.							

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.150,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	09/03/2020 15:37:00	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 3.150,0000. Motivo: Empresa não aceitou o valor negociado para adequar-se à estimativa de preços.
Item cancelado no julgamento	08/05/2020 15:23:40	Item cancelado no julgamento. Motivo: Grupo fracassado.

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 10.**

### Item: 33 - GRUPO 10 - MESA CENTRO

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 3.150,0000	R\$ 157.500,0000	06/03/2020 09:07:05
<b>Marca:</b> 2P COM. E SERV. <b>Fabricante:</b> HOMEOFFICE <b>Modelo / Versão:</b> ESPECIAL <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA LATERAL REDONDA Ø400/600 MM (D/H). CATMAT: 264452 MESA DE CENTRO REDONDA Ø800/400 MM (D/H). CATMAT: 264452 TAMPO confeccionado em madeira maciça do tipo Jequitiba ou similar com abas curvadas para baixo, com posterior aplicação de verniz acrílico. Diâmetro externo do tampo de no mínimo 800 mm. Fixação do tampo à coluna de sustentação através de, pelo menos, 03 pontos, por meio de pinos de solda que não marquem a superfície superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. COLUNA de sustentação do tampo em tubo de aço inox, alumínio ou de aço carbono com acabamento cromado de seção circular. BASE de sustentação da mesa em aço inox, alumínio ou de aço carbono com acabamento cromado de seção circular, com diâmetro entre 400 e 500mm. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS; ENTREGA: 45 DIAS CONSEC.;GARANTIA: 05 ANOS.							

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.150,0000	24.476.378/0001-24	06/03/2020 11:02:20:970

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	09/03/2020 15:37:00	Recusa da proposta. Fornecedor: 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, pelo melhor lance de R\$ 3.150,0000. Motivo: Empresa não aceitou o valor negociado para adequar-se à estimativa de preços.
Item cancelado no julgamento	08/05/2020 15:23:40	Item cancelado no julgamento. Motivo: Grupo fracassado.

## Item: 34 - POLTRONA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	150	R\$ 2.000,0000	R\$ 300.000,0000	05/03/2020 15:04:22
	<b>Marca:</b> ROAL <b>Fabricante:</b> ROAL <b>Modelo / Versão:</b> OPUS <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> CADEIRA GIRATÓRIA DE GRANDE PORTE, ENCOSTO E ASSENTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA.						
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	150	R\$ 4.256,0000	R\$ 638.400,0000	05/03/2020 16:24:41

**Marca:** SITTZ

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** SAIR - Airys com braços e base alumínio

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA, ENCOSTO E ASSENTO TELADO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA ENCOSTO com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares. Apoio lombar regulável, permanecendo seu espaldar fixo. Largura do encosto 460 mm e altura de 530 mm, desconsiderando o apoio de cabeça. ASSENTO com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares. Medidas de 490 mm de profundidade e 510 mm de largura. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. REGULAGEM - Mecanismo relax, mantém o apoio lombar permanentemente, permite a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com movimento sincronizado entre o encosto e o assento. O ajuste da tensão através de manípulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. APOIA BRAÇO em poliuretano, com regulagem de altura com 8 posições de parada e 70 mm de curso e com regulagem de profundidade. Estrutura do apoio-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. APOIA-CABEÇA com regulagem de inclinação e altura. Com regulagem de inclinação e altura através de duas articulações um de livre movimento e outra com ajuste em quatro posições distintas. Medidas: largura de 265 mm e altura de 165 mm RODÍZIOS duplo, com rodas de 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, com em sistema de engate duplo: engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de garantia: 05 anos.

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	150	R\$ 5.000,0000	R\$ 750.000,0000	06/03/2020 10:44:20
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** GALLEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 34 - CADEIRA GIRATÓRIA DE GRANDE PORTE, ENCOSTO E ASSENTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ENCOSTO com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares. Regulável na altura em várias posições ou com apoio lombar regulável, permanecendo seu espaldar fixo. Largura mínima do encosto 460 mm e altura mínima de 530 mm, desconsiderando o apoio de cabeça. ASSENTO com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares. Medidas mínimas de 490 mm de profundidade e 530 mm de largura. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. REGULAGEM - Mecanismo relax, mantém o apoio lombar permanentemente, permite a regulagem da altura e o bloqueio do movimento em 4 posições. Com movimento sincronizado entre o encosto e o assento. O ajuste da tensão através de manípulo sob o assento possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 90 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. APOIA BRAÇO em poliuretano, com regulagem de altura com no mínimo 6 posições de parada e 50 mm de curso e com regulagem de profundidade. Estrutura do apoio-braço em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. APOIA-CABEÇA com regulagem de inclinação e altura. Com regulagem de inclinação e altura através de duas articulações um de livre movimento e outra com ajuste em quatro posições distintas através de botão de acionamento. Medidas mínimas: largura de 250 mm e altura de 170 mm. RODÍZIOS duplo, com rodas de no mínimo 60 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, com em sistema de engate duplo: engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970

R\$ 4.256,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	94.622.230/0001-36	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.400,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:09:46:157
R\$ 3.500,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 13:17:55:950
R\$ 2.390,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:34:30:037

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 13:09:28	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:33:26	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 2.000,0000 e R\$ 3.500,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:38:27	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:38:27	Item encerrado.
Recusa	06/03/2020 14:26:37	Recusa da proposta. Fornecedor: ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA, CNPJ/CPF: 94.622.230/0001-36, pelo melhor lance de R\$ 2.000,0000. Motivo: Empresa enviou email pedindo desclassificação. Houve equívoco na colocação da proposta.
Recusa	02/04/2020 16:37:47	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 2.390,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	20/07/2020 16:01:34	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 3.500,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 35 - GRUPO 11 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	300	R\$ 1.916,0000	R\$ 574.800,0000	05/03/2020 16:42:32

**Marca:** F.WAY

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** RGRI – Grid Slide Giratória Média com cabeça

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 35 mm de espessura média e densidade de 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460 x 480 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura de 50 mm. Dimensões do encosto 450 x 570 mm (LxH). Apoio lombar composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em resina de engenharia medindo no 24 x 54 mm. Estrutura do braço fixada na parte estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 65 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: Incorporado na parte superior do encosto com regulagem de altura com curso de 50 mm. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas de 260 mm largura e 160 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de garantia: 05 anos.

60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	300	R\$ 2.484,5400	R\$ 745.362,0000	05/03/2020 19:21:40
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** TSPPS1

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 48 mm de espessura e

revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em 30 mm. Dimensões do encosto 450x580 mm (LxH). Apoio lombar composto por elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo 20x40 mm com 1,9 mm de espessura. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA Incorporado na parte superior do encosto com regulagem de altura com curso de 50 mm. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Peças metálicas com acabamento em liga de alumínio natural. Acabamento das peças não metálicas na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

17.940.779/0001-28	ANTARES SERVICOS & SOLUCOES EIRELI	Sim	Sim	300	R\$ 2.648,9800	R\$ 794.694,0000	06/03/2020 09:35:00
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	------------------	------------------------

**Marca:** RHODES

**Fabricante:** RHODES

**Modelo / Versão:** PASSION PRESIDENT

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira giratória presidente, encosto telado, espaldar alto, com braços e apoio de cabeça.

00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	300	R\$ 3.780,0000	R\$ 1.134.000,0000	06/03/2020 10:13:51
--------------------	--	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** MILÃO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA: CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: Incorporado na parte superior do encosto com regulagem de altura com curso de no mínimo 50 mm. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	300	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.500.000,0000	06/03/2020 10:47:58
--------------------	---	-----	-----	-----	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** GALLEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 35 - CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás

com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: Incorporado na parte superior do encosto com regulagem de altura com curso de no mínimo 50 mm. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 300 R\$ 6.600,0000 R\$ 1.980.000,0000 05/03/2020  
 PARA 23:56:11  
 ESCRITORIO  
 LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** CT.881

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: Incorporado na parte superior do encosto com regulagem de altura com curso de no mínimo 50 mm. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, estofado com espuma de poliuretano injetado

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.780,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.648,9800	17.940.779/0001-28	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.484,5400	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.916,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.351,0735	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:07:057
R\$ 2.351,0731	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:47:363
R\$ 2.173,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:29:47:587
R\$ 2.018,1654	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:30:28:057
R\$ 2.268,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:30:35:027
R\$ 2.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:33:12:947
R\$ 2.070,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:38:14:670
R\$ 2.090,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:38:23:333
R\$ 1.878,0231	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:40:08:193
R\$ 2.100,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:40:57:687
R\$ 1.878,0200	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:41:36:960
R\$ 1.890,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:12:977
R\$ 1.900,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:42:57:953
R\$ 1.800,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:44:45:037
R\$ 1.850,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:13:220
R\$ 1.820,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:22:020
R\$ 1.814,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:56:383
R\$ 1.805,1846	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:06:880
R\$ 1.804,3358	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:53:817
R\$ 1.850,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:47:32:073
R\$ 1.804,3357	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:47:34:113
R\$ 1.803,2198	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:48:13:937
R\$ 1.801,0000	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:56:19:113

R\$ 1.590,0000  
R\$ 1.379,1400

21.306.287/0001-52  
55.088.157/0001-02

06/03/2020 12:57:07:673  
06/03/2020 12:57:22:010

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.590,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 11.**

**Item: 36 - GRUPO 11 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	2.500	R\$ 1.748,0000	R\$ 4.370.000,0000	05/03/2020 16:42:32

**Marca:** F.WAY

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** RGRI – Grid Slide Giratória Média

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 35 mm de espessura média e densidade de 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460 x 480 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em de 50 mm. Dimensões do encosto 450 x 570 mm (LxH). Apoio lombar composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em resina de engenharia medindo no 24 x 54 mm. Estrutura do braço fixada na parte estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 65 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de garantia: 05 anos.

60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	2.500	R\$ 2.064,2500	R\$ 5.160.625,0000	05/03/2020 19:21:40
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** TSPOS1

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 48 mm de espessura e densidade 53 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em 30 mm. Dimensões do encosto 450x580 mm (LxH). Apoio lombar composto por elastômero, fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo 20x40 mm com 1,9 mm de espessura. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de de 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Peças metálicas com acabamento em liga de alumínio natural. Acabamento das peças não metálicas na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

17.940.779/0001-28	ANTARES SERVICOS & SOLUCOES EIRELI	Sim	Sim	2.500	R\$ 2.430,4800	R\$ 6.076.200,0000	06/03/2020 09:35:00
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** RHODES

**Fabricante:** RHODES

**Modelo / Versão:** PASSION MANAGER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira giratória diretor, encosto telado, espaldar alto, com braços.

INDUSTRIA E  
COMERCIO  
LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** MILÃO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.

02.604.236/0001-62 LAYOUT Não Não 2.500 R\$ 3.600,000 R\$ 9.000.000,000 05/03/2020 23:56:11  
MOVEIS PARA  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** CT.780

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. . Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 2.500 R\$ 5.000,000 R\$ 12.500.000,000 06/03/2020 10:47:58  
INDUSTRIA E  
COMERCIO  
LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** GALLEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 36 - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar alto de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 440x570 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. .

Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.200,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.430,4800	17.940.779/0001-28	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.064,2500	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.748,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.232,8733	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:06:833
R\$ 2.232,8730	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:47:817
R\$ 1.806,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:30:06:057
R\$ 2.012,0494	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:30:28:260
R\$ 1.920,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:30:46:967
R\$ 1.750,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:33:19:607
R\$ 1.720,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:38:28:907
R\$ 1.818,6687	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:40:08:433
R\$ 1.900,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:40:16:933
R\$ 1.800,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:40:41:423
R\$ 1.719,5000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:41:50:890
R\$ 1.720,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:31:320
R\$ 1.720,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:42:49:903
R\$ 1.660,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:07:857
R\$ 1.600,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:35:177
R\$ 1.601,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:44:17:460
R\$ 1.601,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:44:23:187
R\$ 1.580,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:44:46:413
R\$ 1.581,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:44:59:977
R\$ 1.579,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:45:07:473
R\$ 1.550,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:45:20:493
R\$ 1.540,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:30:867
R\$ 1.541,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:45:46:833
R\$ 1.500,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:46:05:400
R\$ 1.706,4472	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:06:420
R\$ 1.536,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:46:13:987
R\$ 1.694,9974	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:53:587
R\$ 1.501,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:47:07:273
R\$ 1.499,9000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:47:16:293
R\$ 1.499,8000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:47:33:230
R\$ 1.554,1184	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:47:49:273
R\$ 1.553,0834	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:48:38:187
R\$ 1.140,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:55:44:587
R\$ 1.505,0000	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:56:18:923
R\$ 1.180,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:57:21:197
R\$ 1.259,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:57:37:907

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.180,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 11.**

**Item: 37 - GRUPO 11 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	1.000	R\$ 1.168,0000	R\$ 1.168.000,0000	05/03/2020 16:42:32

**Marca:** F.WAY

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** RGRI – Grid fixa média de diálogo

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, COM BRAÇOS ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por “alma” injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 35 mm de espessura média e densidade de 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460 x 480 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura de 50 mm. Dimensões do encosto 450 x 570 mm (L x H). Apoio lombar composto por “alma” em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO com estrutura em estrutura em resina de engenharia medindo 20 x 50 mm. Estrutura do braço fixada na parte estrutural do assento. Apoios com acabamento em polipropileno injetado. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25 mm e espessura de 3 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de 3,0 mm. Com 4 sapatatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de garantia: 05 anos.

17.940.779/0001-28	ANTARES SERVICOS & SOLUCOES EIRELI	Sim	Sim	1.000	R\$ 1.583,2600	R\$ 1.583.260,0000	06/03/2020 09:35:00
--------------------	---	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** RHODES

**Fabricante:** RHODES

**Modelo / Versão:** PASSION MANAGER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Cadeira fixa interlocutor, encosto telado, espaldar médio, com braços.

60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	1.000	R\$ 1.697,0400	R\$ 1.697.040,0000	05/03/2020 19:21:40
--------------------	--	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** TLPFS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por “alma” injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 48 mm de espessura e densidade 53 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em 30 mm. Dimensões do encosto 450x500 mm (LxH). Apoio lombar composto por elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura. Estrutura do braço fixada no estrutural do assento. Apoios com acabamento em polipropileno injetado. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de 2,5 mm. Com 4 sapatatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Peças de acabamento metálicas cromadas. Acabamento das peças não metálicas serão na cor preta. VALIDAD DA PROPSOTA 60 DIAS

00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	1.000	R\$ 2.710,0000	R\$ 2.710.000,0000	06/03/2020 10:13:51
--------------------	--	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** MILÃO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS: CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por “alma” injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 450x500 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por “alma” em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 2,5 mm. Com 4 sapatatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de

tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 1.000 R\$ 3.000,0000 R\$ 3.000.000,0000 05/03/2020  
PARA 23:56:11  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** CT.790

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 450x500 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 2,5 mm. Com 4 sapatatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 1.000 R\$ 5.000,0000 R\$ 5.000.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:47:58  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** GALLEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 37 - CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460 mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30 mm. Dimensões mínimas do encosto 450x500 mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 2,5 mm. Com 4 sapatatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.710,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.697,0400	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.583,2600	17.940.779/0001-28	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.168,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.315,5215	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:07:283
R\$ 1.315,5211	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:29:47:140
R\$ 1.485,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:30:17:813
R\$ 1.016,3258	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:30:28:480
R\$ 1.626,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:30:56:173
R\$ 1.020,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:33:26:263
R\$ 1.415,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:39:30:677
R\$ 1.002,7205	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:40:07:973
R\$ 1.002,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:42:19:610
R\$ 1.355,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:50:813

R\$ 1.003,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:44:22:587
R\$ 950,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:44:23:753
R\$ 930,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:44:34:067
R\$ 900,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:44:55:800
R\$ 920,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:45:27:330
R\$ 1.320,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:39:437
R\$ 950,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:46:05:173
R\$ 1.300,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:46:05:930
R\$ 906,5264	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:06:630
R\$ 905,4054	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:46:53:377
R\$ 901,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:47:19:567
R\$ 905,4053	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:47:34:437
R\$ 903,9954	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:48:21:967
R\$ 887,0000	17.940.779/0001-28	06/03/2020 12:56:18:737
R\$ 770,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:57:31:023
R\$ 840,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:58:02:883

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:42:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 770,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 11.**

**Item: 38 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 1.600,0000	R\$ 32.000,0000	06/03/2020 10:13:52
<p><b>Marca:</b> MILAN  <b>Fabricante:</b> MILANFLEX  <b>Modelo / Versão:</b> MILÃO  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> CADEIRA FIXA, GIRATÓRIA, TIPO CAIXA, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS: CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30mm. Dimensões mínimas do encosto 450x400mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. REGULAGEM de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. Coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás com curso de ajuste de no mínimo 110 mm. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. Com aro para apoio de pés circular, regulável estruturado em tubo de aço pintado na cor preta, soldado ou encaixado a base de cinco patas, com sapatas fixas deslizantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.</p>							
04.801.838/0001-35	GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	20	R\$ 2.000,0000	R\$ 40.000,0000	01/03/2020 13:53:35
<p><b>Marca:</b> Gusa do Brasil  <b>Fabricante:</b> Gusa do Brasil  <b>Modelo / Versão:</b> Cadeira Caixa  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> Cadeira Fixa, Giratória, tipo caixa, encosto telado, espaldar médio, com braços. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de</p>							

engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30mm. Dimensões mínimas do encosto 450x400mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. REGULAGEM de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás com curso de ajuste de no mínimo 110 mm. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. Com aro para apoio de pés circular, regulável estruturado em tubo de aço pintado na cor preta, soldado ou encaixado a base de cinco patas, com sapatas fixas deslizantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 20 R\$ 3.600,0000 R\$ 72.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:56:12  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** CT.274

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA, GIRATÓRIA, TIPO CAIXA, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30mm. Dimensões mínimas do encosto 450x400mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. REGULAGEM de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás com curso de ajuste de no mínimo 110 mm. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. Com aro para apoio de pés circular, regulável estruturado em tubo de aço pintado na cor preta, soldado ou encaixado a base de cinco patas, com sapatas fixas deslizantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 20 R\$ 5.000,0000 R\$ 100.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:44:20  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** GALLEN

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 38 - CADEIRA FIXA, GIRATÓRIA, TIPO CAIXA, ENCOSTO TELADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO com espaldar médio de acordo com padrões normativos ergonomia, estruturado por quadro injetado em polímero de engenharia na cor preta, revestido em tela flexível na cor preta. Suporte lombar injetado em termoplástico de engenharia, com regulagem de altura em no mínimo 30mm. Dimensões mínimas do encosto 450x400mm (LxH). Apoio lombar deverá ser composto por "alma" em polipropileno injetado e estofado em espuma de poliuretano laminada ou em elastômero. Fixado na parte posterior do encosto. BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou polipropileno injetado. REGULAGEM de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás com curso de ajuste de no mínimo 110 mm. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. Com aro para apoio de pés circular, regulável estruturado em tubo de aço pintado na cor preta, soldado ou encaixado a base de cinco patas, com sapatas fixas deslizantes. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.600,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 990,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:09:56:637
R\$ 1.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:10:47:960

R\$ 989,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 13:17:03:970
R\$ 988,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:18:07:350
R\$ 1.140,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:20:19:590
R\$ 980,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:24:30:837
R\$ 890,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:34:02:103
R\$ 789,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 13:34:11:197
R\$ 880,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:35:36:703

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 13:09:37	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:33:26	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 980,0000 e R\$ 990,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:38:27	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:38:27	Item encerrado.
Recusa	20/07/2020 15:58:47	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 789,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	20/07/2020 16:03:33	Recusa da proposta. Fornecedor: GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 04.801.838/0001-35, pelo melhor lance de R\$ 880,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 181/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	12/08/2020 16:22:13	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 890,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 39 - GRUPO 12 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
26.365.896/0001-04	FORMA STYLE SEATING ERGONOMIC LTDA <b>Marca:</b> ARES LINE <b>Fabricante:</b> FORMA STYLE <b>Modelo / Versão:</b> Zero 7 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m³. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x570 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desviopadrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.	Sim	Não	150	R\$ 1.400,0000	R\$ 210.000,0000	06/03/2020 09:40:30
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA <b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX	Sim	Sim	150	R\$ 1.530,0000	R\$ 229.500,0000	06/03/2020 10:13:51

**Modelo / Versão:** MILÃO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA: CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x570 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.

