

---

## MEMORIAL DESCRITIVO DETALHADO.

---

PLENÁRIO, SALÃO NOBRE, GABINETE E RECEPÇÃO PRESIDENTE, GABINETE E  
RECEPÇÃO VICE- PRESIDENTE, GABINETE E RECEPÇÃO DESEMBARGADOR.

---

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ

490 ARQUITETURA

---

SETEMBRO 2021

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'O' followed by a few loops and a horizontal stroke.

## Informações Básicas do Empreendimento

### 01. Arquitetura:

Escritório: 490 Arquitetura

Arquiteto: João Alberto Cardoso Monteiro CAU-PI A2455-4

### 02. Cliente:

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ

### 03. Áreas dos ambientes

Plenário: A: 226,43m<sup>2</sup>;

Salão nobre: A:105,87m<sup>2</sup>);

Recepção presidência: A:34,00m<sup>2</sup>;

Gabinete presidência: A: 44,31m<sup>2</sup>;

Recepção Vice-presidência: A:15,17m<sup>2</sup>;

Vice-presidência: A: 18,81m<sup>2</sup>.

Recepção Gabinetes Desembargadores: A: 8,36m<sup>2</sup>;

Gabinetes Desembargadores: A: 20,50m<sup>2</sup>;

Recepção Corregedor: A: 8,36m<sup>2</sup>;

Gabinetes Corregedor: A: 20,50m<sup>2</sup>;

OBS.: O memorial descreve apenas a área a ser ambientada com riqueza de detalhes a fim de garantir que a aquisição dos produtos e serviços listados sejam de boa qualidade, sugerindo a administração pública o melhor custo benefício e economicidade.



## I - CONSIDERAÇÕES GERAIS

Salas localizadas no novo prédio do Tribunal de justiça do Piauí a serem ambientadas com mobiliários modernos, revestimentos sofisticados e com acréscimo de iluminação para melhorar a visibilidade nas áreas de trabalho. O projeto de ambientação irá abranger os seguintes espaços: plenário, salão nobre, recepção presidência, gabinete presidência, recepção vice-presidência, gabinete vice presidência, recepção de vinte gabinete desembargadores e vinte gabinetes de desembargadores, separados por lote justificada pela necessidade de aplicação de padrão de cores e materiais.

## II – ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS

### LOTE – 01 (Cadeiras, poltronas e sofás)

Item	Qtd.	Descritivo
1	27	Cadeira giratória modelo presidente com apoio de cabeça. Assento estruturado em chassi termoplástico injetado com reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico, este estrutural por meio de adesivo de contato, recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano com espessura média mínima de 60 mm, de alta densidade, alta resiliência, ótimo fator conforto e baixa fadiga dinâmica. O assento possui a borda frontal arredondada, para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como pouca conformação em sua base, para facilitar a alternância postural do usuário durante o uso do produto. Acabamento do assento executado a partir do próprio estrutural de assento, sem utilização de perfis de bordo. Características dimensionais do assento, Largura mínima de 470 mm, e profundidade de superfície mínima de 490 mm. Altura do assento ao piso entre 450 a 600 mm, com curso mínimo de 80 mm, medição sem carga. Assento revestido em couro ecológico de cor a definir. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estrutura em quadro injetado em termoplástico, material de ótima resistência mecânica. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração e a troca térmica do usuário



	<p>com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical (altura útil do encosto) medida no eixo de simetria da peça mínimo de 550 mm. Largura útil mínima do encosto medida na abrangência do apoio lombar: 450 mm. Apoio de cabeça injetado em espuma flexível de poliuretano tendo como estrutural a resina de engenharia, a ligação desse apoio ao encosto é executada através de suporte de duas hastes e uma base, em peça inteiriça injetada em alumínio com acabamento polido. O apoio deve proporcionar regulagem angular com pontos determinados de parada, sendo no mínimo 5 pontos. Dimensionais no apoio de cabeça com largura minam de 250 mm, e altura (extensão vertical mínima) de 150 mm. Encosto provido de apoio para região lombar do usuário fabricado em termoplástico elastômero, sem utilização de espuma, com possibilidade de regulagem de altura em pontos indeterminados, com curso mínimo de 50 mm. Suporte em formato de “U” formado por hastes em alumínio injetado, ligados ao mecanismo sincronizado, que age como suporte do quadro do encosto. Tal suporte em “U” também deve servir de fixação/estruturação dos apoia braços, que são igualmente estruturados em alumínio polido. Apoia braços devem acompanhar o movimento de reclinção do encosto, com dimensões mínimas de 70 mm de largura por 250 mm de comprimento, apoio superior macio em material tipo termoplástico elastômero, ou poliuretano, ou TPU ou similar. Mecanismo do tipo sincronizado, com movimento de reclinção para assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus) ou similar, com sistema de travamento em no mínimo 04</p>
--	--



	<p>pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema anti-impacto. Tal mecanismo possui plataforma para fixação do assento manufaturada à partir de chapa de aço, estampada, com dobras, todos estes componentes, com exceção do acabamento termoplástico, recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 200 – 250 °C. Esse mecanismo também dispõe de manípulo, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Além do manípulo citado supra, o mecanismo ainda dispõe de dois manípulos laterais, porém não são acionados por torção helicoidal, mas por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão à gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinção sincronizada. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão a gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 03, de acordo com Norma Internacional EN DIN 16955:2017, com curso mínimo de ajuste vertical de 80 mm. Base giratória arcada de cinco hastes em alumínio polido e cônico central com anel metálico de contenção mecânica. Cinco rodízios duplos injetados em nylon, tipo "W" ou "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro mínimo de rolamento de 60 mm, com eixo transversal metálico e haste vertical cilíndrica em aço carbono zincado com 11 mm de diâmetro dotado de anel metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação do rodízio à base com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação.</p>
--	---



		Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.
2	24	Cadeira Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Assento com chassi interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica ou compensado multilaminado com formato anatômico. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade mínima de 50 kg/m <sup>3</sup> e espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem uso de perfis de PVC para arremate de bordos. Profundidade de superfície mínima do assento de 460 mm e largura útil mínima do assento de 480 mm. Encosto tipo fraque, onde a borda inferior do encosto passa para baixo da linha projetada pela parte superior do assento, espaldar alto, estruturado em quadro de aço carbono SAE 1008/1020, tubular, de secção cilíndrica, dotado de percintas elásticas, que dissipam a tensão, deflagrando-se com a deformação provocada pelo usuário. Recoberto de espuma injetada (moldada), de poliuretano flexível. Largura mínima na região do apoio lombar de 450 mm, extensão vertical do encosto: 700 mm, e espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm. Junção do encosto ao assento através de chapa de aço carbono, com vinco (estampo) de reforço estrutural, provido de regulagem de altura por sistema de cremalheira interna com curso mínimo de 60 mm e 10 pontos de parada. Revestimento do assento e do encosto em laminado sintético espalmado sobre malha, com modelagem por costuras laterais ou perimetrais para perfeito acabamento do estofado em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo sincronizado do tipo peso pessoa ou de tensão auto ajustável com, no mínimo, 4 pontos de parada e sistema anti-impacto. Também proporciona ajuste de altura do assento através



		<p>do acionamento da coluna. Ajuste de profundidade útil do assento com no mínimo 05 pontos de parada acionados à partir do assento ou do mecanismo, em ambos os casos com mola para auto retorno. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de regulagem de 80 mm em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017, versão normativa similar posterior, dotado de sistema de amortecimento de impactos. Base giratória de 5 patas em nylon injetado de formato piramidal com diâmetro que proporcione apropriada estabilidade. Rodízios duplos, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia. Braços reguláveis: com corpo em aço com carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão de acionamento para o ajuste vertical. Apoio superior injetado em poliuretano com alma de aço e toque macio. com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
3	7	<p>Poltrona baixa para espera ou interlocução confeccionada no conceito de monobloco com braços, tendo como estrutural aço carbono com percintas elásticas, o aço recebe tratamento de superfície com pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática e posterior injeção de espuma flexível injetada moldada de poliuretano de densidade mínima de 50 kg/m<sup>3</sup>. Altura do assento na sua borda frontal em relação ao piso entre 450 a 600 mm, profundidade total do produto entre 600 a 650 mm; largura total da poltrona (de braço a braço) entre 550 e 650 mm; altura total (da borda superior do encosto ao piso) entre 800 e 950 mm; Altura dos braços ao piso entre 650 a 800 mm. Flange para ajuste de altura do assento confeccionada em alumínio injetado e com posterior acabamento polido, reclinção oscilante da concha de assento e encosto, provida de alavanca do lado direito para acionamento da</p>



		<p>coluna à gás. Coluna à gás para ajuste de altura e giro de 360° do assento, com classificação de qualidade e segurança mínimas em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017, versão normativa similar posterior, dotado de sistema de amortecimento de impactos, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm com acabamento da coluna de alojamento do pistão cromado polido. Base de 05 patas em alumínio com acabamento polido, provida em suas terminações de rodízios sapatas fabricadas em termoplástico, para isolar o atrito do alumínio com a superfície do piso. Revestimentos em laminado sintético espalmado sobre malha, com modelagem por costuras laterais ou perimetrais para perfeito acabamento do estofado em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
4	175	<p>Poltrona giratória confeccionada com base disco de alumínio, com 53 centímetros de diâmetro pintado em epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa cor preto. Fixado no lado de baixo do assento por um tubo de alumínio ou aço carbono de 70 milímetros de diâmetro com sistema giratório sendo o eixo interno revestido com bucha de nylon que permite o giro da poltrona em 360 graus. Corpo: A medida interna, parte onde o corpo humano ocupa a poltrona, mede 52 centímetros de profundidade da frente até o encosto, 50 centímetros de largura entre os braços e 73 centímetros de altura do encosto do assento até a extremidade superior da poltrona. O braço mede 15 centímetros do assento ao topo. O corpo da poltrona tem revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor whisky dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na</p>



		<p>mesma tonalidade do revestimento. A estrutura interna da poltrona é em madeira maciça de eucalipto fixada em placas de madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâminas de florestas renováveis, formando ângulos arredondados de 90 graus em todas as suas partes. A estrutura é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 28 quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação contínua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a poltrona. Dimensões totais: 78 centímetros de largura, 82 centímetros de profundidade e 108 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
5	4	<p>Sofá projetado para acomodação de quatro ocupantes com pés em madeira maciça de eucalipto fixados na estrutura do sofá por meio de parafusos metálicos. Braço tem 20 centímetros de largura em formato reto. A altura do chão até o início do assento é entre 45 e 48 centímetros e a profundidade do assento mede entre 60 e 65 centímetros, medida interna. Corpo: Revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor preto ou cinza com dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do revestimento. Estrutura: A estrutura interna do sofá é em madeira maciça de eucalipto proveniente de florestas renováveis, formando ângulos arredondados de 90 graus em todas as suas partes. A estrutura é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 28 quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de</p>



	<p>espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá o sofá. Acabamento dos pés: Lâmina fina de madeira natural extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a <math>25^{\circ}C</math>, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Um com Dimensões totais: 384 centímetros de largura em um lado, 100 centímetros de profundidade e 86 centímetros de altura. Com um braço de 20centímetros apenas no lado esquerdo com variação máxima de mais ou menos 3%. Três sofás com pés em madeira maciça de eucalipto fixados na estrutura do sofá por meio de parafusos metálicos. Cada um dos dois braços tem 20 centímetros de largura em formato reto. A altura do chão até o início do assento é entre 45 e 48 centímetros e a profundidade do assento mede entre 60 e 65 centímetros, medida interna. Corpo: Revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor preto ou cinza com dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do revestimento. Estrutura: A estrutura interna do sofá é em madeira maciça de eucalipto proveniente de florestas renováveis, formando ângulos arredondados de 90 graus em todas as suas partes. A estrutura é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 28 quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá o sofá. Acabamento dos pés: Lâmina fina de madeira natural extraída de</p>
--	--