49.058.654/0001-65 FLEXFORM Não Não 150 R\$ 1.763,6600 R\$ 264.549,0000 06/03/2020 10:58:19  
INDUSTRIA E  
COMERCIO DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** FLEXFORM**Fabricante:** FLEXFORM**Modelo / Versão:** TECTON

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Encosto Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 25 mm. Na parte traseira, é montada uma capa de acabamento no encosto (encaixe sem utilização de parafusos), esta capa possui gravação do nome do fabricante em baixo relevo. A capa possui no mínimo 2,5 mm de espessura. Tapeçaria do encosto possui costura em todo o contorno. Dimensões do encosto: Extensão vertical do encosto (NBR 13962) - 660 mm Altura da área tapeçada do encosto - 550 mm Largura total do encosto incluindo a área tapeçada - 480 mm. Apoio lombar injetado em resina termoplástica com regulagem de altura. Largura aproximada do apoio lombar 350 mm e altura de 120 mm. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup>, moldada anatomicamente com espessura da borda medindo 65 mm e espessura interna entre 44 e 55 mm. Possui largura de 490 mm e profundidade de 470 mm. O revestimento do assento possui detalhe em costura em todo o contorno superior, formando um acabamento que delimita o estofamento Não utiliza cola na fixação do revestimento. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com seis posições de bloqueio e curso de 50 mm, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado que dispensa o uso do perfil de PVC. Mecanismo Sincronizado O mecanismo possui: Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressalto que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. O mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo fabricadas: Parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto proporciona no mínimo 4 pontos de parada. Possui dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente existem 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo (de forma indelével) o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, é montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua segurança). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna giratória com regulagem de altura Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 90 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática com tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de al

55.088.157/0001-02 FK GRUPO S/A Não Não 150 R\$ 1.790,0000 R\$ 268.500,0000 05/03/2020 16:42:32

**Marca:** fk grupo**Fabricante:** FK GRUPO S/A**Modelo / Versão:** SSEP - Giratória Alta, base alumínio, com braços

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do

assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 45mm de espessura e densidade 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460 x 490mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com 40 mm de espessura e densidade de 45 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões do encosto: 450 x 580 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em resina de engenharia medindo 24 x 54 mm. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de 70 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas de 270 mm largura e 190 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de Garantia: 05 anos.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 150 R\$ 2.114,5300 R\$ 317.179,5000 05/03/2020  
INDUSTRIA DE 19:21:40  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** W1PPS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 48 mm de espessura e densidade de 53 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 470x470mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com 25 mm de espessura e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões do encosto (total com apoio de cabeça): 450x542 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo 20x40 mm com 1,9 mm de espessura. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de 56 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 130 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em 5 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de de 100 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Peças metálicas com acabamento em liga de alumínio natural. Acabamento das peças não metálicas na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 150 R\$ 5.000,0000 R\$ 750.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:47:58  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** SION

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 39 - CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x570 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 150 R\$ 5.400,0000 R\$ 810.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:56:11  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

Modelo / Versão: LAS.5120

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA. CATMAT: 150664 ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 460x460mm (LxP). ENCOSTO estofado em espuma de poliuretano, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto, em espuma de poliuretano com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x570 mm (LxH). BRAÇO regulável com estrutura em tubo de aço medindo no mínimo 20x40 mm com no mínimo 1,9 mm de espessura ou estrutura em resina de engenharia com as mesmas medidas externas mínimas. Estrutura do braço fixada na parte posterior do mecanismo ou no estrutural do assento. Apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado. REGULAGEM de profundidade do assento, com curso de no mínimo 50 mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso mínimo de 100 mm e acionamento através de alavanca. Regulagem de inclinação do assento/encosto deverá ser com inclinação sincronizada na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca com travamento em no mínimo 4 posições e sistema anti-impacto. Regulagem de altura dos apoios de braço com curso de mínimo de 50 mm e acionamento através de botão. Regulagem de profundidade dos apoios de braço. APOIO DE CABEÇA: fixo embutido no encosto, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, estofado com espuma de poliuretano injetado e revestido em couro sintético. Medidas mínimas de 250 mm largura e 150 mm de altura. BASE com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado ou cromado. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Rodízio deverá ser em nylon para piso em carpete ou com banda de rodagem mórbida em poliuretano para pisos cerâmicos, conforme pedido. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças metálicas terão acabamento em liga de alumínio natural ou cromado. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.400,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.114,5300	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.790,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.763,6600	49.058.654/0001-65	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.530,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.400,0000	26.365.896/0001-04	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.850,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:30:30:377
R\$ 1.500,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:32:50:590
R\$ 1.540,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:34:09:527
R\$ 1.603,3300	49.058.654/0001-65	06/03/2020 12:36:42:557
R\$ 1.762,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:39:51:747
R\$ 1.500,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:41:48:097
R\$ 1.399,5000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:07:287
R\$ 1.710,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:44:34:573
R\$ 962,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:57:29:673
R\$ 1.439,1300	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:57:43:223
R\$ 1.470,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:57:51:453

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:59:43	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 962,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	24/08/2020 12:15:20	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.710,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 193/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Em Análise	25/08/2020 18:03:50	Item Em Análise. Motivo: Aguardando amostras para análise técnica.

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 12.**

#### Item: 40 - GRUPO 12 - POLTRONA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	1.000	R\$ 855,0000	R\$ 855.000,0000	06/03/2020 10:13:51

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** MILÃO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR

MÉDIO, COM BRAÇOS: CATMAT: 150664 CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural. ASSENTO em formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 450x450 mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. O encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x500 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento ou na estrutura do braço através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura mínima de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3 mm de espessura. Dimensões mínimas do apoio 40x20x15 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com no mínimo de Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura. ESTRUTURA composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura dobrado em forma de "C", possuindo uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 4 mm e acabamento de alumínio ou cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas será na cor preta.

55.088.157/0001-02 FK GRUPO S/A Não Não 1.000 R\$ 950,0000 R\$ 950.000,0000 05/03/2020 16:42:32

**Marca:** fk grupo

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** SSEP - Fixa Média, base cromada com braços

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. ASSENTO com formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 45mm de espessura e densidade 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 460 x 490mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com 45 mm de espessura e densidade de 45 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. O encosto revestido em couro sintético. Dimensões do encosto: 450 x 500 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com 3 mm de espessura. Dimensões do apoio 47 x 330 x 30 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com Ø25 mm e 2,25 mm de espessura. ESTRUTURA composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular com Ø25 mm e 2,25 mm de espessura dobrado em forma de "C", possuindo uma, travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25 mm e espessura de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de 4 mm e acabamento cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de Garantia: 05 anos.

26.365.896/0001-04 FORMA STYLE Sim Não 1.000 R\$ 1.200,0000 R\$ 1.200.000,0000 06/03/2020 09:40:30  
SEATING  
ERGONOMIC  
LTDA

**Marca:** ARES LINE

**Fabricante:** FORMA STYLE

**Modelo / Versão:** Zero 7

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural. ASSENTO em formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 450x450 mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. O encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x500 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento ou na estrutura do braço através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura mínima de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3 mm de espessura. Dimensões mínimas do apoio 40x20x15 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com no mínimo de Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura. ESTRUTURA composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura dobrado em forma de "C", possuindo uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 4 mm e acabamento de alumínio ou cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do

limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

49.058.654/0001-65 FLEXFORM Não Não 1.000 R\$ 1.451,1200 R\$ 1.451.120,0000 06/03/2020 10:58:19  
INDUSTRIA E  
COMERCIO DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** FLEXFORM

**Fabricante:** FLEXFORM

**Modelo / Versão:** PRINCIPESSA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Encosto Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 e 55 kg/m<sup>3</sup> em forma anatômica. Encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica, sem perfil de PVC e com detalhes em costura. Largura de 460 mm e altura de 410 mm. Assento Interno em compensado anatômico multilaminado (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 460 mm e largura de 470 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Estrutura Fixa Contínua Cromada Estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície cromado. Esta estrutura possui acoplamento para fixação do apoio braços, e possibilita a fixação do encosto também a esta estrutura. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. Apoio braços incorporados à própria estrutura com acessórios de polipropileno na parte superior como apoio e acabamento. Revestimento Sintético Flexsyn Composição: Polímeros a base de PVC Espessura: 0,90 mm Gramatura: 550 à 670 g/m<sup>2</sup> Largura do rolo: 1,40 m ± 0,01 m Revestimento Sintético Flexsyn Preto

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 1.000 R\$ 1.500,0000 R\$ 1.500.000,0000 05/03/2020 23:56:11  
PARA  
ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** CT.285

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural. ASSENTO em formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 450x450 mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. O encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x500 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento ou na estrutura do braço através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura mínima de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3 mm de espessura. Dimensões mínimas do apoio 40x20x15 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com no mínimo de Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura. ESTRUTURA composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura dobrado em forma de "C", possuindo uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 4 mm e acabamento de alumínio ou cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

60.656.774/0001-05 ALBERFLEX Não Não 1.000 R\$ 1.575,8800 R\$ 1.575.880,0000 05/03/2020 19:21:40  
INDUSTRIA DE  
MOVEIS LTDA

**Marca:** ALBERFLEX

**Fabricante:** ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

**Modelo / Versão:** W1PFS

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural. ASSENTO em formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com 48 mm de espessura e densidade de 53 Kg/m<sup>3</sup>. Revestido em couro sintético, cor a definir. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões do assento: 470x470mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com 25 mm de espessura e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. Encosto revestido em couro sintético. Dimensões do encosto: 450x525 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com 3 mm de espessura. Dimensões do apoio 40x20x15 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com Ø20 mm com 2 mm de espessura. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro de 25 mm e espessura de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de 4 mm e acabamento cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas passam por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e posteriormente passam por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura de 84µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na

superfície e acabamento das peças. Peças de acabamento metálicas com acabamento cromado. Peças não metálicas serão com acabamento na cor preta. VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 1.000 R\$ 5.000,0000 R\$ 5.000.000,0000 06/03/2020 10:47:58  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** SION

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 40 - CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 CADEIRA fixa, com braço fixo estrutural. ASSENTO em formato anatômico de acordo com padrões normativos de ergonomia, estruturado internamente por "alma" injetada em polipropileno, com porcas garra para a fixação do assento ao mecanismo. Estofado em espuma de poliuretano injetado, isenta de CFC, com no mínimo 35 mm de espessura e densidade mínima 45 Kg/m³. Revestido em couro sintético. Contra assento e borda protetora únicos, injetado em termoplástico, dispensando o uso de grampos e do perfil de borda. Dimensões mínimas do assento: 450x450 mm (LxP). ENCOSTO fornecido em espaldar médio, em formato anatômico dentro dos padrões normativos de ergonomia, composto por "alma" em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura. Estofado em espuma de poliuretano expandido laminada, isenta de CFC, com no mínimo 25 mm de espessura e densidade mínima de 33 Kg/m³. Contra encosto em espuma de poliuretano laminada com 10 mm de espessura. O encosto revestido em couro sintético. Dimensões mínimas do encosto: 450x500 mm (LxH). Encosto fixado na estrutura do assento ou na estrutura do braço através de uma haste dobrada produzida em barra de aço com espessura mínima de 8 mm e acabamento cromado. APOIO DE BRAÇO em poliuretano injetado com "alma" em chapa de aço com no mínimo 3 mm de espessura. Dimensões mínimas do apoio 40x20x15 mm (LxPxH). Apoios encaixados e fixados no prolongamento da estrutura da poltrona em tubo de aço fabricada em tubo de aço com formato circular com no mínimo de Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura. ESTRUTURA composta por base suspensa formando uma única peça em tubo de aço com formato circular Ø20 mm com no mínimo 2 mm de espessura dobrado em forma de "C", possuindo uma travessa frontal e duas travessas de suporte do assento soldadas perpendicularmente à travessa frontal. As travessas de suporte do assento deverão ser unidas por uma chapa de fixação da mola fixa, em chapa de aço com no mínimo 4 mm de espessura. Com sapatas protetoras em poliamida. BASE com estrutura fixa contínua em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 25 mm e espessura mínima de 2 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura mínima de 4 mm e acabamento de alumínio ou cromado. Com 4 sapatas envolvente injetadas em termoplástico polipropileno. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desviopadrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.575,8800	60.656.774/0001-05	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.500,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.451,1200	49.058.654/0001-65	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.200,0000	26.365.896/0001-04	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 950,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 855,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.379,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:30:41:037
R\$ 860,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:32:56:797
R\$ 940,5000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:34:30:033
R\$ 1.319,2000	49.058.654/0001-65	06/03/2020 12:37:06:543
R\$ 1.313,0000	60.656.774/0001-05	06/03/2020 12:40:04:490
R\$ 856,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:44:40:023
R\$ 850,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:45:29:823
R\$ 920,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:45:58:630
R\$ 800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:46:49:333
R\$ 854,9000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:47:15:703
R\$ 900,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:47:28:407
R\$ 475,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:56:55:780
R\$ 538,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:57:41:723
R\$ 660,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:58:06:810
R\$ 839,1300	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:58:09:303

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Recusa	20/07/2020 15:59:43	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 538,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	24/08/2020 12:15:20	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 475,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 193/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Em Análise	25/08/2020 18:03:50	Item Em Análise. Motivo: Aguardando amostras para análise técnica.

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 12.**

**Item: 41 - POLTRONA**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.000,0000	R\$ 300.000,0000	05/03/2020 15:04:22
<p><b>Marca:</b> ROAL  <b>Fabricante:</b> ROAL  <b>Modelo / Versão:</b> CORPORATE  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> CADEIRA FIXA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.</p>							
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	300	R\$ 1.350,0000	R\$ 405.000,0000	05/03/2020 23:56:12
<p><b>Marca:</b> LAYOUT  <b>Fabricante:</b> LAYOUT  <b>Modelo / Versão:</b> LON.3020  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> CADEIRA FIXA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ENCOSTO com quadro injetado em resina de termoplástica pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Na parte frontal do quadro do encosto é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Possui na parte posterior do encosto, encaixe para mão, projetado para facilitar o manuseio e transporte do produto. Dimensões mínimas de 470 mm de largura e 340 mm de altura. ASSENTO: quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica pigmentada com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior que aumentam a resistência mecânica do produto. Na área superior do quadro estrutural do assento é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica que confere um excelente acabamento e conforto ao usuário. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Largura de 410 mm e profundidade de 450 mm. Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 15 x 1,90 mm soldada por sistema MIG com acabamento de alumínio ou cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. APOIA BRAÇO injetado em resina de engenharia de alta resistência. O apoia braço é fixado diretamente a estrutura do assento e encosto através. Com dimensões aproximadas de espessura de 9 mm, largura de 35 mm e comprimento da área de apoio de 300 mm. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de 0,90mm, gramatura de 550 à 670 g/m2. PRANCHETA lado direito escamoteável com formato trapezoidal injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico frontal, o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos. Com corpo de fixação da prancheta ao apoia-braço injetado em resina termoplástica. Com dimensões aproximadas de 340 mm de comprimento, 180mm de profundidade menor e 250mm de profundidade maior. Fabricado em arame de aço, soldado pelo processo de solda ponto com acabamento cromado. Travessa de fixação do cesto porta-livros à cadeira fabricada em arame de 3/16" de diâmetro, dispostas no sentido longitudinal do cesto porta-livros. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.</p>							
04.801.838/0001-35	GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	300	R\$ 2.000,0000	R\$ 600.000,0000	01/03/2020 13:53:35
<p><b>Marca:</b> Gusa do Brasil  <b>Fabricante:</b> Gusa do Brasil  <b>Modelo / Versão:</b> Cadeira Fixa com Prancheta  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> Cadeira Fixa com prancheta escamoteável, encosto estofado, espaldar médio, com braços. ENCOSTO com quadro injetado em resina de termoplástica pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Na parte frontal do quadro do encosto é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Possui na parte posterior do encosto, encaixe para mão, projetado para facilitar o manuseio e transporte do produto. Dimensões mínimas de 470 mm de largura e 340 mm de altura. ASSENTO: quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica pigmentada com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior que aumentam a resistência mecânica do produto. Na área superior do quadro estrutural do assento é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica que confere um excelente acabamento e conforto ao usuário. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Largura de 410 mm e profundidade de 450 mm. Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 15 x 1,90 mm soldada por sistema MIG com acabamento de alumínio ou cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. APOIA BRAÇO injetado em resina de engenharia de alta resistência. O apoia braço é fixado diretamente a estrutura do assento e encosto através. Com dimensões aproximadas de espessura de 9 mm, largura de 35 mm e comprimento da área de apoio de 300 mm. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de 0,90mm, gramatura de 550 à 670 g/m2. PRANCHETA lado direito escamoteável com formato trapezoidal injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico frontal, o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos. Com corpo de fixação da prancheta ao apoia-braço injetado em resina termoplástica. Com dimensões aproximadas de 340 mm de comprimento, 180mm de profundidade menor e 250mm de profundidade maior. Fabricado em arame de aço, soldado pelo processo de solda ponto com acabamento cromado. Travessa de fixação do cesto porta-livros à cadeira fabricada em arame de 3/16" de diâmetro, dispostas no sentido longitudinal do cesto porta-livros. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80µm, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta</p>							
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	300	R\$ 5.000,0000	R\$ 1.500.000,0000	06/03/2020 10:44:20
<p><b>Marca:</b> TECNO2000</p>							

Fabricante: TECNO2000

Modelo / Versão: VERNIER

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 41 - CADEIRA FIXA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS. CATMAT: 150664 ENCOSTO com quadro injetado em resina de termoplástica pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Na parte frontal do quadro do encosto é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Possui na parte posterior do encosto, encaixe para mão, projetado para facilitar o manuseio e transporte do produto. Dimensões mínimas de 470 mm de largura e 340 mm de altura. ASSENTO: quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica pigmentada com nervuras transversais e longitudinais na parte inferior que aumentam a resistência mecânica do produto. Na área superior do quadro estrutural do assento é montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica que confere um excelente acabamento e conforto ao usuário. Esta peça é fixada ao quadro estrutural através de parafusos com rosca especial para plásticos. Largura de 410 mm e profundidade de 450 mm. Estrutura fixa contínua curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço curvado com diâmetro mínimo de 15 x 1,90 mm soldada por sistema MIG com acabamento de alumínio ou cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. APOIA BRAÇO injetado em resina de engenharia de alta resistência. O apoio braço é fixado diretamente a estrutura do assento e encosto através. Com dimensões aproximadas de espessura de 9 mm, largura de 35 mm e comprimento da área de apoio de 300 mm. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. PRANCHETA lado direito escamoteável com formato trapezoidal injetada em ABS texturizado estrutural, com sistema anti-pânico frontal, o qual atende às normas de segurança em ambientes coletivos. Com corpo de fixação da prancheta ao apóia braço injetado em resina termoplástica. Com dimensões aproximadas de 340 mm de comprimento, 180mm de profundidade menor e 250mm de profundidade maior. Fabricado em arame de aço, soldado pelo processo de solda ponto com acabamento cromado. Travessa de fixação do cesto porta-livros à cadeira fabricada em arame de 3/16" de diâmetro, dispostas no sentido longitudinal do cesto porta-livros. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas deverão passar por processo de tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão, posteriormente passar por processo de pintura eletrostática epóxi-pó com espessura mínima de 80&#956;m, e com polimerização em estufa, garantindo a qualidade, durabilidade, resistência à corrosão, uniformidade na superfície e acabamento das peças. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas serão na cor preta.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.350,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 990,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:10:12:810
R\$ 1.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:11:04:470
R\$ 988,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:18:14:843
R\$ 980,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:24:38:510
R\$ 981,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:24:50:553
R\$ 979,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:25:42:747
R\$ 978,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:25:51:407
R\$ 699,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:34:21:077
R\$ 427,5000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 13:34:24:053
R\$ 880,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 13:35:59:710

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 13:09:51	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:33:26	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 978,0000 e R\$ 1.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:38:26	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:38:26	Item encerrado.
Recusa	02/04/2020 16:43:47	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 427,5000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	23/04/2020 16:09:52	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 699,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Recusa	07/05/2020 17:13:34	Recusa da proposta. Fornecedor: ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA, CNPJ/CPF: 94.622.230/0001-36, pelo melhor lance de R\$ 1.000,0000. Motivo: Impedimento de participação no pregão, segundo itens 15.2.3. c/c 3.12.g) e i) do edital.
Recusa	27/05/2020 17:34:40	Recusa da proposta. Fornecedor: GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA, CNPJ/CPF: 04.801.838/0001-35, pelo melhor lance de R\$ 880,0000. Motivo: Análise Nº 146/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Item cancelado no julgamento	01/06/2020 14:17:38	Item cancelado no julgamento. Motivo: Item fracassado

Registro 25/08/2020 Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso

Intenção de Recurso 26/08/2020 10:27:14 Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

#### Intenções de Recurso para o Item

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 18:55	26/08/2020 10:27	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

#### Item: 42 - POLTRONA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	400	R\$ 596,0000	R\$ 238.400,0000	05/03/2020 16:42:33

**Marca:** MAXDESIGN

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** Stratos - Fixa Empilhável Assento Estofado

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO, COM ASSENTO ESTOFADO, SEM BRAÇOS. ASSENTO E ENCOSTO em concha única injetada em polipropileno copolímero com textura suave, cujas dimensões externas nominais são de 470 mm de largura total, 480 de profundidade total da concha (da porção da borda superior do encosto à borda frontal do assento), 360 mm de altura total da concha em sua porção posterior. Concha com espessura de 7 mm. O assento recebe almofada independente em espuma de poliuretano, estruturada em peça de polipropileno injetado e revestimento de couro sintético com cor a definir. Cadeira empilhável. BORDOS E ARESTAS da concha devem ser curvados para baixo, com função de resistência mecânica, segurança do usuário e preservação do acabamento. PÉS são 4 confeccionados em tubo de aço carbono de diâmetro de 19 mm e espessura de parede de 1,90 mm. Possuindo em suas terminações 4 sapatas articuladas para eventuais correções do piso, em material termoplástico injetado preto. Os pés metálicos tem fixação com a concha através de 4 pontos. Pés com acabamento cromado. Validade da proposta: 60 dias. Prazo de garantia: 05 anos.