		<p>blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a <math>25^{\circ}C</math>, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: 184 centímetros de largura em um lado, 100 centímetros de profundidade e 86 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Com apenas um braço de 20 centímetros de largura, oposto a mesa de canto. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
6	6	<p>Cadeira projetadas para mesa de reunião com pés frontais retos em formato piramidal regular, onde a base inferior do tronco da pirâmide é menor que a base superior em 1 centímetro e 6 milímetros. Dois pés traseiros em formato piramidal levemente arqueados onde a base inferior do tronco da pirâmide é menor que a base superior em 1 centímetro e 6 milímetros. Confeccionados em madeira maciça acabamento Freijó Puro. Sapatas fixadas na base inferior dos quatro pés preservam a superfície de apoio contra arranhões e outros danos mecânicos causados por esforços de movimentação. Seu sistema de fixação garante maior segurança e durabilidade. Constituído de plástico com 22 milímetros de diâmetro e 26 milímetros de altura. Os pés são fixados na estrutura do assento por meio de parafusos metálicos especiais. Corpo: Revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor whisky com dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do revestimento. Estrutura: A estrutura interna do assento é confeccionada com percinta elástica e madeira maciça de eucalipto proveniente de florestas renováveis. A estrutura do</p>



	<p>assento é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 28 quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. O encosto é formado por um painel constituído por placas de madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm<sup>2</sup>, conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâminas de florestas renováveis. A estrutura do encosto é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 23 quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. Dimensões totais: 52 centímetros de largura, 62 centímetros de profundidade e 89 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
--	--

LOTE – 02 (Equipamentos, Luminárias e Decoracões)

Item	Qtd.	Descritivo
1	1	Arandela na cor : Cobre Metalizado; Acabamento : Tinta PU; Difusor : Bola de Vidro (15cm); Material : Alumínio e Vidro; Dimensão (CxLxH) : 35 x 15 x 90 cm; Lâmpadas : Não Incluso; Soquete : E-27; Tipo Lâmpada : LED/ Eletrônica/Incandecente; Quant. Lâmpadas : 01; Tensão : Bivolt. Uso interno. Compulsória apresentação de catálogo para análise de qualidade do produto.
2	1	Arandela zig zag, articulado, com plug externo IP20, 35X40X11cm metal branco fosco. Compulsória apresentação de catálogo para análise de qualidade do produto. Garantia de 12 meses.

3	2	Estátuas decorativas de personificação da justiça, confeccionada em resina com acabamento em pintura bronze semi-brilho, com figura empunhando a balança e a espada medindo aproximadamente 700mm de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Compusória apresentação de catálogo que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
4	24	Aparelho de refrigerador com degelo manual, painel de controle de temperatura na parte interna do equipamento com três níveis de temperatura, dotado de forma de gelo, com freezer com capacidade nominal de oito litros, capacidade nominal do refrigerador de sessenta e oito litros, porta dotada de porta latas, prateleira com altura regulável, dois cestos, puxador cromado, pés cromados com deslizantes reguláveis, medidas 482 x 807 x 549mm, 220v, Consumo de energia (kwh/mês) 17,5, classificação energética A. Compulsória apresentação de catálogo ou manual do fabricante que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
5	1	Lustre de cristal Ø80cm, 60cm de altura com cristais transparentes, tipo soquete G9, 12 lâmpadas de 20W, estrutura em partes de aço em banho cromado e em vidro cristais. Bivolt. Dimensões com variação máxima de mais ou menos 3%. Fornecido com lâmpadas e corrente de sustentação de até 70cm. Compulsória apresentação de catálogo ou manual do fabricante que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
6	4	Pendentes em alumínio preto fosco, com detalhe em cobre, globo de vidro branco fosco, (AxL): 37x13,5 cm, globo (Ø): 12 cm, Canopla (ØxA): 12x0,5 cm, Cabo: regulável até 1,10 m, Altura total do pendente: 1,47 m, Utiliza uma lâmpada G9, Bivolt. Compulsória apresentação de catálogo ou manual do fabricante que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
7	20	Tapete retangular com 2.00 x 2.50m na cor bege (ver imagens



		3D e detalhamento de projeto) de 17mm, fio 100% nylon. Compulsória apresentação de catálogo do fabricante que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
8	2	Tapetes de 17mm, fio 100% nylon: - 01 unidade redondo com Ø3.00m na cor cinza - 01 unidade retangular com 4.50x2.50m estampado de preto e branco.  (seguir estampas e cores, semelhantes, das imagens 3D) Compulsória apresentação de catálogo do fabricante que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.
9	6	Vasos tipo vietnamitas com Ø57cm e altura de 70cm, dimensões com variação máxima de mais ou menos 3%, na cor moss green, artesanal, extremamente resistente, feito a partir de argilas, com brilho e coloração da argila que se derrete, sem verniz e nem tinta, contra desbotamento. Compulsória apresentação de catálogo que comprovem as características do produto. Garantia de 12 meses.

LOTE – 03 (Mobiliários projetados)

Item	Qtd.	Descritivo
1	1	<b>MÓVEIS PROJETADOS PARA O PLENÁRIO.</b> Duas mesas projetada para plenário confeccionada com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm <sup>2</sup> = 0,30, resistência à flexão estática N/mm <sup>2</sup> = 10,5 resistência à tração superficial N/mm <sup>2</sup> = 1,00, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer),

	<p>indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}</math> C) respeitando a cor do tampo, medindo 2.000 x 600mm, dotado de caixa de tomadas injetada em polipropileno rígido com tampo articulada e fino acabamento medindo 90 x 90mm, pé painel em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}</math> C) respeitando a cor do tampo, medindo 600 x 725mm, montantes estabilizador confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}</math> C) respeitando a cor do</p>
--	---



	<p>tampo, canaletas de organização de passagem de cabos em “U” confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, instalada ao montante frontal da mesa. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Um ambão projetado para plenário com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm</p>
--	--



fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 790 x 675mm, montantes laterais transpassante a altura do tampo com declive de  $20^{\circ}$  a parte mais alta do tampo a fim de garantir privacidade ao orador, confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.100 x 700mm, Montante frontal dispensado de qualquer acessório em sua face externa confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer),



indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 790 x 1.100mm, Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas. Um ambão projetado para plenário com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 790 x 675mm, montantes laterais transpassante a altura do tampo com declive de  $20^{\circ}$  a parte mais alta do tampo a fim de garantir privacidade ao orador, confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas



possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.100 x 700mm, Montante frontal dispensado de qualquer acessório em sua face externa confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 790 x 1.100mm, Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.