94.622.230/0001-36	ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Não	Não	400	R\$ 1.000,0000	R\$ 400.000,0000	05/03/2020 15:04:22
--------------------	---------------------------------	-----	-----	-----	----------------	------------------	---------------------

**Marca:** ROAL

**Fabricante:** ROAL

**Modelo / Versão:** LIVE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** : CADEIRA EM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO, COM ASSENTO ESTOFADO, SEM BRAÇOS

21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	400	R\$ 5.000,0000	R\$ 2.000.000,0000	06/03/2020 10:44:20
--------------------	-------------------------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** EMPILHÁVEL

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 42 - CADEIRA EM CONCHA ÚNICA EM POLIPROPILENO, COM ASSENTO ESTOFADO, SEM BRAÇOS CATMAT: 150664 ASSENTO E ENCOSTO em concha única injetada em polipropileno copolímero com textura suave, cujas dimensões externas nominais são aproximadamente de 470 mm de largura total, 480 de profundidade total da concha (da porção da borda superior do encosto à borda frontal do assento), 360 mm de altura total da concha em sua porção posterior. Concha com espessura mínima de 7 mm. O assento recebe almofada independente em espuma de poliuretano, estruturada em peça de polipropileno injetado e revestimento de couro sintético com cor a definir. Cadeira empilhável. BORDOS E ARESTAS da concha devem ser curvados para baixo, com função de resistência mecânica, segurança do usuário e preservação do acabamento. PÉS são 4 confeccionados em tubo de aço carbono de diâmetro de 19 mm e espessura de parede de 1,90 mm. Possuindo em suas terminações 4 sapatas articuladas para eventuais correções do piso, em material termoplástico injetado preto. Os pés metálicos são tem fixação com a concha através de 4 pontos no mínimo. Pés com acabamento de alumínio ou cromado. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.000,0000	94.622.230/0001-36	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 596,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 390,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 13:55:09:570
R\$ 450,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 14:10:52:130

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 13:48:04	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 14:10:19	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 390,0000 e R\$ 1.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 14:15:19	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 14:15:19	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/07/2020 16:44:44	Convocado para envio de anexo o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	20/07/2020 09:47:48	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Recusa	20/07/2020 17:14:04	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 390,0000. Motivo: Inabilitação técnica - Análise Nº 172/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	21/07/2020 16:22:14	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 450,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Não existem intenções de recurso para o item**

### Item: 43 - GRUPO 13 - SOFÁ

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.058.159/0001-43	CERCATO EMER INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	50	R\$ 1.000,0000	R\$ 50.000,0000	06/03/2020 10:55:20
	<p><b>Marca:</b> CERCATTO  <b>Fabricante:</b> CERCATTO  <b>Modelo / Versão:</b> SF001/1  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR CATMAT: 373610 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 900 e 1200 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoiabracos em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.</p>						
26.365.896/0001-04	FORMA STYLE SEATING ERGONOMIC LTDA	Sim	Não	50	R\$ 1.400,0000	R\$ 70.000,0000	06/03/2020 09:40:30
	<p><b>Marca:</b> FORMA STYLE  <b>Fabricante:</b> FORMA STYLE  <b>Modelo / Versão:</b> FORMA  <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR CATMAT: 373610 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 900 e 1200 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoiabracos em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de</p>						

acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 50 R\$ 1.800,0000 R\$ 90.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:13:51  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** SOFA DE 01 LUGAR

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR: CATMAT: 373610 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 900 e 1200 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3. Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

04.801.838/0001-35 GUSA COMERCIO, Sim Sim 50 R\$ 3.000,0000 R\$ 150.000,0000 01/03/2020  
REPRESENTACOES 13:53:34  
E SERVICOS LTDA

**Marca:** Gusa do Brasil

**Fabricante:** Gusa do Brasil

**Modelo / Versão:** Sofa 01 Lugar

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Sofá de 01(um) Lugar Sofá modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 900 e 1200 mm, profundidade de 750mm e altura 840mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e aqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 50 R\$ 6.600,0000 R\$ 330.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:56:11  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MIL.4630

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 01 (UM) LUGAR CATMAT: 373610 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 900 e 1200 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 6.600,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970

R\$ 1.400,0000	26.365.896/0001-04	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.000,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:30:10:903
R\$ 1.300,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:31:11:963
R\$ 1.050,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:34:51:543
R\$ 1.010,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:38:33:547
R\$ 1.001,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:40:44:983
R\$ 2.090,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:41:15:440
R\$ 1.700,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:18:683
R\$ 1.500,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:36:093
R\$ 1.300,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:18:740
R\$ 1.200,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:32:447
R\$ 1.080,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:11:317
R\$ 999,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:45:30:983
R\$ 980,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:46:01:663
R\$ 979,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:46:12:357
R\$ 950,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:55:50:473
R\$ 1.008,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:59:00:843
R\$ 948,0000	06.058.159/0001-43	

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:54:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.008,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 13.**

#### Item: 44 - GRUPO 13 - SOFÁ

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.058.159/0001-43	CERCATO EMER INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	100	R\$ 1.800,0000	R\$ 180.000,0000	06/03/2020 10:55:20
<b>Marca:</b> CERCATTO <b>Fabricante:</b> CERCATTO <b>Modelo / Versão:</b> SF001/2 <b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES CATMAT: 381010 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 1500 e 2000 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoibraços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.							
26.365.896/0001-04	FORMA STYLE SEATING ERGONOMIC LTDA	Sim	Não	100	R\$ 1.900,0000	R\$ 190.000,0000	06/03/2020 09:40:30

**Marca:** FORMA STYLE

**Fabricante:** FORMA STYLE

**Modelo / Versão:** FORMA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES CATMAT: 381010 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 1500 e 2000 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira

maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 100 R\$ 2.150,0000 R\$ 215.000,0000 06/03/2020  
INDUSTRIA E 10:13:51  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** SOFA DE 02 LUGARES

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES CATMAT: 381010 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 1500 e 2000 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3. Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

04.801.838/0001-35 GUSA COMERCIO, Sim Sim 100 R\$ 4.000,0000 R\$ 400.000,0000 01/03/2020  
REPRESENTACOES 13:53:34  
E SERVICOS LTDA

**Marca:** Gusa do Brasil

**Fabricante:** Gusa do Brasil

**Modelo / Versão:** Sofa 02 Lugares

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Sofá de 02(dois) Lugares Sofá modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 1500 e 2000 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 100 R\$ 9.000,0000 R\$ 900.000,0000 05/03/2020  
PARA ESCRITORIO 23:56:11  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

**Modelo / Versão:** MIL.4645

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES CATMAT: 381010 SOFÁ modular reto. Dimensões totais aproximadas: largura entre 1500 e 2000 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 9.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.150,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.900,0000	26.365.896/0001-04	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.800,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 1.850,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:30:32:077
R\$ 1.830,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:35:09:700
R\$ 1.810,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:35:21:093
R\$ 1.801,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:39:04:887
R\$ 2.850,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:40:50:307
R\$ 2.000,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:41:28:263
R\$ 1.900,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:12:477
R\$ 1.850,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:44:540
R\$ 1.799,9000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:10:807
R\$ 1.730,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:43:130
R\$ 1.720,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:44:00:500
R\$ 1.710,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:44:09:683
R\$ 1.700,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:44:21:280
R\$ 1.690,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:44:28:987
R\$ 1.600,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:45:00:477
R\$ 1.580,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:13:187
R\$ 1.579,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:45:19:190
R\$ 1.500,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:45:24:597
R\$ 1.499,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:45:31:937
R\$ 1.450,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:45:40:150
R\$ 1.449,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:45:53:013
R\$ 1.420,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:46:03:780
R\$ 1.419,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:46:20:727
R\$ 1.204,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:55:59:960
R\$ 1.418,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:57:58:307

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:54:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.204,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 13.**

**Item: 45 - GRUPO 13 - SOFÁ**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.058.159/0001-43	CERCATO EMER INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	30	R\$ 2.500,0000	R\$ 75.000,0000	06/03/2020 10:55:20

**Marca:** CERCATTO

**Fabricante:** CERCATTO

**Modelo / Versão:** SF001/3

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES CATMAT: 460085 SOFÁ modular reto. Dimensões aproximadas: largura entre 2100 e 2800 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APOIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoiabrazos em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas:

Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2., Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

26.365.896/0001-04 FORMA STYLE Sim Não 30 R\$ 2.600,0000 R\$ 78.000,0000 06/03/2020 09:40:30  
SEATING  
ERGONOMIC LTDA

**Marca:** FORMA STYLE

**Fabricante:** FORMA STYLE

**Modelo / Versão:** FORMA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES CATMAT: 460085 SOFÁ modular reto. Dimensões aproximadas: largura entre 2100 e 2800 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2., Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

00.300.400/0001-12 MILAN MOVEIS Sim Sim 30 R\$ 3.050,0000 R\$ 91.500,0000 06/03/2020 10:13:51  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** SOFA DE 03 LUGARES

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES: CATMAT: 460085 SOFÁ modular reto. Dimensões aproximadas: largura entre 2100 e 2800 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3. Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2., Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

04.801.838/0001-35 GUSA COMERCIO, Sim Sim 30 R\$ 5.000,0000 R\$ 150.000,0000 01/03/2020 13:53:34  
REPRESENTACOES  
E SERVICOS LTDA

**Marca:** Gusa do Brasil

**Fabricante:** Gusa do Brasil

**Modelo / Versão:** Sofa 03 Lugares

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Sofá de 03(tres) Lugares SOFÁ modular reto. Dimensões aproximadas: largura entre 2100 e 2800 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m3 . Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m3. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m2). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m2., Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir

02.604.236/0001-62 LAYOUT MOVEIS Não Não 30 R\$ 12.000,0000 R\$ 360.000,0000 05/03/2020 23:56:11  
PARA ESCRITORIO  
LTDA

**Marca:** LAYOUT

**Fabricante:** LAYOUT

Modelo / Versão: MIL.4660

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ DE 03 (TRÊS) LUGARES CATMAT: 460085 SOFÁ modular reto. Dimensões aproximadas: largura entre 2100 e 2800 mm, profundidade de 750 mm e altura 840 mm. ASSENTO formado por quadro de madeira maciça com largura de 70mm e espessura mínima de 20mm; Quatro cantoneiras de madeira com 120mm de largura mínima de 20mm de espessura. Percintas elásticas com largura mínima de 50mm, composta por poliéster e borracha com elasticidade de 70% a 500N. As percintas são trançadas, tensionadas mecanicamente. Possui fios encapsulados para garantir a vida útil do material. Espuma laminada de espessura mínima de 100mm com densidade aproximada de 28Kg/m<sup>3</sup>. Fixação dos assentos na estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes zincados. ENCOSTO composto por, Espuma laminada com no mínimo 70mm de espessura e densidade aproximada de 23Kg/m<sup>3</sup>. Estrutura em chapa de OSB de no mínimo 10mm na parte superior e lateral e estrutura em madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. APÓIA-BRAÇOS: Estrutura fabricada madeira maciça de no mínimo 40mm x 20mm. Parte superior dos apoia-braços em chapa de OSB de no mínimo 10mm. PÉS fabricados em madeira maciça, torneados e laqueados, fixados à estrutura com parafuso auto atarrachante zincados. A fixação dos braços, encosto e estrutura dos assentos é feita com parafusos auto atarrachantes zincados. Dimensões aproximadas: Diâmetro 80mm e altura de 50mm. Acabamento cromado. ACABAMENTO - Fixação de todos os componentes com a utilização de grampos galvanizados e cola. Toda madeira utilizada possui resina natural anti-cupim. Fechamento inferior feito com TNT (gramatura de 60 g/m<sup>2</sup>). Toda madeira utilizada passa por 6 meses de cura exposta ao tempo e 30 dias armazenada com controle de umidade. Revestimento em couro sintético/ecológico, composição em polímeros a base de PVC, espessura de mínima 0,90mm, gramatura de 550 á 670 g/m<sup>2</sup>., Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. As peças de acabamento metálicas serão em liga de alumínio natural ou cromadas. O acabamento das peças não metálicas com cor a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 12.000,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 5.000,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.050,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.600,0000	26.365.896/0001-04	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.500,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 2.550,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:30:58:777
R\$ 2.510,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:34:20:773
R\$ 2.501,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:38:47:880
R\$ 3.800,0000	02.604.236/0001-62	06/03/2020 12:40:55:703
R\$ 2.900,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:41:39:023
R\$ 2.690,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:03:927
R\$ 2.200,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:42:55:817
R\$ 2.000,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:43:53:820
R\$ 1.999,9999	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:44:14:980
R\$ 1.990,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:44:16:257
R\$ 1.900,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:44:23:320
R\$ 1.980,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:44:27:343
R\$ 1.890,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:44:35:490
R\$ 1.880,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:45:04:333
R\$ 1.850,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:45:11:683
R\$ 1.849,0000	04.801.838/0001-35	06/03/2020 12:46:12:107
R\$ 1.820,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:46:21:733
R\$ 1.708,0000	00.300.400/0001-12	06/03/2020 12:56:13:130
R\$ 1.800,0000	06.058.159/0001-43	06/03/2020 12:59:21:133

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	20/07/2020 15:54:46	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 1.708,0000.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 13.**

#### Item: 46 - GRUPO 14 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	200	R\$ 3.016,0000	R\$ 603.200,0000	05/03/2020 16:50:17

**Marca:** fk grupo

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** KLOP - 02 Lug com Braço Estofada

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LONGARINA 02 (DOIS) LUGARES. ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no 35mm e parede de, 3mm de espessura e fixadas com parafusos ponta broca. ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade de 50kg/m<sup>3</sup>

aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm e a inclinação do assento está entre -2º a -7º. ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10º e 14º. Revestido em couro sintético. ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura. PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas são confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Possui as seguintes medidas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro. APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Validade da proposta: 60 dias Prazo de Garantia: 05 anos.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 200 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.000.000,0000 06/03/2020 10:47:58  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BEX

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 46 - LONGARINA 02 (DOIS) LUGARES CATMAT: 289426 ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 35mm e parede de, no mínimo, 3mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca. ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2º a -7º. ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de aproximadamente de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões aproximadas de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10º e 14º. Revestido em couro sintético. ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura. PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão mínimas de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas mínimas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro mínimo aceitável. APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.016,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.020,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:32:35:937
R\$ 1.990,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:58:26:197
R\$ 2.353,3300	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:59:41:417

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 14:22:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.990,0000.
Recusa	02/04/2020 16:34:05	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.990,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
Aceite	28/04/2020 15:50:44	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 2.353,3300.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 14.**

#### Item: 47 - GRUPO 14 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	250	R\$ 3.980,0000	R\$ 995.000,0000	05/03/2020 16:50:17

**Marca:** fk grupo

**Fabricante:** FK GRUPO S/A

**Modelo / Versão:** KLOP - 03 Lug com Braço Estofada

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LONGARINA DE 03 (TRÊS) LUGARES ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no 35mm e parede de, 3mm de espessura e fixadas com parafusos ponta broca. ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade de 50kg/m3

aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm e a inclinação do assento está entre -2º a -7º. ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10º e 14º. Revestido em couro sintético. ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura. PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas são confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Possui as seguintes medidas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro. APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Validade da proposta: 60 dias Prazo de Garantia: 05 anos.

21.306.287/0001-52 TECNO2000 Não Não 250 R\$ 5.000,0000 R\$ 1.250.000,0000 06/03/2020 10:47:58  
INDUSTRIA E  
COMERCIO LTDA

**Marca:** TECNO2000

**Fabricante:** TECNO2000

**Modelo / Versão:** BEX

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 47 – LONGARINA DE 03 (TRÊS) LUGARES CATMAT: 289426 ASSENTO/ENCOSTO em chapa de aço de, no mínimo, 3mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 35mm e parede de, no mínimo, 3mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca. ASSENTOS com largura individual de cada assento de 550 mm e profundidade de 450 mm. Os assentos são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 450 mm de largura x 350 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2º a - 7º. ENCOSTOS são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50kg/m3 aplicada sob chapa metálica de, no mínimo, 0,90mm de espessura com acabamento zincado natural e com dimensões de 250 mm de altura x 450 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de aproximadamente de 830 mm. Cada encosto tem seguintes dimensões aproximadas de 470mm de altura e de 550mm de largura. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical entre 10º e 14º. Revestido em couro sintético. ESTRUTURA: A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07mm (sete milímetros) de espessura x 40mm (quarenta milímetros) de largura. PÉS LATERAIS tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, com dimensão mínimas de 40mm de largura e 15 mm espessura. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas mínimas de 15mm de espessura e 45 mm de diâmetro mínimo aceitável. APOIA-BRAÇOS: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Características de referência, sendo aceitas outras dentro do limite do desvio-padrão estipulado. Cores de acabamentos a definir.

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 5.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 3.980,0000	55.088.157/0001-02	06/03/2020 11:02:20:970
R\$ 4.000,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:32:40:923
R\$ 3.180,0000	21.306.287/0001-52	06/03/2020 12:58:33:807
R\$ 3.317,3300	55.088.157/0001-02	06/03/2020 12:59:51:077

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Aceite	09/03/2020 14:22:51	Aceite individual da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 3.180,0000 e com valor negociado a R\$ 3.050,0000. Motivo: valor negociado via chat
Recusa	02/04/2020 16:34:05	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 3.180,0000 e com valor negociado a R\$ 3.050,0000. Motivo: Inabilitação técnica, conforme Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SEGER/SENA
Aceite	28/04/2020 15:50:44	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 3.317,3300 e com valor negociado a R\$ 3.062,4700. Motivo: Preço negociado via chat.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 14.**

#### HISTÓRICO DO GRUPO 1

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 1.425.500,0000	06/03/2020 10:16:19
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 1.439.500,0000	06/03/2020 08:52:53
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.834.791,0000	05/03/2020 19:23:24
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA	Não	Não	-	R\$ 2.490.000,0000	05/03/2020

32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 2.840.000,0000	05/03/2020 14:33:45
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.000.000,0000	06/03/2020 10:45:47

**Eventos do Grupo**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:06:52	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:34:55	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 905.700,0000 e R\$ 913.200,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 11:39:56	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 11:39:56	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 14:21:04	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 15:19:21	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	12/03/2020 12:02:20	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	12/03/2020 14:29:07	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/03/2020 16:51:16	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/03/2020 16:58:36	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:17:27	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 14:20:28	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52

**Não existem intenções de recurso para o item**

**HISTÓRICO DO GRUPO 10**

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 472.500,0000	06/03/2020 09:07:05

**Eventos do Grupo**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:48:01	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:15:03	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 472.500,0000 e R\$ 472.500,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 12:20:02	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 12:20:02	Item encerrado.

**Não existem intenções de recurso para o item**

**HISTÓRICO DO GRUPO 11**

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	-	R\$ 6.112.800,0000	05/03/2020 16:42:32
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 7.603.027,0000	05/03/2020 19:21:40
17.940.779/0001-28	ANTARES SERVICOS & SOLUCOES EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 8.454.154,0000	06/03/2020 09:35:00
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 11.844.000,0000	06/03/2020 10:13:51

02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 13.980.000,0000	05/03/2020 23:56:11
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 19.000.000,0000	06/03/2020 10:47:58

### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 12:29:03	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:55:17	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 5.189.500,0000 e R\$ 5.684.200,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:00:18	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:00:18	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	13/07/2020 14:51:44	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	13/07/2020 14:53:01	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52
Registro Intenção de Recurso	26/08/2020 08:56:04	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA CNPJ/CPF: 60656774000105. Motivo: Bom dia, Sr. Pregoeiro gostaríamos de registrar nossa intenção de recurso de modo que motivaremos detalhadamente em nosso recurso alguns apontamentos documentais apresentados pela empres
Intenção de Recurso Aceita	26/08/2020 11:19:10	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60656774000105.
Intenção de Recurso Recusada	14/09/2020 14:56:12	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60656774000105. Motivo: Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.

### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
60.656.774/0001-05	26/08/2020 08:56	14/09/2020 14:56	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Bom dia, Sr. Pregoeiro gostaríamos de registrar nossa intenção de recurso de modo que motivaremos detalhadamente em nosso recurso alguns apontamentos documentais apresentados pela empresa declarada vencedora.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.			

### HISTÓRICO DO GRUPO 12

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 1.084.500,0000	06/03/2020 10:13:51
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	-	R\$ 1.218.500,0000	05/03/2020 16:42:32
26.365.896/0001-04	FORMA STYLE SEATING ERGONOMIC LTDA	Sim	Não	-	R\$ 1.410.000,0000	06/03/2020 09:40:30
49.058.654/0001-65	FLEXFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.715.669,0000	06/03/2020 10:58:19
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.893.059,5000	05/03/2020 19:21:40
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 2.310.000,0000	05/03/2020 23:56:11
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 5.750.000,0000	06/03/2020 10:47:58

### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 12:29:14	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:55:17	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.056.500,0000 e R\$ 1.125.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:00:18	Encerrada etapa fechada do item.

**Não existem intenções de recurso para o item**

**HISTÓRICO DO GRUPO 13**

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
06.058.159/0001-43	CERCATO EMER INDUSTRIA DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 305.000,0000	06/03/2020 10:55:20
26.365.896/0001-04	FORMA STYLE SEATING ERGONOMIC LTDA	Sim	Não	-	R\$ 338.000,0000	06/03/2020 09:40:30
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 396.500,0000	06/03/2020 10:13:51
04.801.838/0001-35	GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 700.000,0000	01/03/2020 13:53:34
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.590.000,0000	05/03/2020 23:56:11

**Eventos do Grupo**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 12:29:35	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:55:17	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 244.100,0000 e R\$ 268.400,0000.
Início 2a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 13:00:18	Início da 2a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores com os lances: R\$ 503.500,0000 R\$ 338.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:05:18	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:05:18	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:19:56	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 17:59:07	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12

**Não existem intenções de recurso para o item**

**HISTÓRICO DO GRUPO 14**

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
55.088.157/0001-02	FK GRUPO S/A	Não	Não	-	R\$ 1.598.200,0000	05/03/2020 16:50:17
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 2.250.000,0000	06/03/2020 10:47:58

**Eventos do Grupo**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 12:29:47	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:55:17	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.598.200,0000 e R\$ 1.604.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 13:00:17	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 13:00:17	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	27/04/2020 16:01:07	Convocado para envio de anexo o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	27/04/2020 16:06:24	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:20:46	Convocado para envio de anexo o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 15:01:35	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02.
Habilitado	25/08/2020	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF:

**Não existem intenções de recurso para o item****HISTÓRICO DO GRUPO 2**

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 2.318.750,0000	06/03/2020 10:16:19
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 3.630.000,0000	05/03/2020 23:57:18
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 3.881.008,5000	05/03/2020 19:23:24
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 4.750.000,0000	06/03/2020 10:45:47
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 5.985.000,0000	06/03/2020 08:55:13

**Eventos do Grupo**

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:07:32	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:34:55	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 1.777.800,0000 e R\$ 1.843.050,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 11:39:56	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 11:39:56	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 12:47:42	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 13:25:08	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	16/03/2020 15:11:44	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	16/03/2020 15:45:29	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	28/04/2020 14:45:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	28/04/2020 14:58:12	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52
Registro Intenção de Recurso	25/08/2020 18:52:16	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recur
Intenção de Recurso Recusada	26/08/2020 10:25:50	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

**Intenções de Recurso para o Grupo**

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 18:52	26/08/2020 10:25	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

### HISTÓRICO DO GRUPO 3

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 395.500,0000	06/03/2020 10:16:19
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 900.000,0000	05/03/2020 23:57:18
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.000.000,0000	06/03/2020 10:45:47
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.018.632,0000	05/03/2020 19:23:24

### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:07:43	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:34:55	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 313.200,0000 e R\$ 313.600,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 11:39:54	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 11:39:54	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/07/2020 14:14:16	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/07/2020 15:06:31	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	21/07/2020 16:13:16	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	21/07/2020 16:20:19	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Etapa Fechada - Retorno do Julgamento	25/08/2020 16:11:50	Retorno de Item do Julgamento para a Etapa Fechada da Disputa.
Encerrada Disputa Fechada	25/08/2020 16:16:49	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	25/08/2020 16:16:49	Item encerrado.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05
Registro Intenção de Recurso	25/08/2020 18:53:18	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recur
Intenção de Recurso Recusada	26/08/2020 10:25:59	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 18:53	26/08/2020 10:25	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

### HISTÓRICO DO GRUPO 4

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	-	R\$ 200.000,0000	05/03/2020 16:54:12
14.103.610/0001-25	LOESCH COMERCIO DE ELETRO ELETRONICOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 225.000,0000	06/03/2020 09:04:27
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 400.000,0000	06/03/2020 10:45:47
10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR	Sim	Sim	-	R\$ 499.200,0000	06/03/2020 10:57:23

#### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:07:56	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:34:55	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 146.000,0000 e R\$ 225.000,0000.
Início 2a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:39:55	Início da 2a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores com os lances: R\$ 499.200,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 11:44:55	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 11:44:55	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:18:42	Convocado para envio de anexo o fornecedor NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 15:18:50	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66
Registro Intenção de Recurso	26/08/2020 08:20:10	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR CNPJ/CPF: 10205116000110. Motivo: Manifestamos intenção de recurso visto que a documentação técnica não corresponde ao objeto arrematado, não atendendo as exigências editalícias. Em momento oportuno
Intenção de Recurso Aceita	26/08/2020 11:47:29	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10205116000110.
Intenção de Recurso Recusada	14/09/2020 14:55:42	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10205116000110. Motivo: Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.

#### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
10.205.116/0001-10	26/08/2020 08:20	14/09/2020 14:55	Recusado
	<b>Motivo Intenção:</b> Manifestamos intenção de recurso visto que a documentação técnica não corresponde ao objeto arrematado, não atendendo as exigências editalícias. Em momento oportuno apresentaremos nossas razões recursais.		
	<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.		

#### HISTÓRICO DO GRUPO 5

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(\* As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
75.086.785/0001-66	NILKO TECNOLOGIA LTDA	Não	Não	-	R\$ 600.000,0000	05/03/2020 16:54:12
14.103.610/0001-25	LOESCH COMERCIO DE ELETRO ELETRONICOS LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 750.000,0000	06/03/2020 09:04:27
10.205.116/0001-10	COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR	Sim	Sim	-	R\$ 1.248.000,0000	06/03/2020 10:57:24

#### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:08:19	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 11:34:55	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 523.999,9800 e R\$ 750.000,0000.

Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 11:39:55	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 11:39:55	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 15:17:14	Convocado para envio de anexo o fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 17:13:32	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	14/04/2020 15:18:12	Convocado para envio de anexo o fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	14/04/2020 16:01:42	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: NILKO TECNOLOGIA LTDA - CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66
Registro Intenção de Recurso	26/08/2020 08:20:20	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR CNPJ/CPF: 10205116000110. Motivo: Manifestamos intenção de recurso visto que a documentação técnica não corresponde ao objeto arrematado, não atendendo as exigências editalícias. Em momento oportuno
Intenção de Recurso Aceita	26/08/2020 11:47:41	Intenção de recurso aceita. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10205116000110.
Intenção de Recurso Recusada	14/09/2020 14:55:55	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10205116000110. Motivo: Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.

#### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
10.205.116/0001-10	26/08/2020 08:20	14/09/2020 14:55	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Manifestamos intenção de recurso visto que a documentação técnica não corresponde ao objeto arrematado, não atendendo as exigências editalícias. Em momento oportuno apresentaremos nossas razões recursais.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Recurso já recebido e julgado por email/portal da transparência.			

#### HISTÓRICO DO GRUPO 6

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 139.700,0000	06/03/2020 08:57:20
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 147.000,0000	05/03/2020 23:57:18
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 300.000,0000	06/03/2020 10:45:47
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 730.094,3000	05/03/2020 19:22:36

#### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:46:44	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:15:03	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 139.700,0000 e R\$ 212.000,0000.
Início 2a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:20:04	Início da 2a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores com os lances: R\$ 630.930,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 12:25:05	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 12:25:05	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	08/05/2020 16:02:15	Convocado para envio de anexo o fornecedor 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24.

Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	08/05/2020 16:22:08	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05
Registro Intenção de Recurso	25/08/2020 19:09:11	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recur
Intenção de Recurso Recusada	26/08/2020 10:26:25	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

#### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 19:09	26/08/2020 10:26	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

#### HISTÓRICO DO GRUPO 7

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 4.143.680,0000	06/03/2020 09:02:03
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 4.319.200,0000	06/03/2020 10:16:19
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 5.691.104,2000	05/03/2020 19:22:36
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 9.394.800,0000	05/03/2020 23:57:18
32.918.377/0001-10	BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 10.436.000,0000	05/03/2020 14:47:25
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 13.800.000,0000	06/03/2020 10:45:47

#### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:47:03	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:15:03	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 2.958.540,0000 e R\$ 3.076.100,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 12:20:03	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 12:20:04	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 15:03:42	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	09/03/2020 15:05:46	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	30/04/2020 12:23:13	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	30/04/2020 14:36:30	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	30/04/2020 15:07:54	Convocado para envio de anexo o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Encerramento	30/04/2020	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO

do prazo de Convocação - Anexo	15:15:18	LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62.
Etapa Fechada - Retorno do Julgamento	02/06/2020 15:05:48	Retorno de Item do Julgamento para a Etapa Fechada da Disputa.
Encerrada Disputa Fechada	02/06/2020 15:10:48	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	02/06/2020 15:10:48	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 13:19:11	Convocado para envio de anexo o fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	24/08/2020 15:52:05	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05
Registro Intenção de Recurso	25/08/2020 18:59:51	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recur
Registro Intenção de Recurso	26/08/2020 08:58:02	Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ/CPF: 21306287000152. Motivo: Entramos com intensão de recurso contra nossa desclassificação, explicaremos melhor em nosso recurso.
Exclusão Intenção de Recurso	26/08/2020 08:58:49	Exclusão de Inteção de Recurso. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA CNPJ/CPF: 21306287000152.
Intenção de Recurso Recusada	26/08/2020 10:26:34	Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

#### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 18:59	26/08/2020 10:26	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

#### HISTÓRICO DO GRUPO 8

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 692.000,0000	06/03/2020 10:16:19
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 887.200,0000	06/03/2020 09:03:34
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.031.252,0000	05/03/2020 19:22:36
02.604.236/0001-62	LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 1.620.000,0000	05/03/2020 23:57:18
21.306.287/0001-52	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Não	Não	-	R\$ 6.000.000,0000	06/03/2020 10:45:47

#### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:47:28	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:15:03	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 644.000,0000 e R\$ 660.000,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 12:20:04	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 12:20:04	Item encerrado.
Habilitado	25/08/2020	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - CNPJ/CPF:

16:28:52 21.306.287/0001-52

Registro de Intenção de Recurso. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso

Intenção de Recurso Recusada 26/08/2020 10:26:41 Intenção de recurso rejeitada. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02604236000162. Motivo: Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).

### Intenções de Recurso para o Grupo

CNPJ/CPF	Data/Hora do Recurso	Data/Hora Admissibilidade	Situação
02.604.236/0001-62	25/08/2020 20:57	26/08/2020 10:26	Recusado
<b>Motivo Intenção:</b> Nos termos do Art.4o, inc. XVIII, da Lei no 10.520 e consoante ao Acórdão no 339/2010-Plenário (o qual recomenda a não rejeição da intenção), manifesto o direito de interposição de recurso contra a decisão de desabilitar empresa injustamente conforme será detalhado a seguir.			
<b>Motivo Aceite ou Recusa:</b> Pedido já apreciado via pedido de reconsideração (constante no portal da transparência e publicizado no chat).			

### HISTÓRICO DO GRUPO 9

**Propostas** Participaram deste grupo as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	Porte ME/EPP	Declaração ME/EPP/COOP	Quantidade	Valor Global	Data/Hora Registro
00.300.400/0001-12	MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Sim	Sim	-	R\$ 133.020,0000	06/03/2020 10:16:19
60.656.774/0001-05	ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Não	Não	-	R\$ 216.517,2200	05/03/2020 19:22:36
24.476.378/0001-24	2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	-	R\$ 516.600,0000	06/03/2020 09:05:23

### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Aberto	06/03/2020 11:47:38	Item Aberto.
Início 1a Etapa da Disputa Fechada	06/03/2020 12:15:03	Início da 1a etapa fechada. Fornecedores convocados: Fornecedores que apresentaram lance entre R\$ 133.020,0000 e R\$ 516.600,0000.
Encerrada Disputa Fechada	06/03/2020 12:20:03	Encerrada etapa fechada do item.
Encerrado	06/03/2020 12:20:03	Item encerrado.
Abertura do prazo de Convocação - Anexo	17/07/2020 16:46:07	Convocado para envio de anexo o fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05.
Encerramento do prazo de Convocação - Anexo	17/07/2020 17:13:21	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05.
Habilitado	25/08/2020 16:28:52	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05

**Não existem intenções de recurso para o item**

### Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Pregoeiro	06/03/2020 11:03:24	Bom dia! Declaro aberta a sessão referente ao Pregão Eletrônico nº 06/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 11:05:50	Irei abrir 5 ou 4 grupos por vez, e ao final abrirei os itens avulsos
Pregoeiro	06/03/2020 11:06:52	O item G1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:07:33	O item G2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:07:43	O item G3 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:07:57	O item G4 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:08:19	O item G5 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:10:24	srs. licitantes, o G2 está com valores bem acima do estimado. Por favor deem seus lances
Pregoeiro	06/03/2020 11:14:17	os demais também estão com valores um pouco acima do estimado
Pregoeiro	06/03/2020	todos os grupos continuam acima do valor estimado. Por favor deem seus lances

	11:21:04	
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:00	iniciar-se-á a disputa fechada, em que transcorrerão 5 minutos para lance final e fechado dentre as melhores propostas nos termos do edital (seção X)
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:36	reitero que o G2 e o G5 continuam acima dos valores estimados, o que é empecilho pra adjudicação futura
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:55	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G3. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 313.200,0000 e R\$ 313.600,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 11:39:54 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:55	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G5. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 523.999,9800 e R\$ 750.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 11:39:54 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:55	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G4. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 146.000,0000 e R\$ 225.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 11:39:54 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:55	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G2. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.777.800,0000 e R\$ 1.843.050,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 11:39:54 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 11:34:55	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G1. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 905.700,0000 e R\$ 913.200,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 11:39:55 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 11:39:54	A etapa fechada do item G3 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 11:39:54	O item G3 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 146.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item G4.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 225.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item G4.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	A segunda etapa fechada foi iniciada para o item G4. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 499.200,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 11:44:55 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 750.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item G5.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	A etapa fechada do item G5 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 11:39:55	O item G5 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 11:39:56	A etapa fechada do item G2 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 11:39:56	O item G2 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 11:39:56	A etapa fechada do item G1 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 11:39:56	O item G1 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 11:44:55	A etapa fechada do item G4 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 11:44:55	O item G4 está encerrado.
Pregoeiro	06/03/2020 11:46:06	abrirei para lances os Grupos de 6 a 10
Pregoeiro	06/03/2020 11:46:44	O item G6 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:47:03	O item G7 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:47:28	O item G8 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:47:39	O item G9 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:48:01	O item G10 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 11:58:09	O G10 está bem acima do estimado. Deem seus lances srs.
Pregoeiro	06/03/2020 12:14:49	iniciar-se-á a disputa fechada, em que transcorrerão 5 minutos para lance final e fechado dentre as melhores propostas nos termos do edital (seção X)
Pregoeiro	06/03/2020 12:15:03	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G10. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 472.500,0000 e R\$ 472.500,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 12:20:02 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:15:03	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G9. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 133.020,0000 e R\$ 516.600,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 12:20:02 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:15:03	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G8. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 644.000,0000 e R\$ 660.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 12:20:02 do dia 06/03/2020.

Pregoeiro	06/03/2020 12:15:03	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G7. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 2.958.540,0000 e R\$ 3.076.100,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 12:20:02 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:15:03	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G6. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 139.700,0000 e R\$ 212.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 12:20:02 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 12:20:02	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 472.500,0000 não enviou lance único e fechado para o item G10.
Sistema	06/03/2020 12:20:02	A etapa fechada do item G10 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 12:20:02	O item G10 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 12:20:03	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 189.384,0000 não enviou lance único e fechado para o item G9.
Sistema	06/03/2020 12:20:03	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 516.600,0000 não enviou lance único e fechado para o item G9.
Sistema	06/03/2020 12:20:03	A etapa fechada do item G9 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 12:20:03	O item G9 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 12:20:03	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 2.958.540,0000 não enviou lance único e fechado para o item G7.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	A etapa fechada do item G7 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	O item G7 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	A etapa fechada do item G8 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	O item G8 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 139.700,0000 não enviou lance único e fechado para o item G6.
Sistema	06/03/2020 12:20:04	A segunda etapa fechada foi iniciada para o item G6. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 630.930,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 12:25:04 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 12:25:05	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 630.930,0000 não enviou lance único e fechado para o item G6.
Sistema	06/03/2020 12:25:05	A etapa fechada do item G6 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 12:25:05	O item G6 está encerrado.
Pregoeiro	06/03/2020 12:27:04	iniciar-se-á a disputa fechada, em que transcorrerão 5 minutos para lance final e fechado dentre as melhores propostas nos termos do edital (seção X)
Pregoeiro	06/03/2020 12:28:04	desconsiderem a mensagem anterior
Pregoeiro	06/03/2020 12:28:40	abrirei para lances os Grupos 11 a 14, e somente após os itens avulsos
Pregoeiro	06/03/2020 12:29:03	O item G11 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 12:29:14	O item G12 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 12:29:35	O item G13 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 12:29:47	O item G14 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 12:37:42	O G14 está com valores acima do estimado prezados. Deem seus lances
Pregoeiro	06/03/2020 12:55:04	iniciar-se-á a disputa fechada, em que transcorrerão 5 minutos para lance final e fechado dentre as melhores propostas nos termos do edital (seção X)
Pregoeiro	06/03/2020 12:55:17	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G14. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.598.200,0000 e R\$ 1.604.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:00:17 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:55:17	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G13. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 244.100,0000 e R\$ 268.400,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:00:17 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:55:17	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G12. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.056.500,0000 e R\$ 1.125.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:00:17 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 12:55:17	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item G11. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 5.189.500,0000 e R\$ 5.684.200,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:00:17 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 13:00:17	A etapa fechada do item G14 foi encerrada.

Sistema	06/03/2020 13:00:17	O item G14 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:00:18	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 246.320,0000 não enviou lance único e fechado para o item G13.
Sistema	06/03/2020 13:00:18	A segunda etapa fechada foi iniciada para o item G13. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 503.500,0000 R\$ 338.000,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 13:05:18 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 13:00:18	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 5.684.200,0000 não enviou lance único e fechado para o item G11.
Sistema	06/03/2020 13:00:18	A etapa fechada do item G11 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:00:18	O item G11 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:00:19	A etapa fechada do item G12 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:00:19	O item G12 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:05:18	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 503.500,0000 não enviou lance único e fechado para o item G13.
Sistema	06/03/2020 13:05:18	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 338.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item G13.
Sistema	06/03/2020 13:05:18	A etapa fechada do item G13 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:05:18	O item G13 está encerrado.
Pregoeiro	06/03/2020 13:07:46	Abrirei finalmente os itens avulsos
Pregoeiro	06/03/2020 13:09:01	O item 12 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 13:09:17	O item 31 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 13:09:28	O item 34 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 13:09:37	O item 38 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 13:09:51	O item 41 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 13:13:37	Os itens 12 e 31 estão bem acima do estimado. O item 41 está um pouco acima do estimado. Por favor deem seus lances srs.
Pregoeiro	06/03/2020 13:18:42	O item 31 permanece bem acima do estimado, e o 41 um pouco acima
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:06	iniciar-se-á a disputa fechada
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:26	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 41. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 978,0000 e R\$ 1.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:38:26 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:26	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 38. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 980,0000 e R\$ 990,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:38:26 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:26	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 34. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 2.000,0000 e R\$ 3.500,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:38:26 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:26	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 31. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.800,0000 e R\$ 2.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:38:26 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 13:33:26	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 12. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.550,0000 e R\$ 2.250,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 13:38:26 do dia 06/03/2020.
Pregoeiro	06/03/2020 13:34:16	reitero que o item 31 está muito acima do estimado, sendo óbice para futura habilitação
Pregoeiro	06/03/2020 13:37:46	O item 41 continua um pouco acima do estimado também
Pregoeiro	06/03/2020 13:38:00	Deem seus lances srs.
Sistema	06/03/2020 13:38:26	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item 41.
Sistema	06/03/2020 13:38:26	A etapa fechada do item 41 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:38:26	O item 41 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:38:27	A etapa fechada do item 38 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020	O item 38 está encerrado.

	13:38:27	
Sistema	06/03/2020 13:38:27	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 2.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item 34.
Sistema	06/03/2020 13:38:27	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.500,0000 não enviou lance único e fechado para o item 34.
Sistema	06/03/2020 13:38:27	A etapa fechada do item 34 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:38:27	O item 34 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 2.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item 31.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	A segunda etapa fechada foi iniciada para o item 31. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 3.150,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 13:43:28 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.550,0000 não enviou lance único e fechado para o item 12.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 2.250,0000 não enviou lance único e fechado para o item 12.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	A etapa fechada do item 12 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:38:28	O item 12 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 13:43:28	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.150,0000 não enviou lance único e fechado para o item 31.
Sistema	06/03/2020 13:43:28	A etapa fechada do item 31 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 13:43:28	O item 31 está encerrado.
Pregoeiro	06/03/2020 13:48:04	O item 42 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	06/03/2020 14:10:19	A primeira etapa fechada foi iniciada para o item 42. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 390,0000 e R\$ 1.000,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 14:15:19 do dia 06/03/2020.
Sistema	06/03/2020 14:15:19	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.000,0000 não enviou lance único e fechado para o item 42.
Sistema	06/03/2020 14:15:19	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 390,0000 não enviou lance único e fechado para o item 42.
Sistema	06/03/2020 14:15:19	A etapa fechada do item 42 foi encerrada.
Sistema	06/03/2020 14:15:19	O item 42 está encerrado.
Sistema	06/03/2020 14:15:19	Todos os itens estão encerrados. Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade".
Pregoeiro	09/03/2020 12:46:32	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Sr. licitante, parabéns pelos grupos e itens arrematados!! Ocorre que o item 5 do Grupo 2 ficou acima do nosso estimado, sendo assim, gostaria de saber se vocês conseguem abaixar tal valor até R\$ 967,56? Em caso positivo, já estou abrindo o campo para envio das propostas ajustadas.
Sistema	09/03/2020 12:47:42	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
02.604.236/0001-62	09/03/2020 12:52:10	Afirmativo, conseguimos baixar item 5 para R\$ 967,56
02.604.236/0001-62	09/03/2020 12:53:46	proposta ajustada será enviada dentro do prazo estipulado.
Sistema	09/03/2020 13:25:08	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	09/03/2020 14:17:56	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, parabéns pelos grupos e itens arrematados!! Ocorre que o item 47 do Grupo 14 ficou acima do nosso estimado, sendo assim, gostaria de saber se vocês conseguem abaixar tal valor até R\$ 3.050,00? Em caso positivo, já estou abrindo o campo para envio das propostas ajustadas.
21.306.287/0001-52	09/03/2020 14:18:50	Boa tarde
21.306.287/0001-52	09/03/2020 14:19:30	Boa tarde. De acordo.
Pregoeiro	09/03/2020 14:20:25	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Em caso positivo, estarei abrindo o campo para envio das propostas ajustadas no Grupo 1
Pregoeiro	09/03/2020 14:20:45	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Ótimo. Obrigado.
Sistema	09/03/2020 14:21:04	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Pregoeiro	09/03/2020 14:40:54	Para MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, parabéns pelos grupos e itens arrematados!! Ocorre que o item 25 do Grupo 7 ficou acima do nosso estimado, sendo assim, gostaria de saber se vocês conseguem abaixar tal valor para R\$ 854,21?



Pregoeiro	24/03/2020 16:16:12	'' Despacho Nº 21385/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA Devido à atual situação estabelecida no país, a Superintendência de Engenharia e Arquitetura vem se manifestar favorável a proposta apresentada pela empresa TECNO2000 no e-mail encaminhado (1635438).
Pregoeiro	24/03/2020 16:16:34	(...)Primeiramente solicitamos o relatório fotográfico expondo as características dos itens, de acordo com o Anexo I do Termo de Referência (1557859). Se as dúvidas persistirem a empresa será acionada para realizar a vídeo conferência, conforme sugerido. Atenciosamente, ''
Pregoeiro	24/03/2020 16:20:00	Sendo assim, a empresa encaminhará o relatório fotográfico por este sistema COMPRASNET, facilitando assim eventual conferência pelas demais licitantes, visando sempre a transparência. Reitero que o meio preferencial de nossa comunicação é o email (cpl1@tjpi.jus.br), tendo em vista estarmos funcionando em regime de teletrabalho.
Sistema	24/03/2020 16:51:17	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Sistema	24/03/2020 16:58:36	Senhor Pregoeiro, o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, enviou o anexo para o grupo G1.
Pregoeiro	02/04/2020 13:44:13	Boa tarde senhores. Gostaria de repassar a todos, em especial à empresa TECNO2000, a análise técnica realizada pelo nosso setor demandante (SENA) da documentação dessa empresa.
Pregoeiro	02/04/2020 13:47:05	Na oportunidade, informo ainda que, embora alguns licitantes tenham contestado a metodologia de análise que foi adotada para maximarmos os trabalhos enquanto perdurar a situação advinda da pandemia, podem ficar tranquilos pois a SENA somente conclui a análise se e quando esta puder ser feita de modo conclusivo pelo relatório fotográfico/videográfico.
Pregoeiro	02/04/2020 14:02:47	Tanto é que, como podem ver, alguns itens puderam ser objeto de análise conclusiva só com o relatório fotográfico, mas para outros foi constatada a necessidade de análise dos objetos fisicamente, sendo então a empresa convocada pro envio dessas amostras assim que houver condições para tal.
Pregoeiro	02/04/2020 14:09:34	Assim, o prazo para envio de 10 dias encontra-se suspenso pelas razões excepcionais que nos apareceram. Por equidade, as mesmas opções serão dadas a todos os licitantes que sejam convocados enquanto perdurarem tais motivos.
Pregoeiro	02/04/2020 14:10:17	Isto posto, segue a análise da Superintendência de Engenharia e Arqiterura (SENA), que também poderá ser acessada em nosso portal TJPI/licitacoes.
Pregoeiro	02/04/2020 14:22:08	Análise Nº 78/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...)Primeiramente, constatamos que as amostras físicas dos mobiliários fizeram falta para uma análise mais aprimorada. A avaliação através do relatório fotográfico, foi prejudicado, principalmente, no que tange a aferição das dimensões e a regulagem dos móveis.
Pregoeiro	02/04/2020 14:22:38	(...)No entanto pudemos verificar, devido uma maior quantidade de imagens, em alguns itens características que estão claramente destoantes das solicitadas do Anexo I do Termo de Referência nº 24 (1557859) e Errata nº 20 (1580103). Possibilitando uma análise conclusiva conforme abaixo:
Pregoeiro	02/04/2020 14:24:05	Item 10 (NÃO CONFORME): - VENTILAÇÃO: com venezianas horizontais. - PORTAS: A dobra da porta não é fechada, ficando arestas cortantes expostas. - FECHADURAS: Não possui escudo em volta do tambor da fechadura. - DOBRADIÇAS: Externas e com apenas 2 conexões. - ACABAMENTO: não há batentes de borracha.
Pregoeiro	02/04/2020 14:26:49	Item 34 (NÃO CONFORME): - ASSENTO: Com estofado com utilização de espuma. Item 46 (NÃO CONFORME): - ASSENTO/ENCOSTO: em chapa de aço apoiadas somente em uma longarina retangular de aço. - PÉS LATERAIS: em estrutura triangular. - APOIA-BRAÇOS: São partes independentes fixadas à estrutura dos pés.
Pregoeiro	02/04/2020 14:28:13	CONCLUSÃO: Visto análise acima verificamos que os itens 10, 34, 46 e os grupos que representam não estão conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859).
Pregoeiro	02/04/2020 14:28:37	(...)Considerando as dificuldades apresentadas na análise via relatório fotográfico, para os demais itens (01, 06, 35, 42) voltamos à solicitar o envio de amostras para uma análise mas apurada do mobiliário, que devem ser remetidas tão logo a empresa tenha disponibilidade.
Pregoeiro	02/04/2020 16:13:33	Senhores, já temos também resultado da análise técnica referente à empresa LAYOUT. Como nesse caso a empresa foi inabilitada em todos os itens que arrematou, irei copiar aqui somente a conclusão da SENA. O documento completo também se encontra no portal TJPI/licitacoes. Se houver difuldade em localizar o arquivo, pode ser solicitado por email. Att.
Pregoeiro	02/04/2020 16:14:34	Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) Primeiramente o Parecer Técnico da NR-17 apresentado não está conforme o solicitado no item 4.4. do Termo de Referência (1557859).
Pregoeiro	02/04/2020 16:16:55	(...)A partir da análise do catálogo apresentado pela empresa verificamos que as especificações de todos os itens arrematados não estão de acordo com as suas respectivas especificações do Anexo I do T. de Referência nº24. De acordo com a análise verificamos que a empresa LAYOUT MOVEIS não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no T. de Ref. nº24
Pregoeiro	07/04/2020 13:35:03	Boa tarde senhores, temos mais uma análise técnica realizada, dessa vez da empresa Milan Móveis. Irei transcrever aqui somente a conclusão, mas do mesmo modo das anteriores estarei colocando o documento na íntegra no nosso portal da transparência bem como posso enviar por email a quem interessar.
Pregoeiro	07/04/2020 13:36:56	'' Análise Nº 79/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) CONCLUSÃO Os certificados para NBR 13966:2008 apresentados nas pág. 81 à 83 da documentação - MILAN 2 (1639557) não abrangem os itens 22, 23 e 24. Logo a empresa MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA não está habilitada para o grupo 07
Pregoeiro	07/04/2020	Para os demais itens arrematados aguardamos o envio das amostras relacionadas acima