Quatro conjuntos de mesas projetadas para desembargadores no plenário, confeccionadas com tampo trapezoidal em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de caixa de tomadas injetada em polipropileno rígido com tampo articulada e fino acabamento medindo 90 x 90mm e arandela de haste flexível para leitura com led, alumínio preto, 7,5x4x30cm, potência 3W, fluxo luminoso 270lm, tensão 110-240v, temperatura de cor 3000K. medindo 893 x 857 x 775mm, montante lateral interno confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a



quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de abertura destinada a passagem de cabos de força, lógica e do sistema de som, posicionado a altura das calhas de passagem de fios, com suave declive da face frontal à posterior da mesa, montantes laterais externos confeccionados em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, com engrosso integral de características idênticas, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, dispensa de qualquer intervenção de abertura ou declive em suas face e bordas, medindo 750 x 900mm, canaletas de organização de passagem de cabos em "U" confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas



possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, instalada ao montante frontal da mesa. Montante frontal confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 900 x 932 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas. Dezesesseis conjuntos mesas projetadas para desembargadores no plenário, confeccionadas com tampo trapezoidal em chapas de no



mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de caixa de tomadas injetada em polipropileno rígido com tampo articulada e fino acabamento medindo 90 x 90mm e arandela de haste flexível para leitura com led, alumínio preto, 7,5x4x30cm, potência 3W, fluxo luminoso 270lm, tensão 110-240v, temperatura de cor 3000K. medindo 893 x 857 x 775mm, montantes laterais confeccionados em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, com suave



declive da face frontal à posterior da mesa, dotado de abertura destinada a passagem de cabos de força, lógica e do sistema de som, posicionado a altura das calhas de passagem de fios, canaletas de organização de passagem de cabos em “U” confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, instalada ao montante frontal da mesa. Montante frontal confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 900



x 932 mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas. Um projeto de tablado elevado para mesa diretora confeccionado em dois níveis, estruturado gradil de chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, tampos executado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 0,45 mm fundida às bordas dos tampos com um agente



aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, todo conjunto revestido em carpete fixado com cola de contato de aplicação manual, respeitando a cor do carpete existente, medindo 5.280 x 200 x 2.660mm e instalação de degraus às extremidades tablado elevado do plenário para acesso das partes querelantes, respeitando a cor do carpete existente, medindo 1.000 x 300mm. Instalação de componentes de montantes fixos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Um conjunto de mesa projetada para presidência das sessões do plenário, composta por mesa principal confeccionada com tampo em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1400 x 880mm, dotado de caixa de tomadas injetada em polipropileno rígido com tampo articulada e fino acabamento medindo 90 x 90mm. Montantes laterais confeccionados em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em



partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, com suave declive da face frontal da mesa ao limite do tampo, dotado de abertura destinada a passagem de cabos de força, lógica e do sistema de som, posicionado a altura das calhas de passagem de fios, canaletas de organização de passagem de cabos em “U” confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.100 x 950mm, conjugadas a esta mesas projetadas com tampos confeccionados em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa,



constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.195 x 600mm, dotado de caixa de tomadas injetada em polipropileno rígido com tampo articulada e fino acabamento medindo 90 x 90mm. Montantes laterais externos confeccionados em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 600 x 850mm, com suave declive da face frontal da mesa ao limite do tampo, painel frontal confeccionado em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas



de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.220 x 950mm, dotado de calhas de passagem de fios, canaletas de organização de passagem de cabos em “U” confeccionadas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Diante do módulo



		<p>principal painel tampo em chapa de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, dotado de acabamento em meia esquadria para contato com os painéis de face frontal, estrutural e laterais acabamento polido nas faces aparentes, na cor preta, medindo 1.440 x 300mm, face frontal com características idênticas medindo 1.440 x 1.150mm, a qual receberá o brasão do Tribunal de Justiça do Piauí, fechamentos laterais em material idêntico ao tampo medindo 300 x 1.150mm. montada com aplicação resina vitrificável por catalise de alta reatividade. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Um painel projetado para o plenário em chapas de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, na cor preta, medindo 12.660 x 3.000 x 20mm, aplicado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação. Dotado de letreiro em aço inox ou ACM "PODER JUDICIÁRIO DO PIAUÍ" ocupando uma área ao centro do painel de 6.170 x 300mm, instalados a 1.800mm do piso. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas. Garantia mínima de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
2	1	<p><b>MÓVEIS PROJETADOS PARA O SALÃO NOBRE.</b></p> <p>Um armário projetado com células individuais com lastro elevado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>,</p>



	<p>resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre gradil confeccionado no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Montantes paralelos executados constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 =</math></p>
--	---



	<p>11,0 resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo. Módulo individuais composto por nicho sob gaveteiro confeccionado integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, medidas 350 x 2600 x 600mm, cabideiro basculante em aço cromado com capacidade para 12 kg, com sistema deslizantes em trilho telescópico blindado com esferas lubrificadas, amortecedor contra impactos e ruídos, dispositivo de extração total, sistema de fechamento de gavetas simultâneas, instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica não ferrosa de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento, espera de fixação de 128mm. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado</p>
--	--



	<p>em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave, acabamento metálico natural fosco 15 mm de <math>\varnothing</math>, rosca positiva de montagem rápida M6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Duas mesas de canto projetadas constituídas de painel homogêneo de 19 milímetros fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade <math>30 \pm 3s</math> CF6 a <math>25^{\circ}C</math>, densidade <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos <math>49,4 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: 100 centímetros de largura, 100 centímetros de profundidade e 45 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Uma mesa de reunião redonda projetada constituída de painel homogêneo de 19 milímetros fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2.</p>
--	--