	13:37:10	conforme disponibilidade da empresa, considerando o cenário atual. Atenciosamente, ''
Pregoeiro	07/04/2020 13:38:58	Assim, a empresa foi inabilitada no Grupo 7, e quanto aos demais houve necessidade de solicitação das amostras, que no caso poderá ser enviada quando a situação da empresa normalizar, tendo em vista que o prazo de 10 dias previsto no edital está suspenso para todos, enquanto perdurarem as razões excepcionais.
Pregoeiro	07/04/2020 13:42:50	Para facilitar o envio do mobiliário e como os móveis de um mesmo grupo serem do mesmo material e possuírem o mesmo padrão de acabamento, solicitamos amostras dos seguintes itens: 26, representando o grupo 08; 29, representando o grupo 09; 38, 39 e 40; e 43 representando o grupo 13.
Pregoeiro	14/04/2020 15:11:14	Boa tarde senhores, tivemos parecer técnico da documentação da empresa Comércio Silveira, arrematante do Grupo 5, em que restou constatada necessidade de complementação do parecer técnico da NR-17, bem como necessidade de envio de amostras posteriormente, conforme segue:
Pregoeiro	14/04/2020 15:11:55	Análise Nº 82/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) CONCLUSÃO Primeiramente pedimos complementação do Parecer Técnico da NR-17 de cada item arrematado para que fique conforme o solicitado no item 4.4. do Termo de Referência (1557859). Após apresentarem corretamente o Parecer Técnico da NR-17, deverão ser encaminhadas as amostras solicitadas.
Pregoeiro	14/04/2020 15:18:03	Para COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR - Sr. licitante, com fulcro no item 14.1.b) do edital, solicito o documento complementar citado no parecer técnico 82/2020. Att.
Sistema	14/04/2020 15:18:12	Senhor fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, solicito o envio do anexo referente ao grupo G5.
Sistema	14/04/2020 16:01:42	Senhor Pregoeiro, o fornecedor COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR, CNPJ/CPF: 10.205.116/0001-10, enviou o anexo para o grupo G5.
10.205.116/0001-10	14/04/2020 16:04:12	Sr. pregoeiro, a solicitação da amostra já foi enviada para o fornecedor, porém devido a situação atual do país referente a pandemia do covid - 19 a entrega da mesma pode sofrer atrasos.
Pregoeiro	15/04/2020 16:53:14	Boa tarde senhores, temos mais uma análise técnica realizada, esta da empresa Nilko a respeito do item 12. A empresa foi habilitada e não houve necessidade de apresentação de amostras, conforme segue:
Pregoeiro	15/04/2020 16:55:00	'' Análise Nº 90/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) CONCLUSÃO - Não serão necessárias amostras De acordo com a análise verificamos que a empresa NILKO Tecnologia Ltda está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859).''
Pregoeiro	15/04/2020 16:55:28	Reitero que as análises na íntegra podem ser solicitadas via email. Att.
Pregoeiro	15/04/2020 17:09:35	Acabou de sair mais uma análise técnica, essa da empresa Comércio Silveira, arrematante do Grupo 5. Por ser pequena, irei transcrevê-la aqui na íntegra.
Pregoeiro	15/04/2020 17:12:14	'' Análise Nº 93/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA A Superintendência de Engenharia e Arquitetura vem apresentar Análise Técnica da documentação da empresa COMÉRCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS EIRELI (1667475), arrematante do Grupo 5, encaminhada no Despacho Nº 25565/2020 - SLC/PREG (1667361) e solicitada na Análise 83 - SENA (1660840).
Pregoeiro	15/04/2020 17:13:29	Esta superintendência havia solicitado uma complementação do Parecer Técnico da NR-17 de cada item arrematado para ficar de acordo com o exigido no item 4.4. do Termo de Referência (1557859). No entanto a documentação encaminhada pela empresa não supriu o requerido.
Pregoeiro	15/04/2020 17:13:44	De acordo com a análise verificamos que a empresa COMÉRCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS EIRELI não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente, ''
Pregoeiro	23/04/2020 11:56:42	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Bom dia sr. licitante, gostaria de saber se vocês conseguem adequar seus valores do Grupo 2, relativo especificamente o item 5, para chegar em nosso preço de referência para o item, R\$ 967,56.
21.306.287/0001-52	23/04/2020 11:57:41	Boa tarde prezado.
21.306.287/0001-52	23/04/2020 11:58:17	Poderia nos conceder 20 minutos para verificação a nossa fábrica ?
21.306.287/0001-52	23/04/2020 12:03:52	A fabrica esta em horário de almoço, vocês concedem o prazo ate umas 15:00 para verificarmos se conseguimos chegar no preço de referencia?
21.306.287/0001-52	23/04/2020 12:04:05	A fabrica esta em horário de almoço, vocês concedem o prazo ate umas 15:00 para verificarmos se conseguimos chegar no preço de referencia?
Pregoeiro	23/04/2020 12:07:22	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sim, sem problemas. Estou no aguardo.
Pregoeiro	23/04/2020 12:08:49	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Tendo em vista que estamos em home office, pode enviar email pro cpl1@tjpi.jus.br ou me ligar no (86) 981012045 para que eu possa reabrir o campo para resposta no chat.
21.306.287/0001-52	23/04/2020 12:09:16	Combinado
Pregoeiro	23/04/2020 12:24:59	Para NILKO TECNOLOGIA LTDA - Boa tarde. Da mesma forma da mensagem anterior, indago se vocês conseguem chegar em nossos valores de referência para seguirmos com as análises técnicas nos Grupos 4 e 5. No G4 tem que haver adequação de valores nos seguintes itens: 8 - R\$ 1.274,15, 9 - R\$ 2.000,00 e 10 - R\$ 1.631,11; no G5, o item 13 - R\$ 2.283,00.
Pregoeiro	23/04/2020 12:26:14	Para NILKO TECNOLOGIA LTDA - Como estamos em horário de almoço, aguardo seu contato no telefone ou email que acabei de passar aqui no chat para resposta à tarde.

Pregoeiro	23/04/2020 13:57:01	Para NILKO TECNOLOGIA LTDA - ...
75.086.785/0001-66	23/04/2020 13:58:39	Boa tarde Prezados, damos o aceite nos valores do edital conforme chat: itens: 8 - R\$ 1.274,15, 9 - R\$ 2.000,00 e 10 - R\$ 1.631,11; no G5, o item 13 - R\$ 2.283,00.
Pregoeiro	23/04/2020 14:00:11	Para NILKO TECNOLOGIA LTDA - Ótimo. Obrigado. Irei despachar sua documentação pra análise técnica.
75.086.785/0001-66	23/04/2020 14:01:23	Ok, ficamos no aguardo.
Pregoeiro	23/04/2020 14:18:50	Para FK GRUPO S/A - Boa tarde sr. licitante, chegou sua vez na classificação no item 34 e Grupo 14, estando um dos itens desse grupo acima do estimado - Item 47, cujo valor de referência é R\$ 3.064,47. Assim, gostaria de saber se conseguem chegar em tal valor para continuarmos com as análises.
Pregoeiro	23/04/2020 14:21:03	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ...
21.306.287/0001-52	23/04/2020 14:21:35	Boa tarde Sr. Pregoeiro.
21.306.287/0001-52	23/04/2020 14:22:08	Nos iremos conceder o desconto para o item 05.
21.306.287/0001-52	23/04/2020 14:22:24	Item 05 - R\$ 967,56.
Pregoeiro	23/04/2020 14:24:25	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Ótimo. Obrigado. Podem ficar atentos aqui no chat, que assim que houver resultado das análises técnicas estarei publicizando.
Pregoeiro	23/04/2020 14:27:47	Para FK GRUPO S/A - ...
55.088.157/0001-02	23/04/2020 14:30:15	Boa tarde Sr. Pregoeiro. Em relação a redução solicitada, podemos oferecer ao item 47 o valor de R\$ 3.062,47
Pregoeiro	23/04/2020 16:05:05	Tivemos mais uma análise técnica finalizada nesta data, irei repassar somente a conclusão, mas a quem interessar pode solicitar a íntegra por email.
Pregoeiro	23/04/2020 16:06:24	´´ Análise Nº 98/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) CONCLUSÃO O certificado para NBR 13966:2008 apresentado nas pág. 19 à 20 da Documentação - TECNO2000 3 (1609964) não abrange o item 24.
Pregoeiro	23/04/2020 16:07:24	A partir da análise da imagem do item 41 apresentado pela empresa verificamos que as especificações não estão de acordo com as suas respectivas especificações do Anexo I do Termo de Referência nº 24 (1557859) De acordo com a análise verificamos que a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA não está habilitada para o grupo 07 e para o item 41. (...) ´´
Pregoeiro	27/04/2020 15:22:03	Para FK GRUPO S/A - Boa tarde caro licitante, nosso setor técnico solicitou nesta data o seguinte: ´´ que a empresa FK GRUPO SA apresente catálogo com imagens dos itens arrematados e indicando também qual modelo representa respectivamente cada item. ´´
Pregoeiro	27/04/2020 15:23:05	Para FK GRUPO S/A - Lembrando que tais complementos são para melhor fundamentar as análises técnicas, não indicando que não possa sugerir necessidade de envio de amostras posteriormente.
55.088.157/0001-02	27/04/2020 15:31:15	Boa tarde Sr. Pregoeiro, claro, vamos providenciar os catálogos. O senhor poderia nos conceder meia hora de prazo?
Pregoeiro	27/04/2020 15:35:10	Para FK GRUPO S/A - Sim, sem problemas. Só um adendo: nosso setor técnico reiterou que vocês indiquem qual é o modelo que se enquadra em cada item, para facilitação da análise.
55.088.157/0001-02	27/04/2020 15:41:38	ok
Sistema	27/04/2020 16:01:07	Senhor fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, solicito o envio do anexo referente ao grupo G14.
Sistema	27/04/2020 16:06:24	Senhor Pregoeiro, o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, enviou o anexo para o grupo G14.
Pregoeiro	27/04/2020 16:18:44	Tivemos mais uma análise técnica, essa com resultado positivo pra empresa Nilko, arrematante dos Grupos 4 e 5.
Pregoeiro	27/04/2020 16:19:25	´´ Análise Nº 107/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) - Não serão necessárias amostras CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa NILKO Tecnologia Ltda está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	27/04/2020 16:20:54	Para facilitar a visualização da íntegra da análise, qualquer interessado pode vir a pedi-la via email.
Pregoeiro	28/04/2020 14:43:16	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Boa tarde caro licitante, houve uma solicitação nesta data de nosso setor técnico. Irei transcrever aqui:
Pregoeiro	28/04/2020 14:43:40	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - ´´ Despacho Nº 27692/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA Conforme previsto no item 9 do Termo de Referência nº 24 (1557859), solicitamos que a empresa TECNO2000 apresente catálogo com imagens dos itens do grupo 02 e indicando também qual modelo representa respectivamente cada item.´´
Pregoeiro	28/04/2020 14:45:26	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Assim, irei abrir o campo para envio da documentação. Lembrando que não necessariamente tais catálogos irão suprir necessidade de envio das amostras posteriormente, já que nem sempre nosso setor técnico está conseguindo concluir a análise sem essa parte. Assim que saírem os resultados posto aqui.
Sistema	28/04/2020 14:45:45	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G2.
21.306.287/0001-	28/04/2020	Boa tarde

52	14:50:50	
21.306.287/0001-52	28/04/2020 14:53:07	Iremos encaminhar.
Sistema	28/04/2020 14:58:12	Senhor Pregoeiro, o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, enviou o anexo para o grupo G2.
Pregoeiro	28/04/2020 14:59:51	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Obrigado.
Pregoeiro	28/04/2020 15:52:12	Boa tarde, tivemos mais uma análise técnica concluída, essa da empresa FK Grupo SA, a qual teve sua proposta aprovada pro grupo 14 e solicitação de amostras pro item 34, conforme segue:
Pregoeiro	28/04/2020 15:53:50	'' Análise Nº 106/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa FK GRUPO SA está habilitada para o grupo 14, de acordo com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24. Para o item 34 aguardamos o envio da amostra conforme disponibilidade da empresa, considerando o cenário atual. ''
Pregoeiro	29/04/2020 15:55:46	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Boa tarde sr. licitante, gostaria de saber se vocês conseguem chegar ao nosso valor de referência no item 23, para que possamos dar continuidade à análise de sua proposta no Grupo 7. O valor estimado pro item é R\$ 4.191,45.
02.604.236/0001-62	29/04/2020 15:56:42	Boa tarde. Peço alguns minutos para verificação
Pregoeiro	29/04/2020 16:01:33	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Sem problemas. Estou no aguardo.
02.604.236/0001-62	29/04/2020 16:09:46	Sr. pregoeiro, o valor para o item 23 de R\$ 4.191,45 pode sim ser aceito.
Pregoeiro	29/04/2020 16:11:37	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Ok, obrigado.
Pregoeiro	29/04/2020 16:18:46	Caros senhores licitantes, venho informar que a empresa LAYOUT MOVEIS requereu, via email, a íntegra da Análise Nº 50/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA que a inabilitou nos Grupos 2 e 6, e itens 31 e 41.
Pregoeiro	29/04/2020 16:20:34	Após, apresentaram via email pedido de reconsideração de tal análise, o que foi oportunizado em prol da transparência, legalidade e isonomia que regem este procedimento licitatório.
Pregoeiro	29/04/2020 16:21:41	Aliás, como sempre ressaltai a vocês, sempre podem estar solicitando as íntegras das análises para prestar suas considerações se houver, sendo inclusive preferível que o façam durante o certame, sem prejuízo da futura fase recursal.
Pregoeiro	29/04/2020 16:26:35	Nesse tocante, chamo apenas atenção para que, se houver discordância com alguma análise, que o interessado manifeste-se assim que eu lançar o resultado aqui no chat, já que, quando a empresa demora, pode ocorrer de já termos passado às próximas análises e eventualmente gerar atrasos no procedimento. Att.
Pregoeiro	30/04/2020 12:21:09	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Boa tarde, gostaria de solicitar de vocês, com fulcro no item 14.1.b) do edital, complementação da documentação para a conclusão da análise técnica.
Pregoeiro	30/04/2020 12:21:53	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Primeiramente a proposta ajustada do Grupo 7, e também a ''a apresentação da complementação da documentação do Laudo NR-17 com os referidos desenhos técnicos'' conforme solicitado no Despacho Nº 28114/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA
02.604.236/0001-62	30/04/2020 12:22:38	Boa tarde
Pregoeiro	30/04/2020 12:22:55	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Vou abrir o campo no Grupo 7 pra envio. Att.
Sistema	30/04/2020 12:23:13	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G7.
Pregoeiro	30/04/2020 12:26:43	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - A complementação do Laudo NR-17 que está sendo solicitada é de todos os grupos e itens, não só do Grupo 7 ok.
02.604.236/0001-62	30/04/2020 12:27:58	Positivo, ciente
02.604.236/0001-62	30/04/2020 12:29:43	O Sr. poderia estender o prazo para envio da documentação solicitada devido pouco pessoal para 15h ou mais por gentileza?
Pregoeiro	30/04/2020 12:38:33	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Com fulcro no item 14.2. do edital, e considerando que a situação de redução de pessoal das empresas é de conhecimento de todos, prorrogo por mais 2 horas o prazo (ou seja, até por volta de 16:15).
Pregoeiro	30/04/2020 12:40:19	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Mas peço que o sr. seja o mais breve possível pois nosso setor técnico achou imprescindível a apresentação de tais documentos para concluir a reanálise solicitada pela empresa e infelizmente tivemos que parar as demais análises até concluir essa.
02.604.236/0001-62	30/04/2020 12:41:48	Ok Sr. pregoeiro, obrigado, estamos trabalhando para atender a solicitação o mais brevemente possível.
Pregoeiro	30/04/2020 12:46:43	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - OK, obrigado.
Sistema	30/04/2020 14:36:30	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G7.
Pregoeiro	30/04/2020 15:05:34	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Olá mais uma vez meu caro, só mais uma coisa, nosso setor técnico informou que no seu email com o pedido de reconsideração foi enviado um catálogo como anexo. Ocorre que, como tal documentação está sendo levada

		em consideração na reanálise, considero essencial que conste aqui no sistema, até mesmo para apreciação pelos demais licitantes.
Pregoeiro	30/04/2020 15:06:57	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Assim, vou reabrir o campo do grupo 7 pra envio desse anexo. Att.
Sistema	30/04/2020 15:07:54	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G7.
02.604.236/0001-62	30/04/2020 15:13:15	Positivo Sr. pregoeiro, estou encaminhando.
Sistema	30/04/2020 15:15:18	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G7.
Pregoeiro	04/05/2020 16:14:00	Boa tarde senhores, informo que nosso portal da transparência está passando por manutenção há alguns dias, e com isso não está sendo possível colocar as íntegras das análises técnicas lá. No entanto, reitero sempre que podem vir a solicitar uma ou todas por email.
Pregoeiro	04/05/2020 16:14:34	Assim que nossa Supertintendência de TIC resolver o problema técnico, estarei colocando todas lá para facilitar a consulta. Atenciosamente.
Pregoeiro	06/05/2020 15:32:58	Boa tarde senhores. Informo em primeiro lugar que tive retorno da Superintendência de TIC e nosso portal da transparência já está funcionando perfeitamente, então irei colocar todas as análises lá hoje ainda e peço que, se estiver faltando alguma, me informem por email para que eu retifique amanhã.
Pregoeiro	06/05/2020 15:37:43	No mais, tivemos conclusão da análise técnica da empresa LAYOUT referente ao Grupo 7 e também acerca do pedido de reconsideração dos Grupos 2, 6 e itens 31 e 41. Vou transcrever as conclusões das duas análises.
Pregoeiro	06/05/2020 15:38:53	´´Análise Nº 110/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que o Parecer Técnico da NR-17 apresentado nas págs. 23 à 28 da Documentação - LAYOUT MOVEIS 2 (1619094) não está conforme o solicitado no item 4.4. do Termo de Referência (1557859).
Pregoeiro	06/05/2020 15:39:08	Considerando que o certificado para NBR 13966:2008 apresentado nas págs. 23 à 28 da Documentação - LAYOUT MOVEIS 2 (1619094) não abrange o item 24. Verificamos que, para o Grupo 7, a empresa LAYOUT MOVEIS não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	06/05/2020 15:40:19	´´Análise Nº 111/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que tanto o Parecer Técnico da NR-17 apresentado para os grupos 2, 6 e para o item 31, págs. 125 à 128 , Documentação - LAYOUT MOVEIS 2 (1619094) não está conforme o solicitado no item 4.4. do Termo de Referência (1557859).
Pregoeiro	06/05/2020 15:41:34	Considerando a documentação encaminhada para uma complementação do Parecer Técnico da NR-17 é a mesma inicial, não suprimindo o requerido para os grupos 2, 6 e para o item 31. Considerando que a partir da análise da imagem do item 41 apresentado pela empresa verificamos que as especificações não estão de acordo com as suas respectivas especificações do (...)
Pregoeiro	06/05/2020 15:42:17	(...) do Anexo I do Termo de Referência nº 24 (1557859) Verificamos que, para o Grupos 2, 6 e itens 31 e 41, a empresa LAYOUT MOVEIS não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	06/05/2020 16:32:36	Senhores, nosso portal da transparência continua com problemas para inserir anexos. Assim, peço desculpas mais uma vez pelo transtorno e, futuramente, quando estiver devidamente solucionado o problema técnico, informo a vocês por aqui.
Pregoeiro	06/05/2020 16:51:51	Para GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA - Boa tarde sr. licitante, indago se a empresa consegue chegar ao nosso valor de referência no item 31 ( R\$ 1.171,67), para que eu faça a análise documental e após despache para o setor técnico juntamente com o item 41, no qual também chegou a vez da empresa.
04.801.838/0001-35	06/05/2020 17:08:56	Sr Pregoeiro, não conseguimos chegar ao valor de referencia, no Item 31
Pregoeiro	06/05/2020 17:11:49	Para GUSA COMERCIO, REPRESENTACOES E SERVICOS LTDA - Compreendo, agradeço sua atenção de toda forma. Irei fazer a análise documental e se a empresa for habilitada, encaminhar pro setor técnico apenas a sua proposta do item 41.
Pregoeiro	06/05/2020 17:19:53	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Olá, faço a mesma ingadação sobre o valor de referência no item 31 à empresa.
Pregoeiro	06/05/2020 17:27:00	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Tendo em vista o avançar do horário, aguardo manifestação da empresa amanhã no turno da tarde, quando voltarei a abrir o campo de mensagens. Att.
Pregoeiro	07/05/2020 14:50:43	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - ...
94.622.230/0001-36	07/05/2020 14:53:15	Boa tarde!
94.622.230/0001-36	07/05/2020 14:53:40	O valor de referencia que devemos chegar é R\$ 1.171,67, correto?
Pregoeiro	07/05/2020 14:55:20	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Isso mesmo, no Item 31.
Pregoeiro	07/05/2020 14:55:34	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Boa tarde.
94.622.230/0001-36	07/05/2020 14:55:51	Certo, podemos chegar a esse valor.
Pregoeiro	07/05/2020 14:57:42	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Ótimo. Obrigado.
Pregoeiro	07/05/2020	Informo que todas as análises técnicas já se encontram no portal da transparência do TJPI.