Engrossado nas extremidades externas por um painel de 25 milímetros com as mesmas características anteriores, formando um chanfro com ângulo aproximado de 45 graus. Base: Formato cônico regular cuja base inferior é maior que a base superior do corpo cilíndrico, com estrutura metálica ou estrutura interna constituída de painéis homogêneos de 18 milímetros fabricados com fibras de média densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Painel externo de 3 milímetros produzido a partir de lâminas torneadas de madeira reflorestada de Pinus e Eucalipto controladas por rigorosos padrões de umidade, espessura e qualidade de laminação para assegurar uma colagem eficiente das fibras da madeira pelo entrelaçamento de camadas de lâminas torneadas resultando em um produto de superior resistência mecânica à flexão. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade  $30 \pm 3s$  CF6 a 25°C, densidade  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos  $49,4 \pm 2\%$ . Nivelamento: Sapata niveladora confeccionada em aço carbono e nylon, diâmetro 20 milímetros e altura 36 milímetros. Rosca 5/16". Dimensões totais: 160 centímetros de diâmetro e 76 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos de 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa de centro projetada formada por duas mesas redondas, onde a menor encaixa no centro da maior. Tampo constituído de painel homogêneo de 19 milímetros fabricado com fibras de média



densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. O perímetro externo do tampo possui um fresamento cujo formato final tem um chanfro com ângulo aproximado de 45 graus. O recorte interno possui formato reto com ângulo de 90 graus em relação a base do tampo. Pés: Cada mesa é composta por 4 pés, fabricados em madeira maciça de Jequitibá no formato palito. Diâmetro inferior de 2,5 centímetros, diâmetro superior de 4,5 centímetros e altura de 28,1 centímetros aproximadamente. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. O tampo da mesa maior de cor transparente acabamento Freijo Puro fosco, brilho 20 UB, viscosidade:  $30 \pm 3s$  CF6 a  $25^{\circ}C$ , densidade:  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos:  $49,4 \pm 2\%$ . O tampo da mesa menor e todos os pés de cor preta acabamento fosco Nero, brilho 20 UB, viscosidade  $30 \pm 3s$  CF6 a  $25^{\circ}C$ , densidade  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos  $49,4 \pm 2\%$ . Dimensões: Mesa maior 130 centímetros de diâmetro e 30 centímetros de altura. Mesa menor 35 centímetros de diâmetro e 30 centímetros de altura. Dimensões totais: 130 centímetros de diâmetro e 30 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Quatro mesas de apoio projetada com tampo com formato redondo constituído de mármore branco polido com 2 centímetros de espessura e arestas desquinadas. Sobre tampo em formato redondo com 40 centímetros de diâmetro e 5 centímetros de espessura. Base



		<p>central: Haste cilíndrica com 6 centímetros de diâmetro, segmentos com 1/4 de circunferência de madeira com espessura de 10 milímetros e largura aproximada de 2,5 centímetros. Base inferior: Formato redondo com 30 centímetros de diâmetro e 5 centímetros de espessura. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro e Jequitibá, extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. A haste central e os semicírculos são de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a <math>25^{\circ}C</math>, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: 42 centímetros de diâmetro, e 52 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
3	1	<p><b>MÓVEIS PROJETADOS PARA RECEPÇÃO DO GABINETE DA PRESIDÊNCIA.</b></p> <p>Um painel ripado projetado em réguas verticais com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração superficial N/mm<sup>2</sup> = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em</p>



	<p>chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preto absoluto, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente. Todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra umidade. Medindo 6.300 x 3.000mm. Garantia de fábrica de 6 anos contra defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Um balcão de atendimento projetado em “U”, com face de atendimento anteposta a bancada principal. Tampo bipartido em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor portoro, com engrosso integral de características idênticas, bordas em fita de PVC com espessura</p>
--	--



mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em 45° dispensando o uso de fitas de borda, medindo 4550 x 200mm, montantes laterais estruturais em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor portoro, com engrosso integral de características idênticas, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em 45° dispensando o uso de fitas de borda, medindo 200 x 50 x 800 x 30mm, face frontal bipartida, elevada a 100mm do piso, confeccionada em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor



portoro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em  $45^{\circ}$  dispensando o uso de fitas de borda, medindo 4550 x 800mm, todo conjunto integrado a borda frontal da bancada principal confeccionada com tampo bipartido em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 4500 x 600mm, pé painel em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de



PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 600 x 725mm, dotado de gaveteiro pedestal projetado para quatro gavetas, integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 725 x 450 x 450mm. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de  $\varnothing$ , rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, fundo de gavetas em chapa de MDF de 6mm, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas



simultaneamente, composto por chave com capa plástica. Conjugado com balcão em L confeccionado com tampos em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1500 x 3085 x 500mm, montantes estruturais, horizontais e fechamentos em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de gaveteiro pedestal projetado integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas,



sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo e nicho para acondicionamento de refrigerador integralmente constituído em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 575 x 885 x 550mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de



correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa projetada para centro com tampo confeccionado em pedra Mármore Marrom Imperador Espanhol ou similar com 2 centímetros de espessura polido e desquinado nas arestas. Corpo: Confeccionado com painéis homogêneos de 19mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Rodapé: Constituído de painéis homogêneos de 19mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Com 10 Centímetros de altura e recuado 10 centímetros em relação ao corpo do móvel. Acabamento: Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor Rosa Infinito e preto liso acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade:  $30 \pm 3s$  CF6 a  $25^{\circ}C$ , densidade:  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos:  $49,4 \pm 2\%$ .



		Dimensões totais: 180 centímetros de largura, 50 centímetros de profundidade e 32 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.
4	1	<b>MÓVEIS PROJETADOS PARA GABINETE DA PRESIDÊNCIA.</b> Um painel ripado projetado em régua vertical com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}C$ ) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática $N/mm^2 = 11,0$ resistência à tração superficial $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA



	<p>e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}</math> C) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente, conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade ou articulado quando ocultar portas. Dotado de letreiro e brasão em aço inox ou ACM "PODER JUDICIÁRIO DO PIAUÍ". Todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade. Medindo 4.400 x 3.000mm, continuamente a este, painel projetado em chapas de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, na cor preta, medindo 1.530 x 3.000 x 20mm, aplicado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Um balcão baixo projetado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preto, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados</p>
--	---



a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, montantes colaterais, estabilizador e fechamento duplo constituído em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 965 x 700 x 350mm, conjugado com nicho para refrigerador integralmente constituído em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 575 x 885 x 550mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxaste e proteção em



níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa projetada com tampo em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 2.460 x 700mm montantes estruturais em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as



partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, sobre tampo em chapa de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, beiral de 50mm em meia esquadria e acabamento polido nas faces aparentes, na cor preta, medindo 2.500 x 1.000 x 20mm, montantes colaterais e saia sobre posta ao estrutural em chapa de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, montada em meia esquadria e acabamento polido nas faces aparentes, na cor preta, conjugada com móvel de apoio com tampo e montantes colaterais em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados



a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 1.100 x 750 x 600mm, montantes horizontais, estabilizador e fechamento frontal duplo em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, dotado de gaveteiro projetado para quatro gavetas integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave



acabamento metálico natural fosco 15 mm de  $\varnothing$ , rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, fundo de gavetas em chapa de MDF de 6mm, sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura 110° em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa lateral projetada com tampo constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de



reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Os quatro cantos do tampo são recortados em um ângulo de 45 graus, formando um octógono cujos lados menores medem 5 centímetros. O tampo possui um fresamento especial em todo seu perímetro externo e um encaixe para vidro. Vidro incolor de 6 milímetros de espessura, facetado em todo seu perímetro com um facete de 1,5 centímetros e encaixado no centro do tampo. Prateleira: Constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Encaixe para os pés nos quatro cantos da prateleira. O tampo possui um fresamento especial nos quatro lados externos. Pés: Quatro pés no estilo Louis Phelipe constituídos de madeira maciça Freijó Puro. A parte superior dos pés é unida por uma “saia” de madeira maciça Freijó Puro com fresamento externo. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade:  $30 \pm 3s$  CF6 a 25°C, densidade:  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos:  $49,4 \pm 2\%$ . Dimensões totais: 60 centímetros de largura, 60 centímetros de profundidade e 60 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa projetada para centro com tampo confeccionado em pedra Mármore Marrom Imperador Espanhol ou similar com 2



		<p>centímetros de espessura polido e desquinado nas arestas. Corpo: Confeccionado com painéis homogêneos de 19mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Rodapé: Constituído de painéis homogêneos de 19mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Com 10 Centímetros de altura e recuado 10 centímetros em relação ao corpo do móvel. Acabamento: Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor Rosa Infinito e preto liso acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a <math>25^{\circ}C</math>, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: 180 centímetros de largura, 50 centímetros de profundidade e 32 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
5	1	<p><b>MÓVEIS PROJETADOS PARA RECEPÇÃO GABINETE DA VICE-PRESIDÊNCIA.</b></p> <p>Um painel ripado projetado em régua vertical com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> =</p>



	<p>11,0 resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente. Todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade. Medindo 7.500 x 3.000mm. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.. Um armário suspenso projetado em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração</p>
--	--



perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, montantes horizontais e fechamento único em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^\circ C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de nicho medindo 420 x 275 x 285mm, conjugado com revestimento de pilar estrutural em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos



com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 980 x 2.050 x 250mm, Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxaste e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa projetada para recepção confeccionada com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 2.000 x 600mm, montantes colaterais e estabilizador em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas



de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, conjugado com balcão baixo confeccionado em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 380 x 750 x 500mm, montante horizontal e fechamento frontal únicos em chapa de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração



perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo e nicho para refrigerador integralmente constituído em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 575 x 885 x 550mm, Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxaste e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento



cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa lateral projetada com tampo constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Os quatro cantos do tampo são recortados em um ângulo de 45 graus, formando um octógono cujos lados menores medem 5 centímetros. O tampo possui um fresamento especial em todo seu perímetro externo e um encaixe para vidro. Vidro incolor de 6 milímetros de espessura, facetado em todo seu perímetro com um facete de 1,5 centímetros e encaixado no centro do tampo. Prateleira: Constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Encaixe para os pés nos quatro cantos da prateleira. O tampo possui um fresamento especial nos quatro lados externos. Pés: Quatro pés no estilo Louis Phelipe constituídos de madeira maciça Freijó Puro. A parte superior dos pés é unida por uma "saia" de madeira maciça Freijó Puro com fresamento externo. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra.



		Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: $30 \pm 3s$ CF6 a $25^{\circ}C$ , densidade: $0,994 \pm 0,020$ g/cm <sup>3</sup> , sólidos: $49,4 \pm 2\%$ . Dimensões totais: 60 centímetros de largura, 60 centímetros de profundidade e 60 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.
6	1	<b>MÓVEIS PROJETADOS PARA GABINETE DA VICE-PRESIDÊNCIA.</b> Um painel ripado projetado em réguas verticais com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm <sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm <sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração superficial N/mm <sup>2</sup> = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm <sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm <sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração



	<p>superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente. Todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade. Medindo 4.200 x 3.000mm. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas. Uma mesa projetada com tampo em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 2.100 x 800mm, montantes colaterais confeccionados em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com</p>
--	---



boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, montante estabilizador recuado a 200mm da face do interlocutor. Avançada a extremidade esquerda do tampo principal limitando a borda da face do usuário, tampo circular em chapa de granito de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, beiral de 40mm em meia esquadria e acabamento polido nas faces aparentes, medindo 1200 x 1200mm, apoiada em braço tetra confeccionado em tubo retangular 20 x 30mm em aço inox em tubo aço inox de secção circular de no mínimo 4", soldado com solda MIG, pés com ponteiras em polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a  $160^{\circ}$  Celsius, dotado de face deslizante, conjugada a extremidade direita do tampo, balcão em L com tampo em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00



mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, módulo intercessor confeccionado em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, dotado de gaveteiro projetado para quatro gavetas integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, montantes



horizontais e fechamento único em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 900 x 750 x 500mm, módulos complementares dotados de cinco montantes com uma prateleira e três com duas prateleiras, confeccionado em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, dotado de gaveteiro projetado para quatro gavetas integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas



extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, montantes horizontais e fechamento em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 5.000 x 750 x 500mm e nicho para refrigerador integralmente constituído em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ ,



revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 575 x 885 x 550mm. Sistema de fixação composto por dispositivo de giro confeccionado em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco 15 mm de  $\varnothing$ , rosca positiva de montagem rápida m6 rosca métrica em material metálico aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de toque suave acabamento metálico natural fosco. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, fundo de gavetas em chapa de MDF de 6mm. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Sistema de chaveamento com aplicação lateral, travamento lateral das gavetas simultaneamente, composto por chave com capa plástica. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas Conjunto com duas mesas auxiliares projetadas com tampo de formato redondo constituído de madeira maciça Jequitibá. O perímetro externo do tampo possui um formato final boleado. Rebaixe interno deixando uma borda saliente e boleada. Base central: Haste cilíndrica de metal aço carbono com diâmetro de 3/4", suporte plano de metal aço carbono com espessura de 3 milímetros e largura aproximada de 4 centímetros para fixação do tampo. Ponta superior em madeira maciça Jequitibá em formato cônico inverso e