	15:27:06	Att.
Pregoeiro	07/05/2020 16:46:47	Para ROAL INDUSTRIA METALURGICA LTDA - Sr. licitante, informo que a empresa apresenta no SICAF dois impedimentos de participação no presente pregão eletrônico, segundo inteligência dos itens 15.2.3. c/c 3.12.g) e i) do edital, motivo pelo qual inabilito a empresa.
Pregoeiro	07/05/2020 17:04:16	Para 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI - Boa tarde sr. licitante, indago se a empresa consegue chegar ao nosso valor de referência no item 31 ( R\$ 1.171,67). Inclusive aproveito pra informar que chegou a vez da empresa também nos grupos 6 e 7, sendo encaminhados todos juntos pra análise técnica se houver aceite na negociação de preços. Tendo em vista o horário, amanhã reabro o campo pra resposta.
24.476.378/0001-24	08/05/2020 09:46:28	Bom dia. Só um momento que vou verificar.
24.476.378/0001-24	08/05/2020 10:30:13	Para o item 31, não conseguimos chegar no valor estimado.
Pregoeiro	08/05/2020 15:10:38	Para 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI - Certo, obrigado de toda forma.
Pregoeiro	08/05/2020 15:22:29	Boa tarde senhores, informo que as próximas análises técnicas irão demorar um pouco mais que o habitual tendo em vista que um servidor do setor técnico está de férias. Mas assim que houver novas análises estarei avisando aqui a todos. Att.
Sistema	08/05/2020 15:23:40	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	08/05/2020 16:00:58	Para 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI - Olá mais uma vez, na análise documental vi que faltou apenas a declaração do Anexo III do edital, que solicito agora com fulcro no item editalício 14.1.b). Vou abrir o campo para envio.
Pregoeiro	08/05/2020 16:02:01	Para 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI - Vou abrir o campo no Grupo 6.
Sistema	08/05/2020 16:02:15	Senhor fornecedor 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, solicito o envio do anexo referente ao grupo G6.
24.476.378/0001-24	08/05/2020 16:08:18	Boa tarde! Ok. Ciente. Iremos anexar.
Sistema	08/05/2020 16:22:08	Senhor Pregoeiro, o fornecedor 2P COMERCIO E SERVICOS EM MOVEIS EIRELI, CNPJ/CPF: 24.476.378/0001-24, enviou o anexo para o grupo G6.
Pregoeiro	14/05/2020 16:12:35	Boa tarde senhores. Como já tivemos empresa que mandou sinal no email informando que está em condições de enviar as amostras, então gostaria de indagar a todas que já foram convocadas pro envio, para que manifestem-se sobre sua situação local.
Pregoeiro	14/05/2020 16:14:34	Assim, peço que mandem email até terça-feira da semana que vem (dia 19.05), explicando se já há condições de enviar as amostras, e em caso negativo que informem quais os Decretos municipais e/ou estaduais que embasam tal impossibilidade.
Pregoeiro	14/05/2020 16:20:32	Após essa data, quando eu tiver conhecimento da situação de todas, irei firmar uma posição e repassar aqui para vocês. Adianto de já que, pras empresas que eventualmente já estejam em condições, podem ir preparando o material pro envio que o Departamento de Material e Patrimônio do TJPI está funcionando para recebimento dos materiais.
Pregoeiro	27/05/2020 16:32:38	Boa tarde, sobre as amostras, a TECNO2000 e a FK GRUPO informaram, via email, que já estão conseguindo fabricá-las, com os atrasos inevitáveis, mas que até meados de junho vão chegar.
Pregoeiro	27/05/2020 16:35:46	Situação um pouco mais complicada está a MILAN MÓVEIS, tendo em vista o Decreto municipal n. 7.886 de Cuiabá-MT, o qual impôs às empresas do ramo o retorno somente no dia 11.05, mas com várias restrições, inclusive podendo abrir somente 3 dias da semana (art. 5º).
Pregoeiro	27/05/2020 16:38:27	Assim, tendo em vista a comprovação da motivação externa do atraso, que não pode ser imputado ao licitante, a administração acatou o prazo informado pela empresa MILAN, qual seja, chegada das amostras até 02.07.2020.
Pregoeiro	27/05/2020 16:43:03	Agora passemos às duas análises concluídas recentemente pelo nosso setor técnico/demandante.
Pregoeiro	27/05/2020 16:47:08	Nesse tocante, gostaria de chamar atenção a um ponto: como já puderam notar, meu entendimento é sempre no sentido de sanar pequenas falhas nas documentações, permitindo, com fulcro em disposição do edital (item 14.1.b), o envio de documentos complementares quando caibam,
Pregoeiro	27/05/2020 16:48:42	sempre visando respeitar a isonomia, o formalismo moderado e a competitividade do certame, conforme dispõe o TCU em seus mais recentes e importantes julgados.
Pregoeiro	27/05/2020 16:52:35	Contudo, nada há a fazer quando sequer foram apresentados todos ou quase todos os documentos com antecedência, nos moldes preconizado no Decreto Federal n. 10.024/19 e replicado em nossos editais, sendo essa a razão das inabilitações das empresas Gusa Comércio, Representações e Serviços Ltda e 2P Comércio e Serviços em Móveis EIRELI.
Pregoeiro	27/05/2020 16:53:51	Vou transcrever aqui somente as Conclusões e, como de praxe, as duas análises estarão sendo colocadas hoje ainda no nosso portal da transparência. Att.
Pregoeiro	27/05/2020 16:55:47	Análise Nº 145/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que a empresa 2P Comércio e Serviços em Móveis EIRELI não apresentou os certificados e declarações exigidos no item 4 do Termo de Referência (1557859). (...)
Pregoeiro	27/05/2020 16:56:11	Verificamos que, para o Grupos 6 e 7, a empresa 2P Comércio e Serviços em Móveis EIRELI não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente, ''
Pregoeiro	27/05/2020 16:58:09	'' Análise Nº 146/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que a empresa Gusa Comércio, Representações e Serviços Ltda não apresentou os certificados e declarações exigidos no item 4 do Termo de Referência (1557859). (...)

Pregoeiro	27/05/2020 16:58:16	Verificamos que, para o item 41, a empresa Gusa Comércio, Representações e Serviços Ltda não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	28/05/2020 18:00:52	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Boa tarde sr. licitante, entro em contato para saber se vocês conseguem chegar em nosso valor de referência no Grupo 7, tendo em vista que em 7 itens a proposta restou acima do estimado pelo TJPI.
Pregoeiro	28/05/2020 18:02:06	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Tendo em vista o avançar do horário, bem como ao fato de amanhã ser feriado aqui em Teresina-PI, e ainda a alta complexidade dos cálculos, aguardarei até segunda-feira, turno da tarde, pela posição da empresa.
Pregoeiro	28/05/2020 18:11:19	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Os nosso valores de referência nos itens que estão acima são: Item 17 - R\$ 785,00, 18 - R\$ 894,00, 21 - R\$ 526,33, 22 - R\$ 1.910,00, 23 - R\$ 4.191,45, 24 - R\$ 1.233,00 e 25 - R\$ 854,21.
Pregoeiro	01/06/2020 14:15:52	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Olá sr. licitante, boa tarde. Já fizeram os cálculos a respeito do Grupo 7?
Pregoeiro	01/06/2020 14:35:56	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - ?
60.656.774/0001-05	01/06/2020 14:59:08	Boa tarde, Sr. Pregoeiro Em 20 minutos estaremos confirmando
Pregoeiro	01/06/2020 15:18:22	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Ok
60.656.774/0001-05	01/06/2020 16:04:01	Sr. Pregoeiro, aceitamos os valores de referencia para os itens 17 - R\$ 785,00, 18 - R\$ 894,00, 21 - R\$ 526,33, 22 - R\$ 1.910,00, 23 - R\$ 4.191,45, 24 - R\$ 1.233,00 e 25 - R\$ 854,21.
Pregoeiro	01/06/2020 16:09:04	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Ótimo, obrigado.
Pregoeiro	01/06/2020 16:13:44	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Aproveitando que estão online, irei abrir o campo dentro de alguns minutos para envio da proposta ajustada. Estou terminando de cadastrar um outro pregão mas já já abro o campo no Grupo 7 pra esse envio. Att.
Pregoeiro	01/06/2020 16:31:22	Prezados, acabei de notar que há um pequeno ´´problema técnico´´ no sistema para que eu possa aceitar, recusar, negociar valor ou mesmo solicitar anexo da empresa ALBERFLEX pro Grupo 7, e da mesma forma da próxima classificada, BRADIV. Tal situação se dá pelo fato de que elas não participaram da etapa fechada de lances.
Pregoeiro	01/06/2020 16:39:06	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Chamo de ´´problema técnico´´ entre aspas pois, s.m.j., não vislumbro a razão para ocorrer essa situação, tendo em conta que as propostas que participaram da etapa fechada já foram recusadas.
Pregoeiro	01/06/2020 16:39:44	A mensagem anterior também era para todos, não apenas pra Alberflex *
Pregoeiro	01/06/2020 16:41:46	Enfim, de toda forma, respeitando a imposição do sistema, irei reabrir a etapa fechada (com fulcro no § 6º do art. 33 do Decreto Federal 10.024/19) para as duas derradeiras empresas poderem dar novos lances se assim desejarem, ou manter as propostas já colocadas no sistema.
Pregoeiro	01/06/2020 16:45:33	Tendo em vista que é uma situação um pouco atípica e que pegou até mesmo este pregoeiro de surpresa, irei reabrir essa etapa fechada somente amanhã (02/06/2020) às 15 hs, para que as duas empresas exerçam igualmente seu direito de participar da etapa fechada de lances. Qualquer dúvida pode ser enviada pro email institucional até às 14 horas de amanhã. Att.
Pregoeiro	02/06/2020 15:05:04	Boa tarde senhores. Irei reabrir a etapa fechada pro Grupo 7, quando as duas empresas que não participaram dessa fase poderão ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, que será sigiloso até o encerramento de tal prazo (item 10.1.6. do edital).
Pregoeiro	02/06/2020 15:05:48	A etapa fechada foi reiniciada para o item G7. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 4.743.420,0000 R\$ 10.436.000,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 15:10:47 do dia 02/06/2020.
Sistema	02/06/2020 15:10:48	A etapa fechada do item G7 foi encerrada.
Sistema	02/06/2020 15:10:48	O item G7 está encerrado.
Sistema	02/06/2020 15:10:48	Todos os itens estão encerrados. Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade".
Pregoeiro	02/06/2020 15:14:16	Para BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Parabéns pelo resultado na nova etapa de lances fechado sr licitante! Ocorre que em 3 itens sua proposta restou acima do estimado pelo TJPI, assim, indago se podem reduzir o valor neles.
32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:15:28	Boa tarde. Em quais os itens?
Pregoeiro	02/06/2020 15:16:39	Para BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Vou copiar aqui, só um momento.
Pregoeiro	02/06/2020 15:18:20	Para BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Item 21 - R\$ 526,33, 22 - R\$ 1.910,00 e 23 - R\$ 4.191,45.
32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:21:46	item 21 - R\$ 526,00 item 22 - R\$ 1.910,00 item 23 - R\$ 4.191,00 Concordamos com esses valores.
Pregoeiro	02/06/2020 15:24:30	Para BRADIV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Ótimo. Irei realizar análise documental da empresa e, em caso de habilitação, despachar pra análise técnica. Fiquem atentos ao chat que assim que houver resultado coloco aqui. Att.
32.918.377/0001-10	02/06/2020 15:26:59	Ficaremos no aguardo.

Pregoeiro	08/06/2020 15:18:58	Olá senhores, boa tarde. Gostaria de informar-lhes que, após emails recebidos por algumas empresas solicitando autorização para acompanhar a realização das análises das amostras, tratei com o servidor da SENA responsável, e ele não viu problemas, até porque sempre visamos o máximo de transparência.
Pregoeiro	08/06/2020 15:22:22	Assim, ele irá me dar um sinal quando as amostras chegarem (acredito que nesta semana e na próxima cheguem as primeiras), para marcarmos uma data a fim de que, tanto a empresa dona das amostras quanto as demais concorrentes possam acompanhar in locu cada uma dessas análises. Irei avisar aqui no chat para todos com pelo menos 48 hs de antecedência, ok.
Pregoeiro	08/06/2020 15:28:29	Avisarei a data, horário e local, e sempre lembrando a todos que tenham interesse nesse acompanhamento que, em virtude do coronavírus, deve o representante da empresa comparecer munido de máscara e guardar distância segura dos demais presentes.
Pregoeiro	08/06/2020 15:48:49	Agora vou repassar a conclusão das duas análises técnicas recentemente realizadas pela Superintendência de Engenharia e Arquitetura, que estarão disponíveis ainda hoje no portal da transparência do TJPI bem como podem ser solicitadas por email:
Pregoeiro	08/06/2020 15:50:25	´´Análise Nº 155/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que o certificado para NBR 13966:2008 apresentado nas pág. 22 da Documentação - BRADIV (1743829) não abrange o item 24. Considerando que o Parecer Técnico da NR-17 não foi apresentado. (...)
Pregoeiro	08/06/2020 15:50:49	(...)Considerando que o Certificado do IBAMA de Regularidade do fabricante (CTF/APP) não foi apresentado. Verificamos que, para o Grupo 7, a empresa BRADIV INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	08/06/2020 15:53:37	´´Análise Nº 156/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA - Considerando que pelas imagens apresentadas para os itens não conseguimos verificar a conformidade com as especificações do Termo de Referência, será solicitada amostra. (...)
Pregoeiro	08/06/2020 15:54:28	(...)Para facilitar o envio do mobiliário e já que os móveis de um mesmo grupo são do mesmo material e padrão de acabamento, será, solicitado um item por grupo, representando a análise do grupo como um todo. Solicitamos amostra dos seguinte item: 16, representando o grupo 06. CONCLUSÃO Aguardamos a amostra solicitada para continuidade da análise.´´
Pregoeiro	08/06/2020 15:59:33	Prezados, no tocante a essas inabilitações técnicas que tivemos recentemente, gostaria de explicar-lhes que temos no TJPI uma interpretação das mais flexíveis possível do Decreto Federal 10.024/19, regulamentado em nossos editais, justamente para prestigiar a isonomia e principalmente a competitividade e busca das melhores propostas.
Pregoeiro	08/06/2020 16:06:59	Então, quando não houve convocação (com fulcro no item 14.1.b do edital) para complementar algum documento faltante, foram nos casos em que estavam em falta todos ou quase todos os documentos técnicos, de modo que tal seria uma medida ´´contra-legem´´, já que a documentação que pode ser solicitada é complementar, não totalmente inédita.
Pregoeiro	08/06/2020 16:09:24	Estou prestando esses esclarecimentos para sanar dúvidas que eventualmente já possa aparecer em uma ou outra empresa, mas que em momento algum influencia no direito de quaisquer interessados em recorrer no momento oportuno.
Pregoeiro	08/06/2020 16:10:00	possam *
Pregoeiro	08/06/2020 16:10:15	Atenciosamente.
Pregoeiro	08/06/2020 17:26:46	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Olá sr. licitante, vocês aceitaram chegar aos nossos valores de referência no Grupo 7 na semana passada antes da reabertura da fase fechada, então suponho que continuam firmes quanto a essa negociação. Procede, certo?
Pregoeiro	08/06/2020 17:28:20	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Pergunto porque agora restaram 2 itens acima do estimado, mas como já informaram no chat que aceitavam, vou tocar o procedimento pra frente. Caso haja alguma novidade nesse sentido peço que mandem email amanhã, mas, caso silenciem, entenderei que a negociação anterior se mantém. Att.
60.656.774/0001-05	08/06/2020 18:31:07	Boa tarde, Sr. Pregoeiro Concordamos com os valores de referencia no grupo 07.
Pregoeiro	10/06/2020 16:50:03	Olá senhores, boa tarde, tivemos mais uma análise técnica concluída, referente ao Grupo 7. Como de costume, vou repassar aqui somente a conclusão e a íntegra estará disponível no portal da transparência bem como pode ser solicitada por email. Atenciosamente.
Pregoeiro	10/06/2020 16:54:53	´´Análise Nº 158/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa ALBERFLEX INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente,´´
Pregoeiro	10/06/2020 17:00:11	Assim, nesse momento, s.m.j., nos resta esperar as muitas amostras já solicitadas chegarem para conclusão das análises técnicas para, a depender dos resultados, continuarmos com as convocações. Lembrando que irei avisar para vocês data, hora e local com 48 hs de antecedência para que eventuais interessados acompanhem essas análises ´´in locu´´. Att.
Pregoeiro	19/06/2020 15:34:13	Boa tarde senhores. Já chegaram as amostras das empresas TECNO2000 e FK GRUPO.
Pregoeiro	19/06/2020 15:35:15	Nosso setor técnico/demandante marcou a sessão de amostras para terça-feira próxima, às 14 horas, no Departamento de Material e Patrimônio do TJPI.
Pregoeiro	19/06/2020 16:00:19	Departamento de Material e Patrimônio do Tribunal de Justiça do Estado do Piauí: Rua Jornalista Lívio Lopes, S/N, Bairro Redonda, em Teresina-PI
Pregoeiro	19/06/2020 16:02:32	Representantes de quaisquer das empresas poderão comparecer, fazer suas anotações etc, só não influenciar na análise do servidor encarregado, que detém autonomia para

		realização de seus trabalhos.
Pregoeiro	19/06/2020 16:03:52	Infelizmente não poderei estar presente pela realização do PE nº 21/2020 que se dará nessa mesma tarde de terça-feira.
Pregoeiro	22/06/2020 16:54:51	Olá senhores, boa tarde. Informo que houve pedido de prorrogação de prazo para entrega das amostras do Lote 6 pela empresa TENO2000, sob a justificativa de que a pandemia causou problemas imprevistos à empresa, tendo inclusive necessitado suspender as atividades fabris por uma semana (com possibilidade de prorrogação).
Pregoeiro	22/06/2020 16:58:17	Pois bem, tendo em conta que as alegações da empresa foram devidamente comprovadas no email enviado, inclusive tendo sido apresentada cópia dos exames positivos dos funcionários que foram acometidos recentemente pela doença,
Pregoeiro	22/06/2020 17:00:02	e ainda visando a isonomia, já que prerrogativa parecida foi dada à empresa Milan (por motivos também relacionados à pandemia), DEFIRO O PEDIDO de prorrogação de prazo para entrega das amostras do grupo 6 pela empresa TECNO2000, devendo ser entregue até o dia 13 de julho, data sugerida pela empresa.
Pregoeiro	22/06/2020 17:04:34	No mais, desejo a todos um bom acompanhamento da sessão de análise das amostras junto aos servidores da SENA amanhã (lembrando que se dará a partir das 14 horas). Att.
Pregoeiro	22/06/2020 17:35:44	Mais uma dúvida que apareceu em alguns de vocês é a respeito do envio das propostas ajustadas. Não se preocupem que irei solicitar de todas as empresas que tiverem propostas aceitas apenas ao final do procedimento. Att.
Pregoeiro	25/06/2020 13:49:14	Olá senhores, boa tarde. Nosso setor técnico/demandante concluiu mais uma análise, da empresa TECNO2000 referente ao Grupo 2:
Pregoeiro	25/06/2020 13:50:04	´´Análise Nº 108/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA (...) -Será necessária amostra do item 04 como representante do grupo 02 para análise "in loco"; CONCLUSÃO Aguardamos o envio da amostra conforme disponibilidade da empresa, considerando o cenário atual. Atenciosamente,´´
Pregoeiro	25/06/2020 13:51:33	Colocarei a íntegra da análise logo mais no portal da transparência, e também podem solicitar por email.
Pregoeiro	25/06/2020 13:57:22	Outro informe bem importante, o servidor Caio, encarregado pelas análises técnicas, marcou para a próxima segunda-feira (29/06/2020) às 14 horas a sessão de análise das amostras da empresa MILAN, que chegaram há alguns dias. Estão todos mais uma vez convidados para comparecimento no Departamento de Material e Patrimônio do TJPI.
Pregoeiro	30/06/2020 15:59:35	Olá senhores, boa tarde. Tivemos um imprevisto com uma mesa de amostra da empresa Milan na sessão de amostras de ontem, o que surpreendeu a todos nós inclusive e especialmente a própria empresa, pois se tratou de problema com a transportadora.
Pregoeiro	30/06/2020 16:05:57	Não sendo motivo razoável para desclassificação, ainda mais considerando-se a situação difícil que todos vocês vêm passando nessa pandemia, estando sujeitos a problemas com fornecedores, transportadoras etc, acatei as justificativas da empresa, mas impus 72 horas de prazo para que haja a devida montagem do móvel.
Pregoeiro	30/06/2020 16:11:15	Com vistas a maximizar seus trabalhos e ainda a diminuir riscos de contaminação por covid, o servidor da SENA encarregado vai realizar essa análise que ficou pendente somente quando chegarem as amostras da TECNO2000 para fazê-las juntas. Att.
Pregoeiro	01/07/2020 15:24:27	Boa tarde senhores. A SENA solicitou esclarecimentos da TECNO2000 a respeito de um material presente na amostra referente ao item 35 do G11, in verbis:
Pregoeiro	01/07/2020 15:24:54	´´ Despacho Nº 38499/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA A Superintendência de Arquitetura e Engenharia vem solicitar esclarecimentos da empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA sobre informação prestada, através de e-mail, por um dos licitantes a partir da apresentação da amostra do item 35 do grupo 11, realizada no dia 23 de junho de 2020. (...)
Pregoeiro	01/07/2020 15:25:51	(...) O licitante informa que o material do apoio de braços se trata de poliuretano skin, sendo que o solicitado no termo de referência é: "apoios com acabamento superior em elastômero termoplástico ou propileno injetado". Aguardamos a manifestação da empresa para darmos continuidade à análise da amostra em questão. Atenciosamente,´´
Pregoeiro	01/07/2020 15:31:28	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, podem responder por email, e posteriormente quando a SENA analisar eu repasso a todos a conclusão por aqui. Ressalto apenas que, em prol da transparência, sendo caso que diz respeito a regras do Termo de Referência, sua resposta poderá ser acessada por quaisquer interessados que venham a solicitá-la. Att.
21.306.287/0001-52	01/07/2020 15:33:31	Boa tarde, podemos responder ate amanha ? Como estamos em Home Office preciso entrar em contato com a área técnica da empresa.
21.306.287/0001-52	01/07/2020 15:33:42	Boa tarde, cientes do pedido de esclarecimento e estaremos enviando resposta via e-mail.
Pregoeiro	01/07/2020 15:40:49	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Entendo perfeitamente a situação de vocês, em home office, redução de pessoal etc., mas peço que respondam num prazo razoável, de modo a não atrasar os trabalhos do setor técnico. O TJPI estará de ponto facultativo amanhã e sexta, mas eu estarei trabalhando normalmente então podem responder até esta sexta, ok?
21.306.287/0001-52	01/07/2020 15:46:24	Ok! enviaremos até sexta feira. Obrigada!
21.306.287/0001-52	10/07/2020 12:30:19	Bom dia
Pregoeiro	10/07/2020 16:14:20	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Boa tarde sr. licitante. Em arelação às dúvidas que apareceram acerca de suas amostras, a SENA informa que em sua maioria as questões já restam superadas pelas explicações prestadas, faltando, contudo, a apresentação de algum documento que ateste o material de acabamento dos apoios de braços da cadeira, conforme segue:
Pregoeiro	10/07/2020 16:15:47	´´ Despacho Nº 40119/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA A Superintendência de Engenharia e Arquitetura vem solicitar que a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E

COMERCIO LTDA apresente documentação técnica comprobatória sobre o material de acabamento dos apoios de braços da cadeira, item 35 do grupo 11, conforme explanado no e-mail (1797571) encaminhado(...).