		<p>levemente boleado com abertura para fixação na haste metálica. Base: Madeira maciça Jequitibá em formato cônico levemente boleado com abertura superior para fixação da haste de metal. Acabamento: Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Madeira da mesa maior de cor Freijó Puro acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a 25°C, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Madeira da mesa menor de cor Freijó Puro acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a 25°C, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Metal aço carbono pintada na cor cobre automotivo, acabamento brilhante, brilho <math>98 \pm 2</math> UB, viscosidade: <math>95 \pm 5s</math> CF4 a 25°C, densidade <math>1,174 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup> e Sólidos: <math>57,9 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: Mesa maior: 40 centímetros de diâmetro e 75 centímetros de altura. Mesa menor: 34 centímetros de diâmetro e 60 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
7	20	<p>MÓVEIS PROJETADOS PARA RECEPÇÃO DO DESEMBARGADOR.</p> <p>Um painel ripado em “L” projetado em régua vertical com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração superficial N/mm<sup>2</sup> = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente</p>



	<p>(primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ}\text{C}</math>) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente, medindo 2930 x 3000mm, continuamente a este painel projetado liso com espaçamento simétrico de no máximo 15mm com apoio nivelador em conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade, por sobre estas placa em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>\text{N/mm}^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>\text{N/mm}^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>\text{N/mm}^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de</p>
--	---



	<p>0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente, medindo 4660 x 3.000mm. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Um balcão de atendimento projetado em “L”, com face de atendimento anteposta a bancada principal. Tampo em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor portoro, com engrosso integral de características idênticas, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em 45° dispensando o uso de fitas de borda, medindo 2.520 x 200mm, montantes laterais estruturais em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo,</p>
--	--



prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor portoro, com engrosso integral de características idênticas, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em  $45^{\circ}$  dispensando o uso de fitas de borda, medindo 200 x 800mm, face frontal elevada a 300mm do piso, confeccionada em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor portoro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 1,00 mm fundida às bordas externas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, nas extremidade de intersecção de ângulos retos dos tampos, acabamento perfeito em  $45^{\circ}$  dispensando o uso de fitas de borda, medindo 2.520 x 800mm, todo conjunto integrado a borda frontal da bancada principal confeccionada com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina



prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 2.470 x 600mm, pé painel em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 600 x 725mm, Conjugado com balcão confeccionado com tampos em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração



perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 900 x 500mm, montantes horizontais avançados à mesa confeccionados em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo e balcão integralmente em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos



tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, montante horizontal e fechamento duplo em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 900 x 750 x 500mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em



		<p>madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>mesas de apoio projetada com tampo com formato redondo constituído de mármore branco polido com 2 centímetros de espessura e arestas desquingadas. Sobre tampo em formato redondo com 40 centímetros de diâmetro e 5 centímetros de espessura. Base central: Haste cilíndrica com 6 centímetros de diâmetro, segmentos com 1/4 de circunferência de madeira com espessura de 10 milímetros e largura aproximada de 2,5 centímetros. Base inferior: Formato redondo com 30 centímetros de diâmetro e 5 centímetros de espessura. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro e Jequitibá, extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. A haste central e os semicírculos são de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: <math>30 \pm 3s</math> CF6 a 25°C, densidade: <math>0,994 \pm 0,020</math> g/cm<sup>3</sup>, sólidos: <math>49,4 \pm 2\%</math>. Dimensões totais: 42 centímetros de diâmetro, e 52 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
8	20	<p><b>MÓVEIS PROJETADOS PARA GABINETE DOS DESEMBARGADORES.</b></p> <p>Um painel ripado projetado em régua vertical com espaçamento simétrico. Estruturada e constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração superficial N/mm<sup>2</sup> = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às</p>



	<p>bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, sobreposta a esta, ripas em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,35</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 11,0</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preto absoluto, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (&gt;18° C) respeitando a cor do tampo, montadas com espaçamento de 15mm, reproduzindo os detalhes horizontais de rodapé e roda-teto do ambiente. Todo conjunto instalado à alvenaria por barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade. Medindo 4.600 x 3.000mm. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p> <p>Uma mesa projetada confeccionada com tampo em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 =</math></p>
--	---



	<p>10,5 resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 2.620 x 900mm, pé painel em chapas de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (<math>&gt;18^{\circ} C</math>) respeitando a cor do tampo, medindo 900 x 725mm, conjugada com extensor e balcão em "L", tampo extensor em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular <math>N/mm^2 = 0,30</math>, resistência à flexão estática <math>N/mm^2 = 10,5</math> resistência à tração superficial <math>N/mm^2 = 1,00</math>, revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturiza, bordas em fita de PVC com espessura mínima de</p>
--	---



2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, medindo 1.900 x 500mm, montantes estabilizador complementar e pé painel em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturizada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}$  C) respeitando a cor do tampo, módulo intercessor confeccionado em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturizada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura



ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montantes horizontais e fechamento duplo em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturizada, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, medindo 1.000 x 750 x 500mm, módulos complementares dotados de cinco montantes com uma prateleira, confeccionado em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturizada, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18° C) respeitando a cor do tampo, montantes horizontais e fechamento em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as



partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturizada, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 1.960 x 750 x 500mm e nicho para refrigerador confeccionado com painel cego constituído em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor preta texturiza, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, tampo e extensor do painel cego em chapa de no mínimo 25 mm de alta densidade relativa, constituído em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensada a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração



perpendicular  $N/mm^2 = 0,30$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 10,5$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , revestido em ambas a faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 580 x 950 x 550mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Uma mesa lateral projetada com tampo constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Os quatro cantos do tampo são recortados em um ângulo de 45 graus, formando um octógono