Pregoeiro	10/07/2020 16:18:41	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Como esse não é um documento constante no instrumento convocatório, concedo à empresa 3 dias úteis de prazo pra envio (ou seja, até quarta-feira próxima), devendo ser encaminhado por aqui no sistema, já que acabou por ser doc. relevante pra instrução da análise técnica.
Pregoeiro	10/07/2020 16:20:31	Informo que o setor técnico irá versar sobre todos esses pontos na análise técnica da empresa, para que fique o mais explicado a todos, mesmo àqueles que não compareceram na sessão de amostras. Att.
Pregoeiro	13/07/2020 14:47:52	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Boa tarde sr. licitante, mt obrigado pelo contato via email em tempo célere. Vou abrir o campo para envio do documento solicitado.
21.306.287/0001-52	13/07/2020 14:49:38	Boa tarde.
Pregoeiro	13/07/2020 14:51:38	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Abrindo no Grupo 11, que é da poltrona em questão.
Sistema	13/07/2020 14:51:44	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G11.
Sistema	13/07/2020 14:53:01	Senhor Pregoeiro, o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, enviou o anexo para o grupo G11.
Pregoeiro	13/07/2020 16:00:38	Senhores, a próxima sessão de análise de amostras, em que será analisada uma amostra da MILAN que restou pendente bem como as amostras da TECNO2000 referentes aos Grupos 2 e 6, será realizada na quinta-feira (15/07) às 14 horas. Aguardamos todos os interessados lá mais uma vez. Att.
Pregoeiro	14/07/2020 15:53:11	Boa tarde, Informo ALTERAÇÃO NO HORÁRIO da sessão de amostras de amanhã para as 15 hs, tendo em vista que o voo que trará um dos representantes de empresa que vai comparecer chega apenas 14:30 em Teresina. Nosso setor técnico informa que a prorrogação não gera prejuízo.
Pregoeiro	14/07/2020 15:55:13	Espero que tal alteração não cause empecilho a nenhum dos demais. Peço que qualquer questão a esse respeito seja comunicada o quanto antes por email. No mais, boa sessão de amostras a todos amanhã. Att.
Pregoeiro	14/07/2020 20:22:56	Boa noite, desculpem o horário. Corri pra verificar o chat pois percebi que ontem marquei a sessão para quinta-feira dia 15/07. No entanto, o correto é quarta-feira dia 15. Creio que vocês haviam se vinculado à data já que chegou até pedido de prorrogação de horário, mas de toda forma fica a retificação.
Pregoeiro	14/07/2020 20:24:09	Sessão de amostras será amanhã (quarta-feira, dia 15/07) às 15 horas. Att.
Pregoeiro	17/07/2020 14:12:07	Boa tarde senhores. Tivemos algumas análises técnicas concluídas ontem, e hoje ainda provavelmente teremos mais. Logo logo repasso o resumo delas aqui e coloco no portal da transparência.
Pregoeiro	17/07/2020 14:13:43	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Boa tarde licitante, chegou sua vez nos grupos 3, 8 e 12, e a SENA solicita proposta de preços com as especificações e indicação dos modelos e linhas dos itens arrematados (grupos 3, 8 e 12) conforme já foi apresentado anteriormente para outros itens, como em Documentação - LAYOUT MOVEIS 3 (1626026).
Pregoeiro	17/07/2020 14:14:01	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Vou abrir o campo no G3 para envio.
Sistema	17/07/2020 14:14:16	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
02.604.236/0001-62	17/07/2020 14:18:06	Boa tarde Sr. estamos providenciando
Pregoeiro	17/07/2020 14:56:30	Vou repassar a conclusão da Análise Nº 172/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA a qual versou sobre a empresa TECNO2000 quanto aos Grupos 1, 2, 3, 11 e item 42.
Pregoeiro	17/07/2020 14:57:29	CONCLUSÃO Visto análise acima verificamos que os itens 06, 42 e os grupos que representam não estão em conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859).(...)
Pregoeiro	17/07/2020 14:57:44	Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), os itens 01 e 35 estão em conformidade, logo a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA está habilita nos grupos 01, 02 e 11.
Pregoeiro	17/07/2020 15:04:00	A Análise Nº 177/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA teve por objeto os Grupos 8, 9, 12 e 13, e item 38 da empresa MILAN, vamos à conclusão: CONCLUSÃO Visto análise acima verificamos que os itens 26, 29, 38, 39 e 40 e os grupos que representam não estão em conformidade com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859). (...)
Pregoeiro	17/07/2020 15:04:13	Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), o item 43 está em conformidade, logo a empresa MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA está habilita no grupo 13.
Pregoeiro	17/07/2020 15:05:50	A Análise Nº 178/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA versou sobre a amostra referente ao item 34 da FK GRUPO, tendo por conclusão: Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), o item 43 está em conformidade, logo a empresa FK GRUPO SA está habilita no item 34.
Sistema	17/07/2020 15:06:31	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o grupo G3.
Pregoeiro	17/07/2020 15:06:50	Senhores, logo mais colocarei tais análises na íntegra no portal da transparência, e aproveito pra informar que mais tarde ou na segunda-feira já teremos mais.
Pregoeiro	17/07/2020	Para FK GRUPO S/A - Sr. licitante, a SENA solicita apresentação de catálogo com

	16:42:31	imagens do respectivo item e proposta de preços com as especificações e indicação do modelo e linha do item 42 arrematado''
Pregoeiro	17/07/2020 16:43:22	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Pra vocês, está sendo solicitado apenas o '' catálogo com imagens dos seus respectivos itens arrematado '' .
Pregoeiro	17/07/2020 16:44:22	Vou abrir o campo para envio do anexo para ambas as empresas.
Sistema	17/07/2020 16:44:44	Senhor fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, solicito o envio do anexo referente ao item 42.
Pregoeiro	17/07/2020 16:45:49	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Isso, no caso, é acerca do Grupo 9.
Sistema	17/07/2020 16:46:07	Senhor fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao grupo G9.
60.656.774/0001-05	17/07/2020 17:07:05	Boa tarde, Sr. Pregoeiro! Embora já tenhamos enviados anteriormente junto com a proposta de preços e documentos de habilitação, reencaaminharemos nessa data.
Pregoeiro	17/07/2020 17:10:25	O sistema não me avisa se a mensagem foi de qual das duas empresas. Mas de toda forma, acontece por vezes do setor técnico não ter localizado mesmo estando presente na documentação anteriormente enviada. Então com fulcro no item 14.1.b) do edital, eles solicitaram. Agradeço a compreensão.
Sistema	17/07/2020 17:13:21	Senhor Pregoeiro, o fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, enviou o anexo para o grupo G9.
Pregoeiro	17/07/2020 17:25:20	Para FK GRUPO S/A - O prazo previsto no edital pra envio (2 horas) foi PRORROGADO por igual período tendo em vista o motivo alegado pela empresa (redução de pessoal em virtude da pandemia, já não mais estando presente neste momento o funcionário responsável), devendo ser então enviado na segunda-feira quando eu retomar a sessão. Att.
55.088.157/0001-02	17/07/2020 17:28:17	Boa tarde Sr. Pregoeiro, agradecemos pela compreensão, iremos disponibilizar no prazo concedido.
Pregoeiro	17/07/2020 18:17:01	Senhores, nosso portal da transparência está com instabilidade, de modo que não consegui jogar as 3 últimas análises lá. Na segunda-feira tentarei novamente, mas conforme já sabem, podem vir a solicitar via email. Att.
Sistema	20/07/2020 09:47:48	Senhor Pregoeiro, o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, enviou o anexo para o item 42.
Pregoeiro	21/07/2020 15:06:05	Boa tarde
Pregoeiro	21/07/2020 15:16:47	Não consigo visualizar as mensagens que mandei ontem, e aparentemente não chegaram aí pra vocês também e o problema era em todo o sistema a nível nacional. Em resumo, repassei ontem o resumo de novas análises e informei por fim que todas já se encontram no portal da transparência. Vou reescrevê-las aqui.
Pregoeiro	21/07/2020 15:26:20	'' Análise Nº 179/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA - Serão necessárias amostras dos itens 39 e 40 do grupo 12 para análise "in loco" CONCLUSÃO Considerando que tanto o Parecer Técnico da NR-17 apresentado para os grupos 3, 8, págs. 124 à 126 , Documentação - LAYOUT MOVEIS 2 (1619094) não está conforme o solicitado no item 4.4 do T. de Referência (...)
Pregoeiro	21/07/2020 15:28:47	Verificamos que, para os Grupos 3, 8, a empresa LAYOUT MOVEIS não está em conformidade com os itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Para o grupo 12, aguardamos envio das amostras pra continuidade da análise. Atenciosamente, ''
Pregoeiro	21/07/2020 15:33:45	'' Análise Nº 180/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA - Não serão necessárias amostras CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa ALBERFLEX INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA está habilitada para o grupo 9, conforme itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). Atenciosamente, ''
Pregoeiro	21/07/2020 15:36:03	'' Análise Nº 181/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando que a empresa Gusa Comércio, Representações e Serviços Ltda não apresentou os certificados e declarações exigidos no item 4 do Termo de Referência (1557859). Verificamos que, para o item 38, a empresa não está em conformidade com os itens técnicos exigidos. Atenciosamente, ''
Pregoeiro	21/07/2020 15:45:19	Para MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Solicitação de doc. complementar de vocês: '' A Superintendência de Engenharia e Arquitetura vem solicitar que empresa MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, arrematante do grupo 03, apresente uma versão melhor digitalizada do Laudo NR-17, pois a existente nos autos possui trechos borrados, dificultando principalmente a visualização das imagens dos móveis. ''
00.300.400/0001-12	21/07/2020 15:46:41	Boa tarde! Só um minuto.
Pregoeiro	21/07/2020 15:49:33	Para MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Ok, vou abrir o campo no G3 pra envio.
00.300.400/0001-12	21/07/2020 15:50:51	OK Sr. Pregoeiro. No entanto abrimos o anexo da NR17 que está anexada ao processo do Grupo 03 e estão todas legíveis.
Pregoeiro	21/07/2020 16:10:42	Para MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, talvez tenha havido algum problema no momento de jogar o arquivo no sistema, pois pedi pro setor técnico me mostrar a questão e de fato na parte do quadro que diz '' evidências fotográficas '' as imagens estão nada legíveis.
00.300.400/0001-12	21/07/2020 16:12:35	OK. Sr. Pregoeiro. Estamos aguardando abrir o Sistema para anexarmos o documento solicitado.
Pregoeiro	21/07/2020 16:13:03	Senhores, agora pouco tivemos mais duas análises sendo concluídas, que serão colocadas hoje ainda na íntegra no portal da transparência. Vou repassar as conclusões aqui.
Sistema	21/07/2020	Senhor fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF:

	16:13:16	00.300.400/0001-12, solicito o envio do anexo referente ao grupo G3.
Pregoeiro	21/07/2020 16:14:51	'' Análise Nº 182/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA - Conforme catálogo encaminhado (1821366), não serão necessárias amostras CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa FK GRUPO SA está habilitada para o item 42, conforme itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859).''
Pregoeiro	21/07/2020 16:16:31	'' Análise Nº 185/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA -Será necessária amostra do item 38 e do item 26, como representante do grupo 8, para análise "in loco"; CONCLUSÃO A documentação técnica apresentada está de acordo com o exigido no Termo de Referência nº 24 (1557859). Aguardamos envio das amostras pra continuidade da análise.''
Sistema	21/07/2020 16:20:19	Senhor Pregoeiro, o fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, enviou o anexo para o grupo G3.
Pregoeiro	21/07/2020 16:20:54	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, peço que dê ciência da solicitação dessas novas amostras (Análise Nº 185/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA) bem como que me envie por email o prazo de chegada. Peço o máximo de celeridade possível pois o procedimento já se encontra em seu final e as dificuldades advindas da pandemia suponho estarem amenizando. Att.
21.306.287/0001-52	21/07/2020 16:21:49	Boa tarde
21.306.287/0001-52	21/07/2020 16:24:20	Estaremos encaminhando o email com a resposta da solicitação.
Pregoeiro	21/07/2020 17:05:30	Agora a análise técnica da proposta da Milan Móveis no Grupo 3: '' Análise Nº 183/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA - Será necessária amostra do item 06, representando o grupo 3, para análise "in loco"; CONCLUSÃO A documentação técnica apresentada está de acordo com o exigido no Termo de Referência nº 24 (1557859). Aguardamos envio da amostra.''
Pregoeiro	21/07/2020 17:06:48	Para MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. solicitante, peço que dê ciência a respeito da solicitação de amostra bem como que me envie email o quanto antes com a estimativa de data para a chegada. Att.
Pregoeiro	21/07/2020 17:09:58	Lembrando a todos que as dificuldades quanto à pandemia estão amenizando em várias cidades, então peço celeridade no envio dessas derradeiras amostras pois estamos na reta final do procedimento precisando finalizá-lo. Sobre as propostas ajustadas aos valores arrematados ou negociados, irei abrir todos os campos ao final para envio. Att.
Pregoeiro	23/07/2020 16:19:55	Boa tarde, tivemos conclusão da análise da amostra apresentada pela empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, conforme solicitado na Análise n. 156 para o item 16, representando o grupo 06.
Pregoeiro	23/07/2020 16:21:01	'' Análise Nº 186/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA As principais falhas técnicas no processo de produção identificados na amostra, que podem ter ocasionado a baixa qualidade do acabamento final do mobiliário, são no: - processo de colagem da lâmina de madeira natural; - processo lixamento fino da lâmina aplicada; (...)
Pregoeiro	23/07/2020 16:23:01	- e pintura mal executada, com uma grossa e irregular camada de verniz brilhante; Informamos que para o melhor embasamento de nossa análise do mobiliário do objeto da amostra houve o apoio técnico do servidor do TJPI, Auxiliar Judiciário/Área Especializada/Marceneiro. CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa não está habilita no grupo 06.
Pregoeiro	23/07/2020 17:12:10	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Sr. licitante, conforme já lhe adiantei, no Grupo 6 sua proposta encontra-se acima do estimado, de modo que indago se conseguem reduzir o item 15 para R\$ 8.242,64 e o 16 para R\$ 10.459,29?
60.656.774/0001-05	23/07/2020 17:30:49	Boa tarde, Sr.Pregoeiro! Aceitamos reduzir o preço do item 15 para R\$ 8.242,64 e o do item 16 para R\$ 10.459,29.
Pregoeiro	23/07/2020 17:48:19	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - A empresa Milan teve um problema tendo em vista lockdown decretado na cidade de Cuiabá-MT e pediu desclassificação no Grupo 3. Assim, aproveito pra perguntar se vocês conseguem chegar no valor estimado também nesse grupo - R\$ R\$ 315.724,00?
Pregoeiro	23/07/2020 18:01:02	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Pelo avançar do horário, aguardo resposta da empresa amanhã. Caso o chat esteja fechado, podem enviar email. Acrescento só mais um argumento: como vocês já fecharam outros móveis dos gabinetes dos desembargadores, ficaria ótimo pra empresa fechar mais esse balcão e armário. Até amanhã.
60.656.774/0001-05	27/07/2020 11:59:55	Boa tarde, Sr. Pregoeiro! Em caráter excepcional, para não deixarmos de atender ao Tribunal de Justiça do Piauí, aceitamos fornecer os itens do grupo 03 de acordo com os valores estimados. item 06: R\$ 1.193,38 (unitario) e item 07 R\$ 1.963,86(unitario)
60.656.774/0001-05	27/07/2020 12:02:33	Valor total do grupo: R\$ 315.724,00
Pregoeiro	29/07/2020 15:27:46	Boa tarde, tivemos a conclusão da Análise Nº 187/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA, a qual versou sobre os grupos 3 e 6 da Alberflex.
Pregoeiro	29/07/2020 15:28:28	'' -Será necessária amostra do item 06, como representante do grupo 3, e do item 16, como representante do grupo 6, para análise "in loco"; CONCLUSÃO A documentação técnica apresentada está de acordo com o exigido no Termo de Referência nº 24 (1557859). Aguardamos envio das amostras pra continuidade da análise. Atenciosamente,
Pregoeiro	29/07/2020 15:29:31	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Foram solicitadas amostras. Por favor me deem o ciente e avisar por email a data prevista para a chegada. Att.
Pregoeiro	29/07/2020 16:08:04	Senhores, há uma intenção de recurso da empresa Layout no item 31 (que já foi fracassado), e até mesmo pra todos nós ganharmos tempo, tendo em vista que o procedimento vem demorando mais que o esperado pela dificuldade no envio das amostras

por conta da pandemia, aceitei a petição como pedido de reconsideração para resolvê-lo logo.

Pregoeiro	29/07/2020 16:14:02	Assim, para adiantar a apreciação da questão já expressa em intenção de recurso e com fulcro no direito de petição a órgãos públicos previsto no artigo 5º XXXIV 'a' da Constituição Federal, já estou juntamente com o setor técnico apreciando o pedido e colocarei no portal da transparência a petição deles e a decisão da administração até sexta-feira. Att.
Pregoeiro	31/07/2020 17:24:11	Boa tarde senhores, não conseguimos terminar a apreciação do pedido de reconsideração da empresa Layout nesta data, mas creio que na segunda colocarei aqui a decisão e no portal da transparência. A petição deles já se encontra lá. Att.
Pregoeiro	31/07/2020 17:41:53	Não se preocupem que obviamente nenhuma decisão favorável poderia ser tomada, causando eventual prejuízo a outra empresa, sem dar oportunidade para essa manifestar-se. Ocorre que em análise preliminar vimos que o pedido só teria chances de deferimento no tocante ao item 31, que não teve mais nenhuma empresa interessada em chegar em nosso valor estimado.
Pregoeiro	03/08/2020 17:08:00	Boa tarde, informo que a próxima sessão de análise de amostras, que terá por objeto o grupo 8 e item 38 da TECNO2000, ocorrerá na quinta-feira (06/08) às 14 hs.
Pregoeiro	04/08/2020 16:34:01	Boa tarde senhores, coloquei a decisão do pedido de reconsideração formulado pela Layout Móveis no portal da transparência. Em resumo, foi deferido em parte apenas para determinar que a SENA proceda à reanálise técnica da doc. da empresa no item 31. Recomendo a leitura da decisão pois lá explica bem a problemática que houve quanto a esse item.
Pregoeiro	04/08/2020 16:36:48	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Sr. licitante, como seu pedido já foi apreciado, irei recusar a intenção de recurso assinalada no item em questão ao final do procedimento. Claro que ainda poderão recorrer, mas somente por outras razões que não a que já fora objeto de apreciação. E peço que fiquem atentos que assim que houver nova análise no item entrarei em contato. Att.
02.604.236/0001-62	04/08/2020 16:38:45	Positivo Sr. Estamos ciente, obrigado
Pregoeiro	04/08/2020 17:02:40	Só um adendo srs., também coloquei no portal da transparência a manifestação da SENA que embasou a decisão do pedido de reconsideração.
Pregoeiro	05/08/2020 16:45:08	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - Sr. licitante, boa tarde, estou colocando agora a Análise Nº 189/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA no portal da transparência, que teve a seguinte conclusão: 'A documentação técnica apresentada está de acordo com o exigido no Termo de Referência nº 24 (1557859). Aguardamos envio da amostra do item 31 para a continuidade da análise.'
02.604.236/0001-62	05/08/2020 16:48:44	Positivo Sr. Estamos ciente
Pregoeiro	12/08/2020 16:05:10	Boa tarde. Tivemos conclusão da análise técnica das amostras do grupo 8 e item 38 da TECNO2000, conforme segue:
Pregoeiro	12/08/2020 16:05:42	'Análise Nº 191/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), os itens 26 e 38 estão em conformidade, logo a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA está habilita no grupo 08 e no item 38.'
Pregoeiro	12/08/2020 16:43:38	Senhores, teremos próxima sessão de análise de amostras na segunda-feira (17/08) às 14 hs, que terá por objeto o móvel representante do grupo 12 da empresa Layout. Estão todos mais uma vez convidados a comparecer no Departamento de Material e Patrimônio do TJPI para assistir. Att.
Pregoeiro	20/08/2020 11:57:28	Senhores, teremos próxima sessão de análise de amostras na segunda-feira (24/08) às 11 hs, que terá por objeto o móveis representantes dos grupos 3 e 6 da empresa ALBERFLEX.
Pregoeiro	20/08/2020 11:58:05	Atentem-se pra alteração no horário dessa próxima sessão, será às 11 horas da manhã. Att.
Pregoeiro	24/08/2020 12:19:10	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - Sr. licitante, com a inabilitação da Layout no Grupo 12, a SENA solicita de vocês amostras dos itens componentes do grupo. Conforme contato telefônico, pedimos o máximo de pressa, visto que ao que tudo indica restará somente ele no procedimento. Estou no aguardo do email com a estimativa de prazo para entrega. Att.
Pregoeiro	24/08/2020 12:20:38	Tivemos mais uma análise, senhores. 'Análise Nº 193/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), os itens 39 e 40 não estão em conformidade, logo a empresa LAYOUT MÓVEIS não está habilitada no grupo 12.' Estou colocando-a logo mais no portal da transparência.
Pregoeiro	24/08/2020 12:45:04	INFORME IMPORTANTE: Senhores, o novo Palácio da Justiça está quase pronto pra inauguração, de modo que a administração vem cobrando pela finalização deste pregão eletrônico, por ter por objeto justamente os móveis para lá. Pois bem, como vocês sabem, a pandemia atrapalhou muito os prazos de entrega das amostras, de modo a estarmos atrasados de fato.
Pregoeiro	24/08/2020 12:56:27	Acabou de acontecer a sessão de amostras da Alberflex dos Grupos 3 e 6, tendo o setor técnico me adiantado que amanhã ou quarta-feira haverá conclusão da análise, tudo indicando pelo visto na sessão que teremos habilitação da empresa. Isto posto, restarão apenas o item 31 e o Grupo 12 em disputa, os quais ainda estão por chegar as amostras respectivas.
Pregoeiro	24/08/2020 13:00:32	Assim sendo, a administração opotou por adjudicar/homologar o certame parcialmente, permanecendo o procedimento tramitando apenas nesse grupo e item. Então SOLICITO DE TODOS AS PROPOSTAS AJUSTADAS. Irei abrir os campos para envio agora, e p/ as empresas que ganharam mais que um item/grupo irei abrir somente o primeiro deles, e aí podem pôr em só documento.
Pregoeiro	24/08/2020	Sendo esse envio de proposta ajustada formalidade necessária mas sem conteúdo de

	13:07:11	documento habilitatório, não haverá desclassificação por eventual falha no envio dentro de 2 horas prorrogável por mais 2. Se o campo fechar, podem ligar ou enviar email que reabro. Att.
Sistema	24/08/2020 13:17:27	Senhor fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, solicito o envio do anexo referente ao grupo G1.
Sistema	24/08/2020 13:18:42	Senhor fornecedor NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, solicito o envio do anexo referente ao grupo G4.
Sistema	24/08/2020 13:19:11	Senhor fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, solicito o envio do anexo referente ao grupo G7.
Sistema	24/08/2020 13:19:56	Senhor fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, solicito o envio do anexo referente ao grupo G13.
Sistema	24/08/2020 13:20:46	Senhor fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, solicito o envio do anexo referente ao grupo G14.
Sistema	24/08/2020 13:22:31	Senhor fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, solicito o envio do anexo referente ao item 31.
Pregoeiro	24/08/2020 13:23:42	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Podem enviar na proposta ajustada os Grupos 3 e 6 também que caso haja inabilitação técnica irei apenas desconsiderar esse trecho.
Pregoeiro	24/08/2020 13:24:56	Para TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - O mesmo abaixo serve para vossa senhoria a respeito do Grupo 12, sr. licitante.
Pregoeiro	24/08/2020 13:25:33	Para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA - O mesmo abaixo serve para vossa senhoria a respeito do item 31, sr. licitante. Abri para envio da proposta ajustada lá.
02.604.236/0001-62	24/08/2020 13:27:37	Positivo, estamos providenciando
Pregoeiro	24/08/2020 13:29:11	O informe abaixo*
Sistema	24/08/2020 14:00:52	Senhor Pregoeiro, o fornecedor LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, enviou o anexo para o item 31.
Sistema	24/08/2020 14:20:28	Senhor Pregoeiro, o fornecedor TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, enviou o anexo para o grupo G1.
Sistema	24/08/2020 15:01:35	Senhor Pregoeiro, o fornecedor FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, enviou o anexo para o grupo G14.
Sistema	24/08/2020 15:18:50	Senhor Pregoeiro, o fornecedor NILKO TECNOLOGIA LTDA, CNPJ/CPF: 75.086.785/0001-66, enviou o anexo para o grupo G4.
Sistema	24/08/2020 15:52:05	Senhor Pregoeiro, o fornecedor ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 60.656.774/0001-05, enviou o anexo para o grupo G7.
Sistema	24/08/2020 17:59:07	Senhor Pregoeiro, o fornecedor MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, enviou o anexo para o grupo G13.
Pregoeiro	25/08/2020 15:58:59	Boa tarde senhores, hoje tivemos conclusão da análise relativa às amostras da Alberflex pros grupos 3 e 6. A empresa foi habilitada conforme segue:
Pregoeiro	25/08/2020 15:59:19	´´Análise Nº 194/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA CONCLUSÃO Considerando a conformidade das amostras com as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), a empresa ALBERFLEX INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA está habilitada nos grupos 3 e 6.´´
Pregoeiro	25/08/2020 16:00:36	Assim, vou fechar os itens/grupos que já finalizaram para adiantarmos as contratações conforme explanado ontem, e posteriormente permaneceremos com o Grupo 12 e item 31, que aguardam amostras. Att.
Pregoeiro	25/08/2020 16:10:48	Senhores, quando fui realizar aceitação da proposta da Alberflex no G3 o sistema não permitiu por ela não ter participado da etapa de lances fechados. Pois bem, irei reabrir pra empresa agora, e não precisamos aviso prévio com 1 dia de antecedência como da outra vez porquanto só restou ela classificada.
Pregoeiro	25/08/2020 16:11:50	A etapa fechada foi reiniciada para o item G3. Fornecedor que apresentou um dos seguintes lances: R\$ 891.200,0000, poderá enviar um lance único e fechado até às 16:16:49 do dia 25/08/2020.
Sistema	25/08/2020 16:16:49	A etapa fechada do item G3 foi encerrada.
Sistema	25/08/2020 16:16:49	O item G3 está encerrado.
Sistema	25/08/2020 16:16:50	Todos os itens estão encerrados. Será iniciada a etapa de Julgamento de Propostas. Favor acompanhar através da funcionalidade "Acompanhar julgamento/habilitação/admissibilidade".
Pregoeiro	25/08/2020 18:10:03	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 26/08/2020 às 09:01:00.
Pregoeiro	28/08/2020 13:25:36	Senhores, boa tarde. Irei ter que aceitar os recursos da Alberflex e Comércio Silveira por email, pois o sistema me avisou que não daria pra retomar a fase de habilitação se a sessão fosse encerrada. O prazo final pelas minhas contas seria hoje às 18 horas, mas podem estar enviando até segunda tendo em vista toda essa problemática do sistema.
Pregoeiro	28/08/2020 13:26:28	Aí no caso, irei disponibilizar as peças recursais no portal da transparência para que todos possam conferir em especial as empresas contrarrazoantes.
Pregoeiro	28/08/2020 13:27:01	Para ALBERFLEX INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - Informe importante, por favor atentar-se a ele.
Pregoeiro	28/08/2020 13:27:53	Para COMERCIO SILVEIRA ATACADISTA DE MOVEIS MOGI MIRIM - EIR - Informe importante, por favor atentar-se a ele.
Pregoeiro	01/09/2020	Boa tarde senhores, coloquei os 2 recursos na transparência e assim que chegarem as

	16:30:15	contrarrrazões disponibilizarei lá também. Quando tivermos manifestação do setor técnico e minhas decisões idem. Att.
Pregoeiro	01/09/2020 17:01:37	Estou tendo dificuldades para manusear o sistema quanto ao item e ao grupo que permanecem em disputa, então já peço escusas a vocês pois talvez a continuidade do procedimento se dê somente pelo SEI (sistema dos processos administrativos do TJPI) e por aqui pelo chat. Mas vou entrar em contato com o suporte do Comprasnet para verificar como desbloqueia.
Pregoeiro	01/09/2020 17:07:28	Quanto à fase recursal, não se preocupem que não houve prejuízo algum em serem aceitos pelo email ao invés de diretamente aqui. Já estão no SEI também. A problemática é porque este sistema aparentemente não está habituado com adjudicação parcial, mas em último caso os próprios termos de adjudicação e homologação faremos diretamente no SEI com os resultados.
Pregoeiro	04/09/2020 15:37:40	Boa tarde senhores, coloquei hoje na transparência as duas contrarrrazões. O setor técnico já está preparando sua manifestação e logo após decidirei os recursos.
Pregoeiro	04/09/2020 15:41:45	A sessão de amostras referente ao Grupo 12 e item 31 será na terça-feira próxima (08 de setembro) às 11 horas. Caso alguma empresa interessada em comparecer precise de adiamento para quarta por favor enviar email até hoje às 18 horas para apreciação. Abrirei tal opção porque sempre marcamos com 48 horas úteis de antecedência mas dessa vez ficou mais corrido.
Pregoeiro	09/09/2020 14:23:07	Boa tarde senhores, foram assinadas as duas manifestações do setor técnico acerca dos recursos e minhas decisões, faltando ainda as decisões do Presidente do TJPI, visto que ambos os recursos foram improvidos (Decreto Federal 10.024, art. 17, VII).
Pregoeiro	09/09/2020 14:25:23	Coloquei os 4 arquivos no portal da transparência, com os nomes: Manifestação Nº 13871/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA, Manifestação Nº 13872/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA, Decisão Nº 8839/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SLC/PREG e Decisão Nº 8843/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SLC/PREG.
Pregoeiro	09/09/2020 14:28:41	Tivemos hoje conclusão da Análise 195/2020 da SENA, que versou sobre as amostras da TECNO2000 referentes ao Grupo 12 e será colocada logo mais no portal também. Segue resumo:
Pregoeiro	09/09/2020 14:29:32	''item 40 - ENCOSTO: não possui "alma" em madeira compensada. CONCLUSÃO Apesar da amostra do item 39 estar em conformidade, por se tratar de um grupo, a não aprovação da amostra do item 40 inabilita a empresa TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA para o grupo 12. ''
Pregoeiro	09/09/2020 16:24:10	Foi assinada agora pouco também a Análise Nº 196/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA, da Layout com o item 31.
Pregoeiro	09/09/2020 16:26:36	''ESTRUTURA: A base é em alumínio e tem formato em "x" mas não é uma peça única, o que dá muita instabilidade e irregularidade na mesa, faltando muito apoio. CONCLUSÃO Considerando as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência nº 24 (1557859), o item 31 não está em conformidade, logo a empresa LAYOUT MÓVEIS não está habilitada para item 31. ''
Pregoeiro	09/09/2020 16:37:03	Para FK GRUPO S/A - Olá, boa tarde, chegou sua vez no Grupo 12, e o setor técnico solicita complementação documental no Despacho Nº 53670/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA:
Pregoeiro	09/09/2020 16:37:31	Para FK GRUPO S/A - '' A Superintendência de Engenharia e Arquitetura vem solicitar que a empresa FK GRUPO SA apresente proposta de preços com as especificações e indicação do modelo e linha do grupo 12 arrematado, e entregue também catálogo completo, com várias imagens dos dois itens ( 39 e 40) do referido grupo. ''
Pregoeiro	09/09/2020 16:37:59	Para FK GRUPO S/A - Vou abrir o campo para envio.
55.088.157/0001-02	09/09/2020 16:38:23	Boa tarde, Sr. pregoeiro
Pregoeiro	09/09/2020 16:39:05	Para FK GRUPO S/A - Aliás, não estou conseguindo abri-lo tendo em vista a problemática do sistema ao adjudicar parcialmente que já mencionei, então peço que envie por email, e para que fique disponível aos demais colocarei no portal.
55.088.157/0001-02	09/09/2020 16:40:21	ok, para qual e-mail devemos enviar ?
Pregoeiro	09/09/2020 16:42:21	Para FK GRUPO S/A - O mesmo do edital, cpl1@tjpi.jus.br
55.088.157/0001-02	09/09/2020 16:44:05	ok, já estamos providenciando
55.088.157/0001-02	09/09/2020 17:03:08	já enviamos, se possível acusar recebimento. Obrigada
Pregoeiro	11/09/2020 11:37:50	Bom dia senhores, saiu a Análise Nº 197/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SECGER/SENA, sobre o Grupo 12 da empresa FK Grupo.
Pregoeiro	11/09/2020 11:38:40	'' - Conforme catálogo encaminhado (1922590), não serão necessárias amostras CONCLUSÃO De acordo com a análise verificamos que a empresa FK GRUPO SA está habilitada para o grupo 12, conforme itens técnicos exigidos no Termo de Referência nº 24 (1557859). ''
Pregoeiro	11/09/2020 11:43:32	Sendo esse o derradeiro grupo, abrirei prazo pra recurso para ele agora. Segundo edital, o prazo pra manifestar intenção é de 1 hora, mas como estamos tendo que receber por email darei 2 horas. Eventual intenção deve ser enviada por email até às 13:40. A última análise está no portal. Att.
Pregoeiro	14/09/2020 14:47:14	Boa tarde senhores, informo que no G12 não houve recurso e tivemos hoje assinatura das duas decisões do Presidente do TJPI, que indeferiu ambos os recursos seguindo as minhas decisões anteriores. Acabei de colocá-las no portal da transparência.
Pregoeiro	14/09/2020	Os nomes delas são: Decisão Nº 9402/2020 - PJPI/TJPI/PRESIDENCIA/SAJ e Decisão Nº

	14:48:09	
Pregoeiro	14/09/2020 14:50:04	No mais, informo mais uma vez que o sistema está com certa instabilidade desde que abri pra intenção de recursos parcialmente, de modo que não sei se serão gerados os termos de adjudicação e homologação por aqui, nem se conseguirei retomar à fase de julgamento para colocar o fracasso do item 31 e habilitação da empresa vitoriosa no Grupo 12.
Pregoeiro	14/09/2020 14:52:47	Em caso do sistema travar tais comandos, irei fazer os Termos diretamente no SEI e colocá-los na transparência. Fiquem atentos pois o TJPI tem muita pressa nessa contratação, então acredito que ainda nesta semana o setor de Apoio das Licitações estará entrando em contato ainda nesta semana para assinatura das ARPs. Atenciosamente.

**Eventos do Pregão**

<b>Evento</b>	<b>Data/Hora</b>	<b>Observações</b>
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	11/02/2020 12:43:48	Pregoeiro Anterior: 02942777303-MAIKON LIMA FERREIRA. Pregoeiro Atual: 04419165383-RODRIGO ROCHA PINHEIRO . Justificativa: Férias do pregoeiro Maikon Lima Ferreira.
Alteração de Pregoeiro/Equipe de Apoio	27/02/2020 16:09:40	Pregoeiro Anterior: 04419165383-RODRIGO ROCHA PINHEIRO . Pregoeiro Atual: 02942777303-MAIKON LIMA FERREIRA. Justificativa: Pregoeiro titular retornou das férias.
Abertura de Prazo	08/05/2020 15:23:40	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	25/08/2020 18:10:03	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 26/08/2020 às 09:01:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 14:56 horas do dia 14 de setembro de 2020, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

MAIKON LIMA FERREIRA  
**Pregoeiro Oficial**

PRISCYLLA MAGALHAES DE ALMEIDA RAMOS FRE  
**Equipe de Apoio**

DIELSON MONTEIRO BRANDAO FILHO  
**Equipe de Apoio**

[Ver Ata Posterior](#)



[Voltar](#)



Este pregão possui 1 Ata Complementar

[Ver Ata Original](#)

926454.62020 .161141 .5108 .1394782146



PODER JUDICIÁRIO  
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ

**Ata de Realização do Pregão Eletrônico - Complementar Nº 1**  
**Nº 00006/2020 (SRP)**

Às 15:12 horas do dia 15 de setembro de 2020, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal 2152/2019 de 15/07/2019, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 19.0.000061546-6, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00006/2020. Modo de disputa: Aberto/Fechado. Objeto: Objeto: Pregão Eletrônico - Aquisição, através do Sistema de Registro de Preços-SRP, de MOBILIÁRIO, conforme ANEXO I, para ser fornecido de forma única ou parcelada, conforme solicitações, durante a validade da Ata de Registro de Preços, para atender todas as unidades integrantes do Poder Judiciário do Estado do Piauí, incluindo o Tribunal de Justiça, a Corregedoria Geral de Justiça e a EJUD, tendo em vista Os demais itens e grupos foram fechados anteriormente, de modo que o Grupo 12 e o item 31 ainda estavam em disputa, já tendo sido encerrados também..

**Item: 31**

**Descrição:** MESA REUNIÃO QUADRADA

**Descrição Complementar:** MESA REUNIÃO QUADRADA, MATERIAL AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL CROMADO, TIPO REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO, COMPRIMENTO 70 CM, LARGURA 70 CM, ALTURA 76 CM, QUANTIDADE PÉS 1 UN

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Valor Estimado: R\$** 1.171,6700

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Cancelado no julgamento

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Item: 39 - GRUPO 12**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 150

**Valor Estimado: R\$** 2.213,9000

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, pelo melhor lance de R\$ 1.439,1300 e a quantidade de 150 Unidade .

**Item: 40 - GRUPO 12**

**Descrição:** POLTRONA

**Descrição Complementar:** CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR, ENCOSTO ESTOFADO, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS.

**Tratamento Diferenciado:** -

**Quantidade:** 1.000

**Valor Estimado: R\$** 1.097,1600

**Intervalo mínimo entre lances:** -

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, pelo melhor lance de R\$ 839,1300 e a quantidade de 1.000 Unidade .

## Relação de Grupos

### GRUPO 12

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Critério de Valor: R\$** 1.429.245,0000

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aceito para:** FK GRUPO S/A, pelo melhor lance de R\$ 1.054.999,5000 .

#### Itens do grupo:

- 39 - POLTRONA
- 40 - POLTRONA

## Histórico

**Item: 31 - MESA REUNIÃO QUADRADA**

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

## Eventos do Item

Evento

Data

Observações

Volta de Fase	14/09/2020 15:12:52	Volta de Fase para Julgamento
Desfeito Situação Em análise do Item	15/09/2020 15:17:37	Desfeito situação do item em análise. Motivo: Item já finalizado.
Item cancelado no julgamento	15/09/2020 15:18:03	Item cancelado no julgamento. Motivo: Todas as propostas desclassificadas/inabilitadas.

**Não existem intenções de recurso para o item**

#### Item: 39 - GRUPO 12 - POLTRONA

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

##### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Volta de Fase	14/09/2020 15:12:52	Volta de Fase para Julgamento
Desfeito Situação Em análise do Item	15/09/2020 15:15:02	Desfeito situação do item em análise. Motivo: Grupo já finalizado.
Recusa	15/09/2020 15:15:47	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 962,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Recusa	15/09/2020 15:16:13	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 1.710,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Recusa	15/09/2020 15:16:29	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 1.470,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Aceite	15/09/2020 15:16:52	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 1.439,1300.
Habilitado	15/09/2020 15:20:35	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 12.**

#### Item: 40 - GRUPO 12 - POLTRONA

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

##### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Volta de Fase	14/09/2020 15:12:52	Volta de Fase para Julgamento
Desfeito Situação Em análise do Item	15/09/2020 15:15:02	Desfeito situação do item em análise. Motivo: Grupo já finalizado.
Recusa	15/09/2020 15:15:47	Recusa da proposta. Fornecedor: MILAN MOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 00.300.400/0001-12, pelo melhor lance de R\$ 538,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Recusa	15/09/2020 15:16:13	Recusa da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, pelo melhor lance de R\$ 475,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Recusa	15/09/2020 15:16:29	Recusa da proposta. Fornecedor: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, CNPJ/CPF: 21.306.287/0001-52, pelo melhor lance de R\$ 660,0000. Motivo: Inabilitação técnica.
Aceite	15/09/2020 15:16:52	Aceite individual da proposta. Fornecedor: FK GRUPO S/A, CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02, pelo melhor lance de R\$ 839,1300.
Habilitado	15/09/2020 15:20:35	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Para consultar intenção de recurso do item, verificar histórico do GRUPO 12.**

#### HISTÓRICO DO GRUPO 12

##### Eventos do Grupo

Evento	Data	Observações
Habilitado	15/09/2020 15:20:35	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: FK GRUPO S/A - CNPJ/CPF: 55.088.157/0001-02

**Não existem intenções de recurso para o item**

##### Troca de Mensagens

	Data	Mensagem
Sistema	14/09/2020 15:12:52	Este pregão foi reagendado para 15/09/2020 15:12.
Sistema	14/09/2020 15:12:52	Sr(s) fornecedor(es), os itens G12 e 31 estão retornando à fase de Julgamento.
Pregoeiro	14/09/2020	Senhores, consegui adjudicar os grupos e itens que já estavam fechados normalmente.

	16:32:39	Contudo, o item 31 e G12 terei que reabrir amanhã às 15:12 só para formalizar os resultados (item fracassado e vitória da FK, respectivamente).
Pregoeiro	14/09/2020 16:34:42	Para FK GRUPO S/A - Sr. licitante, esteja online em tal horário para formalizar no sistema mais uma vez o valor da proposta nos exatos termos da habilitação. Att.
Sistema	15/09/2020 15:18:03	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	15/09/2020 15:19:27	Senhores, a abertura desse prazo de intenção de recurso já foi dada na semana passada. Agora foi apenas imposição do sistema tendo em vista que formalizei os resultados do G12 e o item 31.
Pregoeiro	15/09/2020 15:20:12	Acredito que hoje ainda o procedimento será homologado e amanhã as empresas vitoriosas já serão contactadas para assinar as ARPs. Att.
Pregoeiro	15/09/2020 15:21:27	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 15/09/2020 às 15:42:00.

### Eventos do Pregão

Evento	Data/Hora	Observações
Volta de Fase	14/09/2020 15:12:52	Os demais itens e grupos foram fechados anteriormente, de modo que o Grupo 12 e o item 31 ainda estavam em disputa, já tendo sido encerrados também.. Reagendado para: 15/09/2020 15:12
Abertura de Prazo	15/09/2020 15:18:03	Abertura de prazo para intenção de recurso
Informado Fechamento de Prazo	15/09/2020 15:21:27	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 15/09/2020 às 15:42:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 16:02 horas do dia 15 de setembro de 2020, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

MAIKON LIMA FERREIRA  
**Pregoeiro Oficial**

PRISCYLLA MAGALHAES DE ALMEIDA RAMOS FRE  
**Equipe de Apoio**

DIELSON MONTEIRO BRANDAO FILHO  
**Equipe de Apoio**

[Ver Ata Original](#)



[Voltar](#)