cujos lados menores medem 5 centímetros. O tampo possui um fresamento especial em todo seu perímetro externo e um encaixe para vidro. Vidro incolor de 6 milímetros de espessura, facetado em todo seu perímetro com um facete de 1,5 centímetros e encaixado no centro do tampo. Prateleira: Constituído de painel homogêneo de 25mm fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2. Encaixe para os pés nos quatro cantos da prateleira. O tampo possui um fresamento especial nos quatro lados externos. Pés: Quatro pés no estilo Louis Phelipe constituídos de madeira maciça Freijó Puro. A parte superior dos pés é unida por uma “saia” de madeira maciça Freijó Puro com fresamento externo. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Freijó Puro extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa. Cor transparente acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade:  $30 \pm 3s$  CF6 a  $25^{\circ}C$ , densidade:  $0,994 \pm 0,020$  g/cm<sup>3</sup>, sólidos:  $49,4 \pm 2\%$ . Dimensões totais: 60 centímetros de largura, 60 centímetros de profundidade e 60 centímetros de altura com variação máxima de mais ou menos 3%. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Armário extra-alto projetado em lastro elevado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm<sup>2</sup> = 0,35, resistência à flexão estática N/mm<sup>2</sup> = 11,0 resistência à tração superficial N/mm<sup>2</sup> = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}C$ ) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre gradil confeccionado no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a



quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Montantes paralelos executados constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo. Quatro módulos individuais sendo três com prateleira interna e um contendo quatro gavetas, confeccionados integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura



ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 680 x 770 x 585 de área útil, tampo em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, complemento superior com quatro nichos paralelos e por sobre estes fechamento com portas deslizantes em vidro temperado de 8mm. Complemento confeccionado integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, montantes confinados pelas portas deslizantes recuadas em 25mm para acomodar trilho de deslocamento das portas confeccionadas em chapas de vidro temperado de 8mm na cor cristal, medindo 700 x 1.530 x 8mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador tipo cava embutidos ao próprio fechamento. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada



em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, fundo de gavetas em chapa de MDF de 6mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parelho de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes. Garantia de fábrica de 6 anos contrata defeitos de fabricação. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.

Um armário extra-alto projetado em lastro elevado constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre gradil confeccionado no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, apoiado sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta



resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Montantes paralelos executados constituído de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo. Quatro módulos individuais sendo três com prateleira interna e um contento quatro gavetas, confeccionados integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ} C$ ) respeitando a cor do tampo, medindo 680 x 770 x 585 de área útil, tampo em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $N/mm^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $N/mm^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $N/mm^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA



e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, complemento superior com quatro nichos paralelos e por sobre estes fechamento com portas deslizantes em vidro temperado de 8mm. Complemento confeccionado integralmente em chapas de no mínimo 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, Medium Density Particleboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular  $\text{N/mm}^2 = 0,35$ , resistência à flexão estática  $\text{N/mm}^2 = 11,0$  resistência à tração superficial  $\text{N/mm}^2 = 1,00$ , estampada em laminado melamínico de baixa pressão na cor freijó puro, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC de 0,45mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal ( $>18^{\circ}\text{C}$ ) respeitando a cor do tampo, montantes confinados pelas portas deslizantes recuadas em 25mm para acomodar trilho de deslocamento das portas confeccionadas em chapas de vidro temperado de 8mm na cor cristal, medindo 700 x 1.530 x 8mm. Fechamento articulado em dispositivo de giro com abertura  $110^{\circ}$  em liga metálica ferrosa dosada de carbono com tratamento desengraxante e proteção em níquel aplicado por processo eletrolítico, fechamento com chave e ferrolho de travamento na parte superior e inferior do móvel. Puxador em inox com acabamento na cor preta diâmetro 12mm, comprimento de 200mm, espera de fixação de 128mm. Deslizante sobre sapatas de correção de desnível de piso, conjunto de 20 mm executado em fibra sintética de aplicação industrial de alta resistência específica dotada de fêmea de rosca negativa e parafuso de sina de cabeça sextavada em aço carbono de acabamento cromado dotado de protetor em fibra sintética de aplicação industrial. Trilhos de deslocamento total estampado em aço carbono com acabamento brilhante protegida em cromo por processo eletrolítico, dotado de esferas com sistema auto lubrificante blindado com capacidade de carga unitária de 20 kg, fundo de gavetas em chapa de MDF de 6mm. Instalação de componentes de montantes fixos em sistema parêlo de dispositivo injetado em liga metálica aço carbono tipo AA com tratamento de correção de tenacidade e dureza excessiva na têmpera, de acabamento metálico natural fosco, canilhos em madeira e parafusos com auto-atarachantes.



	<p>Painel simétrico projetado em tubo de aço carbono de secção transversal quadra 10 x 10 mm com parede de espessura de 0,90mm, soldado com solda MIG com fio de 1 mm acabamento da estrutura metálica com pé-tratamento anti-ferruginoso kingstrip de fosfatização e pintura eletrostática epóxi pó pigmentada na cor preto semi-brilho revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, curada em estufa aquecida a 180° Celsius, com medidas 01 - 10 x 1.600 x 10 mm/ 02 – 10 x 1.200 x 10mm/ 02 – 10 x 2.000 x 10mm. Compulsória apresentação de no mínimo três imagens em perspectivas distintas.</p>
--	---

## 2. GERAL

**2.01.** Os materiais aplicados serão sempre de reconhecida qualidade junto ao mercado de construção.

**2.02** O Arquiteto se coloca à disposição para escolha de objetos decorativos ao final da obra, sugeridos no projeto de ambientação, caso seja de interesse do contratante.

**2.03.** O arquiteto junto com o cliente se reservam o direito de utilizar materiais similares na intenção se de obter uma melhor qualidade final em seus aspectos de funcionalidade, resistência e padronização, ou quando alguns materiais aqui indicados deixarem de ser fabricados, de acordo com a Lei nº 8.666/93, Seção III, art. 7º, desde que a alternativa proposta seja previamente aprovada e compatível ou inferior aos valores das peças originalmente indicadas.

**2.04.** A divisão por lotes, acima sugerida, favorece a padronização das tonalidades de cores, texturas e demais padrões dos produtos a serem adquiridos (ferragens, tecidos, placas de mdp e mdf), evitando variações que comprometam a estética e qualidade dos ambientes projetados, tendo em vista que há diferenças marcantes entre as matérias primas utilizadas pelos diversos fabricantes.

Teresina, 29 de Setembro de 2021



—  
João Alberto Cardoso Monteiro/ Arquiteto CAU-PI A2455-4

